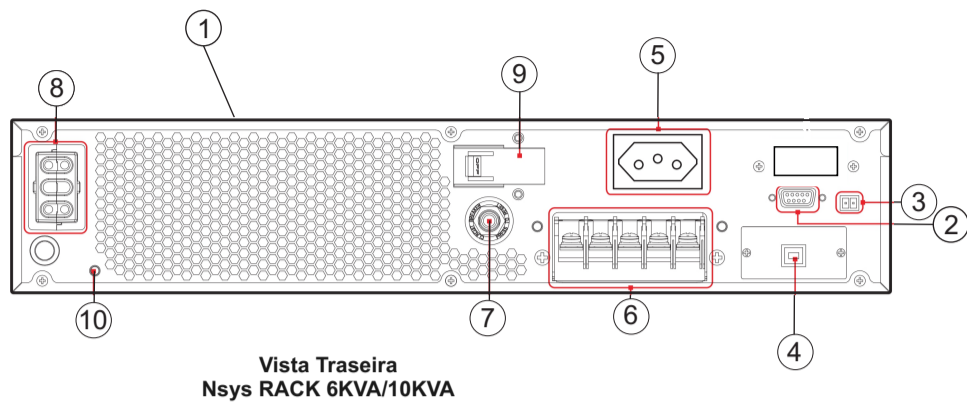


## NSYS ONLINE RACK 6/10KVA



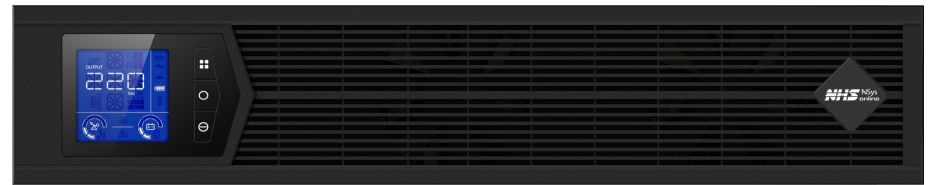
Vista Traseira  
Nsys RACK 6KVA/10KVA

- 1 - Ventilação traseira
- 2 - Interface de comunicação Rs232
- 3 - Conector p/ desligamento de emergência
- 4 - Interface de comunicação USB
- 5 - Tomada de saída Padrão NBR 14136 10A
- 6 - Borneira
- 7 - Circuit Breaker
- 8 - Conector de expansão de bateria
- 9 - Disjuntor de entrada
- 10 - Ponto de aterramento

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO	KR6000-J+	KR1110-J+
Capacidade (kVA)	6	10
<b>ENTRADA</b>		
Tensão de entrada (Vac)	220V (176Vac ~ 275Vac)	
Faixa de frequência (Hz)	50-60	
Distorção harmônica total da corrente	≤ 1%(carga linear); ≤ 4%(carga não linear)	
Fase	Monofásico	
<b>SAÍDA</b>		
Tensão (Vac)	220±2% (padrão) (ajustável em 208/220/230/240)	
Frequência (Hz)	50/60±0.2% (modo bateria)	
Fator de potência	1,0	
Distorção Harmônica Total da Tensão	<1% (com carga linear) <4% (com carga não linear)	
Sobrecarga	< 130%: 10 min. < 150%: 30 seg. > 150%: 500 ms.	< 130%: 10 min. < 150%: 30 seg. > 150%: 500 ms.
Tempo de transferência	0	
<b>BATERIA</b>		
Tipo da bateria	Baterias de chumbo-ácido	
Tensão (Vdc)	192V (144Vdc ~ 240Vdc)	
<b>CARACTERÍSTICAS GERAIS</b>		
Interface de comunicação	Padrão: RS232 e USB Opcionais: Ethernet NHS	
Display	LCD	
Ruído (dB)	<55	
Temperatura de trabalho (°C)	-5 a 40	
Umidade relativa	0 ~ 95%, sem condensação	
Grau de Proteção	IP20	
Dimensões (CxLxA) mm	438x500x86	
Peso (kg)	Sem bateria 10,6	12,2

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.



## NOBREAKS ONLINE

NSYS ONLINE RACK 6kVA  
NSYS ONLINE RACK 10kVA

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Tecnologia On Line dupla conversão e Alta frequência
- Tecnologia de controle digital DSP
- Eficiência CA/CA de até 96%
- Correção do fator de potência ativo (>= 0,99)
- Fator de potência de saída 1,0
- Ampla faixa de Tensão de entrada 220V (176Vac ~ 275Vac)
- Detecção automática de frequência (50/60Hz)
- Operação do modo ECO para economia de energia (99%)
- Tensão de saída selecionável via LCD (208/220/230/240Vac)
- Função EPO, interruptor de desligamento de emergência que desconecta imediatamente as cargas
- Controle inteligente do ventilador que garantem máxima vida útil
- Funcionando sob temperatura contínua ambiente de 40°C até 50°C com redução automática de potência (75%)
- Partida a frio (em modo bateria)
- Partida automático quando a energia é restaurada
- Multiplataforma de comunicação: RS232/USB
- Design de acordo com o padrão Internacional EMC e Segurança

### APLICAÇÕES

Solução ideal para segurança energética em servidores de arquivos, servidores corporativos, servidores centrais, microcomputadores, concentradores, sistemas de telecomunicações, data centers e outros que exigem proteção de energia de alta qualidade.

### INSTALAÇÃO

- Verifique a tensão de saída do equipamento. Ligue o nobreak: pressione o botão ON até ouvir um sinal sonoro;
- Para o primeiro uso, mantenha o nobreak ligado e conectado à rede elétrica por 12 horas para garantir que a bateria esteja completamente carregada.;
- Conecte os aparelhos na saída do nobreak. Ligue os aparelhos que estão conectados ao nobreak;

**LOCAL DE INSTALAÇÃO** • Ventilado; Distante de fonte de calor; Sem incidência de luz solar direta; Livre de umidade excessiva ou contato com líquidos.

### CUIDADOS E RECOMENDAÇÕES

Para garantir o pleno aproveitamento de todos os recursos e benefícios do nobreak, recomenda-se:

- Assegurar que as instalações elétricas estejam em conformidade com a norma ABNT NBR 5410 (Instalações Elétricas de Baixa Tensão);
- Recomenda-se a utilização de Disjuntor curva C. Recomendamos que o disjuntor tenha proteção contra retroalimentação e função de desconexão bipolar ou que seja instalada uma caixa de distribuição de energia na fiação de entrada do nobreak, que corresponda à potência do equipamento, para isolar a rede elétrica. Considere a potência de carga do nobreak e o impacto da corrente transitória quando ligado. A corrente do disjuntor selecionado deve ser de 1,5 a 2 vezes a corrente máxima de entrada do nobreak. Além disso, o disjuntor selecionado deve estar sem proteção contra fuga de energia para evitar operação incorreta. Para selecionar o disjuntor de entrada consulte a tabela abaixo.

TIPO	6K	10K
Entrada AC (A)	50	100
Entrada DC (A)	50	100

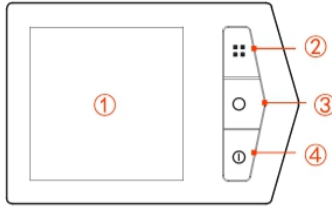
- Manter as aberturas de ventilação do nobreak desobstruídas e com espaço suficiente para ventilação adequada. Evitar a remoção da tampa do equipamento, pois é recomendado que esta ação seja realizada por técnicos qualificados e autorizados;
- **Não deixe o nobreak desligado da rede elétrica por um período superior a três meses, para manter o desempenho das baterias;**
- Não transportar o equipamento por via aérea.;
- Esses modelos de nobreak não foram projetados para uso em equipamentos hospitalares ou de sustentação à vida.

### COMUNICAÇÃO DE DADOS COM A NUVEM

- A alimentação do adaptador Ethernet deve ser feita utilizando o plugue fornecido na embalagem, que deve ser obrigatoriamente conectado à saída do nobreak. Para configurar a interface Ethernet, escaneie o QR code do cartão e acesse o documento 'Manual rápido de uso e funcionalidades'.
- Para configurar a conexão com a nuvem, acesse o webserver do nobreak através do seu endereço IP e navegue até o menu "configurações", depois selecione "REDE". No campo "NUMERO DE SERIE", insira o número de série encontrado na etiqueta do seu nobreak. Após adicionar o número, aceite os termos de uso. Em alguns minutos, verifique a seção "STATUS"; se a configuração estiver correta, deverá aparecer a mensagem "POLL OK", indicando que os dados do nobreak estão sendo enviados para a nuvem.
- Os dados podem ser acessados através do EnergiView.

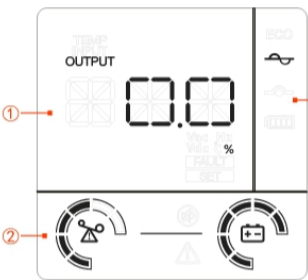
## OPERAÇÃO, SINALIZAÇÃO E DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

### DISPLAY NSYS ONLINE RACK 6/10KVA



- 1-Display LCD:** Exibe o status de funcionamento, a capacidade da bateria e os alarmes de falha.
- 2-Botão Select:** Ao pressionar rapidamente, o visor LCD exibe, em sequência, a tensão de saída, a frequência de saída, a tensão de entrada, a frequência de entrada, a tensão da bateria, a temperatura do Nobreak, a porcentagem de carga de saída, informações sobre falhas, etc. Pressione e segure o botão por 5 segundos; o LCD entrará na página de configurações. Pressione rapidamente para selecionar o comando de configuração e pressione e segure o botão central para confirmar o comando.
- 3- Botão Desliga (O):** Com o Nobreak ligado, pressione e segure por 1 segundo para desligá-lo.
- 4- Botão Liga (I):** Com o Nobreak desligado, pressione e segure por 1 segundo para ligá-lo.
- Com o Nobreak ligado e no modo de alimentação da rede elétrica, pressione e segure por 3 segundos para iniciar o teste da bateria.
- No modo de bateria, pressione e segure por 3 segundos para silenciar a campainha (cancelar o alarme de anormalidade da rede elétrica).

### SINALIZAÇÕES DO DISPLAY



- 1-Área de exibição de status geral:** Exibe a entrada, a saída, a temperatura, o tipo de falha e a configuração, etc., do Nobreak.
- 2-Área de exibição de status de saída:** Mostra a capacidade de carga, a capacidade da bateria, a indicação de falhas, volume da campainha, etc.
- 3-Área de exibição do modo de trabalho:** Mostra o estado de funcionamento do UPS:
- Modo rede:
- Modo bypass:
- Modo bateria:
- Modo ECO: **ECO**

## GARANTIA

A garantia legal deste equipamento contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos é de 90 dias, contados a partir da emissão da nota fiscal de compra do produto.

Adicionalmente à garantia legal, a NHS assegura a garantia contratual contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções do Manual do Usuário.

A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Assistência Técnica autorizada.

As despesas com deslocamento ou frete são de responsabilidade do emitente. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto.

A NHS oferece, adicionalmente, o tempo de garantia descrito na etiqueta de número de série (certifique-se da informação na etiqueta localizada na parte traseira do equipamento) - já incluso os 90 dias previstos conforme estabelecido no Código de Defesa do Consumidor, desde que sejam respeitadas todas as condições de armazenamento, instalação e uso descritas no Manual do Produto.

Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar.

## EXCEÇÕES À GARANTIA NHS

Casos de danos causados por fenômenos da natureza (raios, vendavais, enchentes, maresias, etc).

Quando for constatado mau uso ou uso inadequado do equipamento.

Armazenagem incorreta ou inadequada do equipamento.

Equipamento apresentar sinais de violação, ajustes ou modificações realizadas por pessoas ou empresas não autorizadas.

For constatado que houve danos causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequada ou em desacordo com as especificações descritas no Manual do Produto.

Quando a etiqueta do número de série original for retirada, rasurada ou adulterada.

Quando for constatada instalação em desacordo com normas técnicas aplicáveis.

Se for constatado que a(s) bateria(s) que acompanha o produto não é original do equipamento.

Ocorrência de vazamento de ácido de bateria devido ao transporte, manipulação ou utilização inadequada.

Se o equipamento for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas neste manual.

Quando constatado que o equipamento foi armazenado por longos períodos (armazenado ou estocado por longos períodos e/ou não realizado o processo de recarga).

## BATERIA, TRANSPORTE, LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

### BATERIA

Baterias chumbo-ácido são elementos nocivos ao meio ambiente e à saúde humana. Contém substâncias que podem causar danos irreversíveis como contaminação do solo (meio ambiente) e doenças crônicas (saúde).

### TRANSPORTE

A maior parte dos acidentes envolvendo baterias de chumbo-ácido acontecem no transporte inadequado. As transportadoras precisam atender aos requisitos legais essenciais para não vazamento de chumbo e ácido, desde armazenamento correto ao treinamento de colaboradores para transportar esse tipo de carga.

Por ser um elemento considerado perigoso, o transporte e o armazenamento das baterias devem ser feitos de maneira segura. Atenção para realização de movimentações de transporte que deverão atender as legislações com os respectivos documentos e licença:

- Licença de transporte;
- Controle de manifesto de transporte de resíduos (MTR);
- Movimentação operacional de produtos perigosos (MOPP);
- Certificado para transporte de produtos perigosos;
- Ficha de emergência.



### ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para dúvidas ou suporte técnico localize uma de nossas assistências técnicas autorizadas em nosso site <https://www.nhs.com.br/suporte/assistencia-tecnica/>, entre em contato através dos telefones ou e-mails indicados.

Não envie seu produto para reparos ou manutenções sem uma orientação prévia de um técnico de uma de nossas assistências técnicas autorizadas.

CONTATO SUPORTE TÉCNICO NHS | Fone: (041) 2141-9200 / 2141-9201 | e-mail: [assist@nhs.com.br](mailto:assist@nhs.com.br)

## SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

Falha	Possível causa
A rede elétrica está normal, após ligar o nobreak ele fornece saída normalmente, mas está operando no modo bateria e o alarme sonoro emite bipes intermitentes.	1. Verifique se os conectores e tomadas do circuito de entrada estão em boas condições; 2. Verifique se a amplitude da tensão de entrada ou a frequência da rede elétrica exibida no LCD está fora da faixa permitida pelo Nobreak; 3. Verifique se o Circuit Breaker no painel traseiro está acionado. Em caso afirmativo, pressione-o para desarmar a proteção.
Após instalar o nobreak e conectar à energia, o fusível pode queimar ou causar o disparo do disjuntor.	A fiação de saída do nobreak está em curto-circuito.
Após ligar, o display da tela LCD e a saída estão normais. Mas, ao conectar a carga, a saída para imediatamente.	1. O Nobreak está sobrecarregado gravemente ou o circuito de saída está em curto-circuito. Reduza a carga para uma capacidade adequada ou encontre a causa do curto-circuito. A causa mais comum é um curto-circuito no conector de comutação de saída ou um curto-circuito na entrada após uma falha do UPS. 2. A carga não está sendo ligada de acordo com a ordem "dispositivo de alta potência → dispositivo de baixa potência". Reinicie o Nobreak e, após o mesmo funcionar de forma estável, ligue primeiro a carga de alta potência e, em seguida, as de baixa potência sucessivamente.
O alarme sonoro emite bipes longos, o indicador de falha acende, o nobreak opera no modo bypass e há falha no inversor.	1. A saída está sobrecarregada. A carga excede a potência nominal do Nobreak. Reduza a carga conectada à saída do nobreak. Se for um bypass temporário causado pelo impacto da partida da carga e a recuperação for automática, isso ainda é normal. 2. Proteção contra sobretensão do Nobreak. Verifique se a entrada e a saída de ar do UPS estão bloqueadas ou se a temperatura de operação do mesmo está fora da faixa permitida.
Nobreak em funcionamento normal. Quando ocorre a falha de energia, ele não transfere para o modo bateria ou transfere para o modo bateria e logo ativa a proteção contra subtensão da bateria.	1. Envelhecimento da bateria, perda de capacidade. Substitua a bateria. 2. Falha no carregador de bateria. A bateria não carrega normalmente. 3. Os fios da bateria não estão bem conectados ou os terminais estão com mau contato.
Quando a carga é um PC, tudo funciona normalmente. Durante a falha de energia, o nobreak funciona normalmente, mas o sistema do computador é interrompido.	A conexão de aterramento não está boa. A tensão flutuante entre o fio neutro e o fio de aterramento está muito alta.

Símbolo de Falha	Status do alarme	Significado
EPO	Bipe longo	A função EPO (emergency power off) foi ativada, desligando tanto a saída de bypass quanto a saída do inversor para proteger o sistema.
BUS	Bipe longo	Ocorreu uma falha de tensão no barramento do Nobreak, a saída inversora está desligada.
TMP	Bipe longo	O Nobreak atuou a proteção contra superaquecimento e a saída inversora está desativada. Verifique se o ventilador de resfriamento está danificado e se as entradas de ar estão obstruídas.
OUT	Bipe longo	Falha na saída. Verifique se há um curto-circuito na saída ou se a carga é muito alta.
BAT	Bipe longo	Proteção contra falha na bateria, tensão da bateria muito baixa ou muito alta.
FAN	Bip rápido (Alarme a cada 0,2s aproximadamente)	Alarme de falha do ventilador acionado; a saída inversora entrará em modo de proteção. Verifique se o ventilador está danificado.

Símbolo de Falha	Status do alarme	Significado
As barras de energia de carga "25%~100%, sobrecarga" piscam.	Bip rápido (Alarme a cada 0,5s aproximadamente)	Alarme de sobrecarga na saída. A saída está prestes a ser desligada, por favor, reduza a carga.
Barras de energia carregadas com luz indicadora de sobrecarga acesas	Bipe longo	Proteção contra sobrecarga na saída; a saída foi desligada.
Barras de energia carregadas em curto-circuito acendem a luz.	Bipe longo	Curto-circuito na saída, a saída foi desligada.
A barra de energia da bateria, indicando "25% a 100%, sobretensão", piscando.	Bip lento (Alarme a cada 2,0 segundos aproximadamente)	A tensão da bateria está muito alta. Verifique se há algum problema com a bateria ou com o carregador.
As barras de energia da bateria piscam indicando "subtensão".	Bip rápido (Alarme a cada 0,5s aproximadamente)	A bateria está quase descarregada. Por favor, tome cuidado para proteger o dispositivo e salvar os dados do computador.

## BATERIA, TRANSPORTE, LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

### TRANSPORTE

A manipulação de equipamentos de energia deverá ser efetuada por um técnico habilitado. Sempre que necessário, deve-se soltar a tampa do equipamento e retirar a(s) bateria(s), transportando-a(s) separadamente e sempre na posição vertical, ou seja, com os pólos sempre voltados para cima.

Atenção: o transporte e o armazenamento desse tipo de material feito de maneira inadequada estão sujeitos a penalidades previstas pelas legislações em vigor.

Não transporte o nobreak por via aérea com bateria dentro. Em caso de necessidade de transporte aéreo é obrigatória a retirada das baterias.

### EMERGÊNCIA

Em caso de acidente com vazamento da solução ácida da bateria, isole a área e neutralize qualquer corrosão por ácido com um pano umedecido em solução de bicarbonato de sódio, a uma concentração de 10% e então retire todos os vestígios da solução com um pano seco. Em caso de contato com a solução ácida na pele ou olhos, lave o local afetado com água corrente em abundância e assegure atendimento médico imediatamente.

Contato com a solução ácida: lavar imediatamente em água corrente abundante por 15 minutos a área afetada.

Riscos à saúde: o contato com os componentes químicos internos desta bateria pode causar danos severos à saúde humana.

Riscos ao Meio Ambiente: a destinação final inadequada pode poluir águas e solo.

### LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

• Equipamentos eletroeletrônicos - Para o descarte ambientalmente correto do seu produto eletroeletrônico (nobreak, estabilizador de tensão, painel fotovoltaico, inversor fotovoltaico) e sua respectiva embalagem, localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site da Green Eletron: <https://greeneletron.org.br/>

• Baterias chumbo-ácido - Para o descarte ambientalmente adequado de baterias chumbo ácido (parte integrante de nobreak e inversor fotovoltaico híbrido), localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site do IBER: <https://www.iberbrasil.org.br>

A responsabilidade pelo descarte adequado dos produtos eletroeletrônicos e das baterias chumbo ácido deve ser compartilhada entre os Fabricantes, Importadores, Distribuidores, Varejistas e Consumidor.

O seu compromisso como consumidor é realizar a entrega dos produtos NHS ao final de sua vida útil em um dos locais de recebimento associados aos programas de Logística Reversa. A partir deste ponto os parceiros habilitados viabilizam a reciclagem do produto pós-consumo.