

Ficha técnica de produto

92.A1.030300 - Nobreak Premium OL (Rack/3000VA/8b.9Ah/220V/220V/FP=0,9)

Descrição comercial:	Nobreak Premium On Line xxxx-y (Rack 3000VA C/8 Baterias de 9Ah/12V - 220V/220V)
Código EAN:	7898650934188
Família comercial:	Nobreaks On Line monofásicos e bifásicos



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:	» Nobreak tecnologia online de dupla conversão » Nobreak Monofásico/Bifásico » Nobreak microcontrolado DSP (processador digital de sinais) » Tecnologia de semicondutor IGBT; » Correção de fator de potência ativo e unitário para carga linear ou carga não linear (PFC) » Equipamento sem transformador » Forma de onda senoidal pura e com controle digital » Bypass automático e manual » Distorção harmônica menor que 2% com carga linear » Gabinete metálico com pintura epóxi » Bateria interna selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento » Conexão para bateria externa³ » Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento » Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica » Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão » Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak » DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica¹ » Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação), mesmo com o nobreak desligado, para garantir desempenho e vida útil » Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída » Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição² (sensor carga mínima) » Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto³ » Proteções: -Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída; -Contra sub e sobre tensão da rede elétrica; -Contra sub e sobre frequência da rede elétrica; -Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria; -Contra sobre aquecimento no inversor; -Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica; » Sinalização visual através de display LCD no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, bypass, bateria e da carga » Indicação de potência consumida pela carga » Sinalização auditiva com possibilidade de inibição² (função mute) » Proteção de entrada da rede elétrica com disjuntor » Conexão de saída com borneira e tomadas ¹ bateria deve estar carregada. ² a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte. ³ verifique a disponibilidade no seu modelo.
--------------------------------	---

POTÊNCIA	
Pot. nominal:	3000VA
Pot. contínua:	2700W
Pot. pico:	2970W
Pot. mínima:	54W
Fator de pot. saída:	0,9
Carga de informática:	18 micros
PFC:	Fator de potência de entrada >=0,98

ENTRADA	
Tensão nom. entrada:	220V
Faixa de entrada:	165V-265V
Freq. entrada:	47Hz - 63Hz
Fase:	Monofásico
Conexão de entrada:	Borneira

SAÍDA	
Tensão nom. saída:	220V
Fx. tensão saída inversor:	220V +-1%
Frequência de saída:	50Hz/60Hz inversor adaptável de acordo com a frequência de entrada da rede elétrica
Forma-de-onda:	Senoidal
Número de tomadas:	8
Número de tomadas 10A:	7
Número de tomadas 20A:	1
Conexão de saída:	8 tomadas padrão NBR 14136 + Borneira
Distorção harmônica:	Carga linear <= 2% (THD)
Fator de crista:	3:1
Regulação dinâmica:	<=3%
Regulação estática:	<=1%
Tempo de transferência:	0
Rend. pl. carga rede:	94%

Ficha técnica de produto

07/07/2026

92.A1.030300 - Nobreak Premium OL (Rack/3000VA/8b.9Ah/220V/220V/FP=0,9)

Rend. pl. carga inversor:	94%
Grupo gerador:	Compatibilidade sob consulta
BATERIA	
Tensão operação:	96V
Tipo de bateria:	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
Quantidade de baterias:	8 x 9Ah/12V
AUTONOMIA	
Aut. típica:	8 min
Aut. meia carga:	13 min
Aut. plena carga:	5 min
Tempo de recarga:	10h após 90% descarregada
MÓDULOS	
Módulos observação:	Sem módulo
Configuração 1:	Módulo Exp. Rack 19" 3U p/8 B. Sel 9Ah Preto- 96V
Autonomia 1:	Meia Carga 50%: 26 min Carga Típica 70%: 16 min Plena Carga 100%: 10 min *Baterias internas + módulo.
Configuração 2:	Módulo Exp. Rack 19" 3U p/16 B. Sel 9Ah Preto- 96V
Autonomia 2:	Meia Carga 50%: 47 min Carga Típica 70%: 29 min Plena Carga 100%: 18 min *Baterias internas + módulo.
Configuração 3:	Módulo Exp. Rack8 Fechado 8 Bat. Est. 45Ah - 96V
Autonomia 3:	Meia Carga 50%: 108 min Carga Típica 70%: 72 min Plena Carga 100%: 46 min *Baterias internas + módulo.
Configuração 4:	Módulo Exp. Rack8 Fechado 8 Bat. Est. 58Ah - 96V
Autonomia 4:	Meia Carga 50%: 140 min Carga Típica 70%: 92 min Plena Carga 100%: 59 min *Baterias internas + módulo.
PROTEÇÃO	
Sobrecarga:	» 110% nobreak se desliga em 5min em bypass e 1,25min no modo online 150% nobreak se desliga em 1min em bypass e 15s no modo online
Curto-circuito:	» Nobreak se desliga na condição de curto-circuito na saída e indica no LCD frontal. Deve-se desligar e religar o nobreak
Desligamento pot. mínima:	» Nobreak se desliga automaticamente se estiver em modo inversor por um tempo de 240min e com potência inferior a 42W para evitar descarga desnecessária da bateria.
Temperatura de proteção:	» Nobreak se desliga automaticamente por proteção interna de temperatura com indicação no LCD frontal.
Bateria mínima:	» Desligamento automático contra descarga profunda da bateria se a tensão de bateria atingir nível mínimo
Entrada:	» Disjuntor contra operações indevidas para tensão de entrada e saída
Mais proteção:	» Varistores óxido metálico contra surtos de tensão entre fase/terra, neutro/terra e fase/neutro » Acionamento da bateria para subtensão e sobretensão da rede elétrica com retorno e desligamento automático » Proteção contra variação excessiva de tensão de saída com indicação no LCD frontal » Proteção interna contra variação excessiva no barramento DC com indicação no LCD frontal
SINALIZAÇÃO VISUAL	
Rede normal:	» Indicação Display "Modo Rede"
Bateria sem carga:	» Indicação Display "Modo Rede" com a barra de bateria incompleta
Desligam. por proteção visual:	» Indicação Display "Desligamento por / Motivo do desligamento"
Bateria baixa:	» Indicação Display "Bateria Baixa"
Inversor ativo visual:	» Indicação Display "Bateria Baixa"
Rede alta:	» Indicação Display "Rede Anormal"
Rede baixa:	» Indicação Display "Rede Anormal"
Carga mínima:	» Mensagem no Display: Inversor "Modo Bateria / Pot min = x min", onde x é o tempo restante para desligamento
Sobretensão:	» Indicação Display "Desligamento por / Tensão de Saída"
Potência excessiva visual:	» Indicação Display "Pot Excessiva"
Troca de bateria:	» Indicação Display "Verificar Bat"
Temperatura visual:	» Indicação Display "Temp Excessiva"
SINALIZAÇÃO SONORA	
Desligam. por proteção:	» Apito intermitente da campanha
Potência excessiva:	» Apito intermitente da campanha até que se retire o excesso de carga do nobreak
Bateria descarregada:	» Quanto mais a campanha apitar menor é a autonomia da bateria até o limite de dez apitos
Temperatura:	» Nobreak se desliga automaticamente por proteção interna de temperatura com apito longo
Mais sinalização:	» Sinalização de bateria descarregada e com campanha apitando indica que o inversor está ativado » Sinalização de bateria descarregada e sem apito da campanha indica que o nobreak aguarda recarga » Sinalização de iminência de desligamento por proteção interna de temperatura com apito curto e pausa longa
	» Indicação de tensão de entrada em Volts rms no LCD » Indicação de tensão de saída em Volts rms no LCD » Indicação da tensão da bateria em Volts no LCD » Indicação de potência real em Watts no LCD » Indicação de potência máxima real em Watts no LCD » Indicação de potência mínima real em Watts no LCD » Indicação de potência aparente em VA no LCD » Indicação da potência real de pico em Watts no LCD (detecção de pico) » Indicação de fator de potência da carga no LCD » Indicação de frequência de saída em Hertz no LCD » Indicação de temperatura interna em graus Celsius no LCD » Indicação da velocidade do ventilador em porcentagem no LCD » Indicação do barramento interno em Volts no LCD » Indicação do número de série no LCD

Ficha técnica de produto

07/07/2026

92.A1.030300 - Nobreak Premium OL (Rack/3000VA/8b.9Ah/220V/220V/FP=0,9)

- » Indicação da versão no firmware no LCD
- » Indicação do estado da comunicação no LCD (SNMP ou serial/USB)

DIMENSÕES

Gabinete:	Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epóxi
Cor:	Preto
Comprimento:	450mm
Largura:	426mm
Altura:	144mm (3U)
Peso líquido:	35,9kg

AMBIENTE

Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 95% sem condensação
Ruído audível:	Menor que 45dBA (a 1m)
MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):	10.000 horas
Grau de Proteção:	IP 20

EMBALAGEM

Embalagem primária:	Caixa de papelão kraft microondulada
Proteção interna:	Calço EPS
Peso para transporte:	36,9kg
Altura para transporte:	235mm
Largura para transporte:	525mm
Profundidade para transporte:	615mm

OPCIONAIS

Borneira de entrada:	Sim
Borneira de saída:	Sim
Proteção telefônica:	Sim (opcional sob consulta)
Contato seco:	Sim (opcional sob consulta)
Outra bateria:	Não
Sem bateria:	Não
Saída 220V:	Sim
Engate rápido:	Sim
Interface RS232:	Sim
Interface USB:	Sim (opcional sob consulta)
Interface Ethernet/SNMP:	Sim (opcional sob consulta)
Interface RS485:	Não
Concentrador de eventos:	Não
Cabo de comunicação:	Não
Religamento automático:	Não
Carga de bateria desligado:	Sim

GARANTIA

Descrição de garantia:	Por meio deste Termo de Garantia, agradecemos por escolher nosso equipamento e esclarecemos seus direitos e responsabilidades para assegurar a concessão da garantia complementar, quando solicitada. 1. PRAZO 1.1. Fica expresso que o prazo da garantia complementar inclui o prazo da garantia legal de 90 (noventa) dias e será concedida mediante as condições descritas neste Termo de Garantia, desde que obedecido o disposto no Manual do Usuário que acompanha o produto. 1.2. O prazo total da garantia complementar está indicado na Etiqueta de Número de Série de cada equipamento e inicia a partir da data da Nota Fiscal de venda do respectivo produto. 1.3. A NHS assegura que seu equipamento terá assistência técnica integral durante o prazo total de garantia, incluindo todas as partes, peças, componentes do produto e seus acessórios correspondentes, garantidos contra eventuais defeitos de fabricação. 1.4. Caso o produto contenha bateria(s) interna(s) ou externa(s), o prazo de garantia da(s) bateria(s) poderá ser distinto do prazo de garantia do equipamento principal, estando também especificado na Etiqueta de Número de Série do equipamento e iniciando a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda do respectivo produto. 2. CONDIÇÕES DE GARANTIA 2.1. Para a total tranquilidade e proteção de seu equipamento, é imprescindível a leitura atenta do Manual do Usuário e deste Termo de Garantia, com o intuito de conhecer exatamente os itens que, se desrespeitados, farão cessar sua garantia. 2.2. Constatado o defeito, o cliente deverá entrar em contato imediatamente com uma Assistência Técnica Autorizada NHS. O envio para reparo ou manutenção deverá ocorrer somente mediante orientação prévia. A rede de Assistsências Técnicas Autorizadas NHS pode ser consultada através do site: https://nhs.com.br/assistencia-tecnica. 2.3. Para o equipamento, partes, peças e acessórios correspondentes, é fornecida garantia contra defeitos de fabricação dentro das condições normais de uso descritas no Manual do Usuário. 3. PERDA DA GARANTIA A garantia perderá totalmente sua validade na ocorrência de quaisquer das hipóteses a seguir: 3.1. Se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado. 3.2. Se a etiqueta de identificação do produto for retirada, rasurada ou adulterada. 3.3. Se o equipamento for armazenado em locais inadequados, como ambientes úmidos, sob calor excessivo ou sob ação de produtos químicos. 3.4. Se for constatado que as baterias, placas ou outras partes e peças que acompanham o produto não são originais do equipamento. 3.5. Se for constatado que o defeito não é de fabricação, mas causado por intervenção do próprio usuário ou de terceiros não autorizados pela NHS. 3.6. Se os danos ao equipamento forem decorrentes de acidentes, sinistros, agentes da natureza, umidade, variações ou flutuações abruptas da rede elétrica, instalação inadequada, uso em desacordo com o Manual do Usuário ou desgaste natural das partes, peças, componentes e acessórios. 3.7. Se o produto tiver sofrido influência de origem química, eletromagnética ou animal. 3.8. Se o equipamento tiver sido violado. 3.9. Se o equipamento for submetido a operação fora das especificações definidas no Manual do Usuário. 3.10. Se, durante manutenção ou reparo, forem utilizadas peças ou acessórios não fornecidos ou não autorizados pela NHS. 3.11. Se o equipamento sofrer qualquer alteração ou adaptação não autorizada pela NHS. 3.12. Se for retirado ou inutilizado o pino terra central do plugue do cabo de força, bem como na utilização de adaptadores, filtros de linha, extensões ou régua de tomadas inadequadas. 3.13. Se o produto for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas no Manual do Usuário.
------------------------	--

4. EXCEÇÕES À GARANTIA

- 4.1. A NHS não se responsabiliza pela instalação do produto, exceto para equipamentos com potência igual ou superior a 6 kVA com serviço de ativação incluso, nem por tentativas de fraude ou sabotagem.
- 4.2. A garantia não cobre danos ou prejuízos decorrentes da falta de atualizações de softwares ou aplicativos sob responsabilidade do cliente, bem como falhas de proteção em redes de computadores.
- 4.3. A garantia não cobre dispositivos de proteção autodestrutivos, como fusíveis, varistores e circuit breakers, quando submetidos a descargas elétricas extremas ou curto-circuitos.
- 4.4. A garantia não cobre danos decorrentes de incêndio, acidente, transporte, mau uso, infraestrutura inadequada, raios, inundações, maresia, intempéries, catástrofes naturais, ação de animais ou elementos agressivos.
- 4.5. A garantia não cobre infraestrutura para instalação ou funcionamento do equipamento.
- 4.6. A garantia não assegura direito de visita técnica domiciliar.

5. TRANSPORTE

- 5.1. A garantia do produto NHS é prestada no balcão da rede de Assistência Técnica Autorizada. Despesas relacionadas à embalagem, despacho, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário.

6. BATERIAS

- 6.1. A garantia não cobre baterias que permaneçam por mais de 90 (noventa) dias sem processo de recarga de 24 horas ou armazenadas descarregadas.
- 6.2. A garantia não cobre danos decorrentes de vazamentos de ácidos ocorridos no transporte, manipulação ou uso inadequado das baterias.

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação de produto:
Certificação do Sistema de Gestão da
Qualidade:

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

Autonomia

