Ficha técnica de produto

90.C1.B01205 - Nobreak Compact Plus 4 (1200VA/2b.7Ah/WiFi/S.220V)

Descrição comercial:	Nobreak Compact Plus 4 (1200VA/2b.7Ah/WiFi/S.220V)
Código EAN:	7908889503830
Família comercial:	Nobreaks Line Interactive





CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:

» Nobreak tecnologia Line Interactive Semi-Senoidal
» Nobreak microcontrolado ARM Cortex-M4 de alta performance (tecnologia RISC)
» Transformador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
» Dois estágios de regulação
» Forma de onda de saída semi-senoidal
» Gabinete em plástico ABS alto impacto anti-chama
» Bateria selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
» Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
» Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica
» Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
» Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
» Comutação livre de transitórios devido à sincronização precisa entre rede e inversor (PLL)
» DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica[1]
» Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação) para garantir desempenho e vida útil
» Religamento automático, mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.
» Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição[2] (sensor carga mínima)
» Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental
» Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto[3]
» Proteções:
-Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
-Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
-Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
-Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
-Contra sobreaquecimento no inversor.
-Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica.
» Rearme automático para proteção de sobrecarga, curto-circuito e temperatura. Em caso de acionamento, o produto religará automaticamente executando até três tentativas temporizadas.
» Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
» Sinalização visual através de três Led's no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga
» Indicação de potência consumida pela carga
» Sinalização auditiva com possibilidade de inibição[2] (função mute)
» Proteção de entrada da rede elétrica com fusível contendo unidade reserva
» Oito tomadas de saída, dispensando extensões adicionais
» Circuito desmagnetizador para uma tensão de saída mais adequada e precisa
[1] bateria deve estar carregada.
[2] a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.
[3] verifique a disponibilidade no seu modelo.

POTÊNCIA

Pot. nominal:	1200VA
Pot. contínua:	550W
Pot. pico:	660W
Pot. mínima:	14W
Fator de pot. saída:	0,5
Carga de informática:	3 micros + 1 impressora

ENTRADA

Tensão nom. entrada:	120V - 220V
Tipo de seleção:	Automática
Faixa de entrada:	95V - 145V / 180V - 245V
Freq. entrada:	45Hz - 65Hz
Fase:	Monofásico
Conexão de entrada:	Cabo de alimentação CA /plugue (10A) padrão NBR 14136

SAÍDA

Tensão nom. saída:	220V (120V configurável)
Tipo de seleção de saída:	Jumper soldável interno
Fx. tensão saída inversor:	220V +-5% (120V+-5%)
Frequência de saída:	60Hz +-0,1%
Forma-de-onda:	Semi-Senoidal
Número de tomadas:	8
Número de tomadas 10A:	8
Conexão de saída:	Tomadas
Estágios de regulação:	2
Tempo de transferência:	Menor que 4ms/Tempo de acionamento do inversor menor que 0,8ms
Rend. pl. carga rede:	>= 95% para 120V/120V ou 220V/220V / >= 90% para 120V/220V ou 220V/120V

*** As especificações técnicas informadas poderão ser alteradas a qualquer tempo sem aviso prévio.**

Ficha técnica de produto

90.C1.B01205 - Nobreak Compact Plus 4 (1200VA/2b.7Ah/WiFi/S.220V)

Rend. pl. carga inversor:	>= 80%
Grupo gerador:	Compatibilidade sob consulta

BATERIA

Tensão operação:	24V
Tipo de bateria:	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
Quantidade de baterias:	2 x 7Ah/12V

AUTONOMIA

Aut. típica:	10 min
Aut. meia carga:	15 min
Aut. plena carga:	6 min
Tempo de recarga:	10h após 90% descarregada

PROTEÇÃO

Sobrecarga:	Sim
Curto-circuito:	Sim
Desligamento pot. mínima:	Sim
Temperatura de proteção:	Sim
Bateria mínima:	Sim
Entrada:	Fusível de entrada com unidade reserva

SINALIZAÇÃO VISUAL

Rede normal:	» Led Normal aceso: rede elétrica presente e bateria carregada. Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Bateria sem carga:	» Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Desligam. por proteção visual:	» Led Proteção o pisca em sincronismo com aviso sonoro da campainha
Bateria baixa:	» Ou bateria descarregada led Atenção pisca 5x no período
Inversor ativo visual:	» Led Normal pisca em função do consumo de carga (2x para 20% até 10x para 100% de carga)
Rede alta:	» Led Atenção pisca 3x no período
Rede baixa:	» Ou rede ausente led Atenção pisca 1x no período
Carga mínima:	» Ou nobreak sem carga led Atenção pisca 2x no período
Sobretensão:	» Led Atenção pisca 6x no período se houver o desligamento por sobretensão na saída (deve-se desligar e religar o nobreak)
Potência excessiva visual:	» Led Atenção pisca 4x em sincronismo com a campainha
Troca de bateria:	» Led Atenção aceso direto no modo rede. Substituir bateria, caso contrário nobreak não será capaz de segurar carga se houver falha da rede elétrica
Temperatura visual:	» Led Atenção pisca 4x no período

SINALIZAÇÃO SONORA

Inversor ativo:	» Apita quando entrar no modo inversor
Desligam. por proteção:	» Apito da campainha em sincronismo com sinalização visual do led Proteção
Potência excessiva:	» Apito da campainha em sincronismo com Led Atenção 4x até que se retire o excesso de carga do nobreak
Mais sinalização:	» Função Mute - pressionar o botão frontal 6x para inibir ou habilitar a campainha

DIMENSÕES

Gabinete:	Plástico ABS alto impacto anti-chama
Cor:	Preto
Comprimento:	355mm
Largura:	126mm
Altura:	193mm
Peso líquido:	10,6Kg

AMBIENTE

Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 95% sem condensação
Ruído audível:	Menor que 45dBA (a 1m)
MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):	10.000 horas
Grau de Proteção:	IP 20

EMBALAGEM

Embalagem primária:	Caixa de papelão plastificada colorida microondulada
Proteção interna:	Saco Plástico Bolha C/ Manta
Peso para transporte:	10,95Kg
Altura para transporte:	200mm
Largura para transporte:	132mm
Profundidade para transporte:	390mm

OPCIONAIS

Saída 220V:	Sim
Interface Wifi:	Sim
Religamento automático:	Sim
Carga de bateria desligado:	Não

GARANTIA

Descrição de garantia:

Por meio deste Termo de Garantia, agradecemos por escolher nosso equipamento e esclarecemos seus direitos e responsabilidades para assegurar a concessão da garantia complementar, quando solicitada.
1. PRAZO
1.1. Fica expresso que o prazo da garantia complementar inclui o prazo da garantia legal de 90 (noventa) dias e será concedida mediante as condições descritas neste Termo de Garantia, desde que obedecido o disposto no Manual do Usuário que acompanha o produto.
1.2. O prazo total da garantia complementar está indicado na Etiqueta de Número de Série de cada equipamento e inicia a partir da data da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.
1.3. A NHS assegura que seu equipamento terá assistência técnica integral durante o prazo total de garantia, incluindo todas as partes, peças, componentes do produto e seus acessórios correspondentes, garantidos contra eventuais defeitos de fabricação.
1.4. Caso o produto contenha bateria(s) interna(s) ou externa(s), o prazo de garantia da(s) bateria(s) poderá ser distinto do prazo de garantia do equipamento principal, estando também especificado na Etiqueta de Número de Série do equipamento e iniciando a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.
2. CONDIÇÕES DE GARANTIA

Ficha técnica de produto

90.C1.B01205 - Nobreak Compact Plus 4 (1200VA/2b.7Ah/WiFi/S.220V)

2.1. Para a total tranquilidade e proteção de seu equipamento, é imprescindível a leitura atenta do Manual do Usuário e deste Termo de Garantia, com o intuito de conhecer exatamente os itens que, se desrespeitados, farão cessar sua garantia.
2.2. Constatado o defeito, o cliente deverá entrar em contato imediatamente com uma Assistência Técnica Autorizada NHS. O envio para reparo ou manutenção deverá ocorrer somente mediante orientação prévia. A rede de Assistências Técnicas Autorizadas NHS pode ser consultada através do site: https://nhs.com.br/assistencia-tecnica.
2.3. Para o equipamento, partes, peças e acessórios correspondentes, é fornecida garantia contra defeitos de fabricação dentro das condições normais de uso descritas no Manual do Usuário.
3. PERDA DA GARANTIA
A garantia perderá totalmente sua validade na ocorrência de quaisquer das hipóteses a seguir:
3.1. Se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado.
3.2. Se a etiqueta de identificação do produto for retirada, rasurada ou adulterada.
3.3. Se o equipamento for armazenado em locais inadequados, como ambientes úmidos, sob calor excessivo ou sob ação de produtos químicos.
3.4. Se for constatado que as baterias, placas ou outras partes e peças que acompanham o produto não são originais do equipamento.
3.5. Se for constatado que o defeito não é de fabricação, mas causado por intervenção do próprio usuário ou de terceiros não autorizados pela NHS.
3.6. Se os danos ao equipamento forem decorrentes de acidentes, sinistros, agentes da natureza, umidade, variações ou flutuações abruptas da rede elétrica, instalação inadequada, uso em desacordo com o Manual do Usuário ou desgaste natural das partes, peças, componentes e acessórios.
3.7. Se o produto tiver sofrido influência de origem química, eletromagnética ou animal.
3.8. Se o equipamento tiver sido violado.
3.9. Se o equipamento for submetido a operação fora das especificações definidas no Manual do Usuário.
3.10. Se, durante manutenção ou reparo, forem utilizadas peças ou acessórios não fornecidos ou não autorizados pela NHS.
3.11. Se o equipamento sofrer qualquer alteração ou adaptação não autorizada pela NHS.
3.12. Se for retirado ou inutilizado o pino terra central do plugue do cabo de força, bem como na utilização de adaptadores, filtros de linha, extensões ou réguas de tomadas inadequadas.
3.13. Se o produto for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas no Manual do Usuário.
4. EXCEÇÕES À GARANTIA
4.1. A NHS não se responsabiliza pela instalação do produto, exceto para equipamentos com potência igual ou superior a 6 kVA com serviço de ativação incluso, nem por tentativas de fraude ou sabotagem.
4.2. A garantia não cobre danos ou prejuízos decorrentes da falta de atualizações de softwares ou aplicativos sob responsabilidade do cliente, bem como falhas de proteção em redes de computadores.
4.3. A garantia não cobre dispositivos de proteção autodestrutivos, como fusíveis, varistores e circuit breakers, quando submetidos a descargas elétricas extremas ou curto-circuitos.
4.4. A garantia não cobre danos decorrentes de incêndio, acidente, transporte, mau uso, infraestrutura inadequada, raios, inundações, maresia, intempéries, catástrofes naturais, ação de animais ou elementos agressivos.
4.5. A garantia não cobre infraestrutura para instalação ou funcionamento do equipamento.
4.6. A garantia não assegura direito de visita técnica domiciliar.
5. TRANSPORTE
5.1. A garantia do produto NHS é prestada no balcão da rede de Assistência Técnica Autorizada. Despesas relacionadas à embalagem, despacho, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário.
6. BATERIAS
6.1. A garantia não cobre baterias que permaneçam por mais de 90 (noventa) dias sem processo de recarga de 24 horas ou armazenadas descarregadas.
6.2. A garantia não cobre danos decorrentes de vazamentos de ácidos ocorridos no transporte, manipulação ou uso inadequado das baterias.

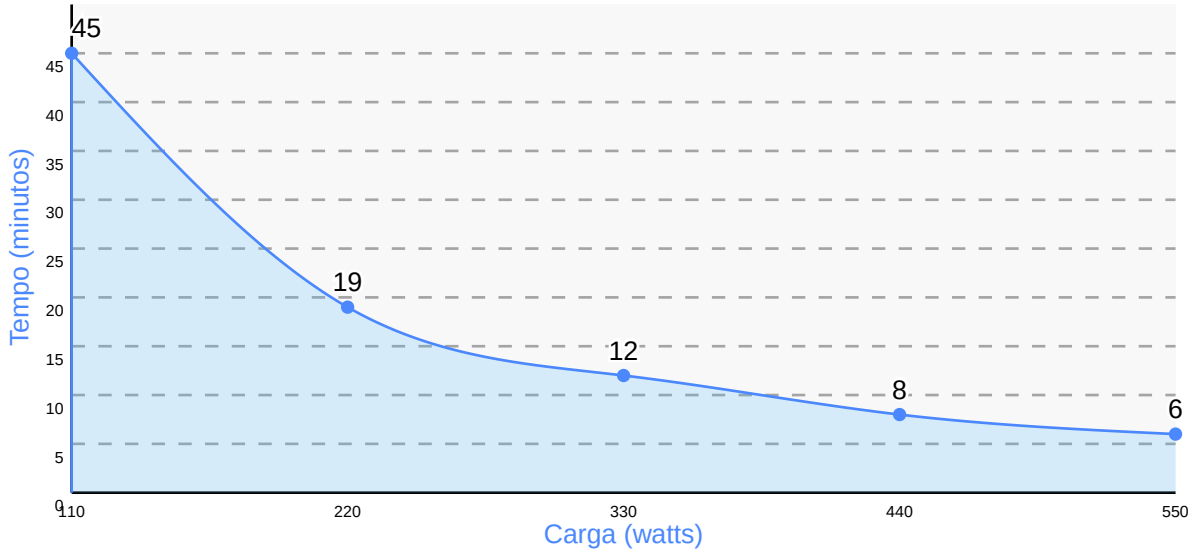
HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação de produto:	Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:	ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

Ficha técnica de produto

90.C1.B01205 - Nobreak Compact Plus 4 (1200VA/2b.7Ah/WiFi/S.220V)

Autonomia



*** As especificações técnicas informadas poderão ser alteradas a qualquer tempo sem aviso prévio.**