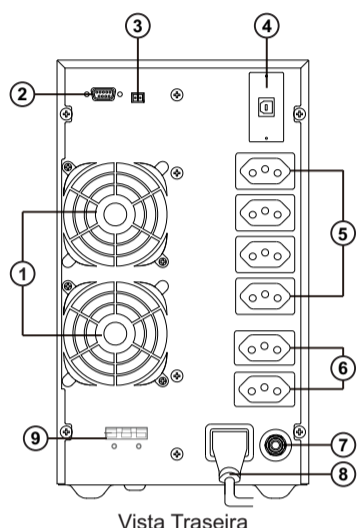
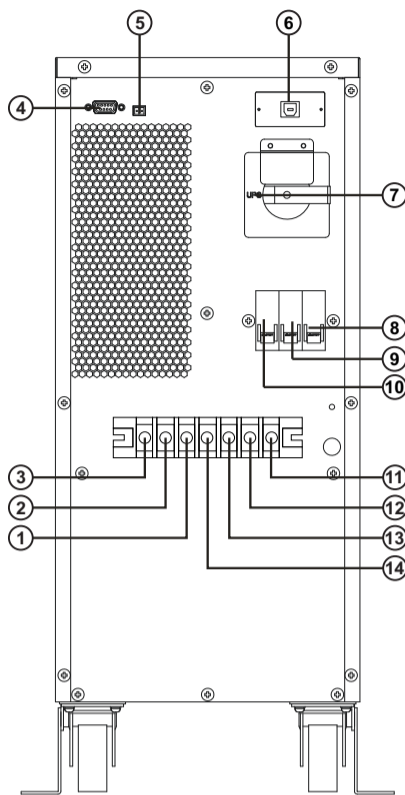


NSYS ONLINE 3000VA E 10000VA



Vista Traseira

1. Microventiladores
2. Interface de comunicação Rs232
3. Conector p/ desligamento de emergência
4. Interface de comunicação USB
5. Tomadas de saída padrão NBR 14136 10A
6. Tomadas de saída padrão NBR 14136 20A
7. Circuit breaker
8. Cabo de alimentação AC padrão NBR 14136
9. Engate rápido para expansão de baterias



Vista Traseira

1. Borneira conexão terra
2. Borneira Negativo da Bateria
3. Borneira Positivo da Bateria
4. Interface de comunicação Rs232
5. Conector p/ desligamento de emergência
6. Interface de comunicação USB
7. Chave bypass p/ manutenção
8. Disjuntor da Rede
9. Disjuntor Bypass
10. Disjuntor Bateria
11. Borneira Fase de Saída
11. Borneira Neutro de Saída
11. Borneira Fase de Entrada
11. Borneira Neutro de Entrada

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO	KR3000+	KR1110S+
ENTRADA		
Tensão de entrada (Vac)	120~295	80~275
	Redução linear de potência abaixo de 176V	
Faixa de frequência	50/60± 10% (50/60Hz detecção automática)	
Fator de potência	≥0.99	
Distorção Harmônica Total da Corrente	<5% (não linear)	
SAÍDA		
Potência nominal (VA)	3000	10000
Máx. Eficiência AC/AC	94%	95%
Fator de potência	1,0	
Voltagem (Vac)	208/220/230/240±1% (selecionável no display)	
Frequência (Hz)	50/60±0.2% (modo bateria)	
Distorção Harmônica Total da Tensão	THD < 2% (carga linear) THD < 5% (carga não linear)	THD < 1% (carga linear) THD < 4% (carga não linear)
Tempo de transferência	0	
BATERIA		
Voltagem (padrão)(Vdc)	72	192
Tipo da bateria (padrão)(Vdc)	6×9Ah 12V	16×9Ah 12V
Corrente do carregador (A) Max.	1	1~8 (configurável)
CARACTERÍSTICAS GERAIS		
Interface de comunicação	RS232, EPO, USB Opcional: Ethernet	
Display LCD	Tensão de entrada e saída CA, frequência, nível de carga, nível da bateria, temperatura; Modo CA, modo bateria, modo bypass e falha	
Alarme	Bateria fraca, entrada CA anormal, falha do UPS, etc.	
Proteção	Bateria fraca, sobrecarga, curto-circuito, superaquecimento, etc.	
Ruído (dB)	<55	
Temperatura de trabalho (°C)	-5~40	
Umidade relativa	0 ~ 95%, sem condensação	
Dimensões (CxLxA) mm	190×400×330	230×502×553
Peso (Padrão) (kg)	22.9	56.2

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

APLICAÇÕES

Solução ideal para segurança energética em servidores de arquivos, servidores corporativos, servidores centrais, microcomputadores, concentradores, sistemas de telecomunicações, data centers e outros que exigem proteção de energia de alta qualidade.

LOCAL DE INSTALAÇÃO • Ventilado; distante de fonte de calor; Sem incidência de luz solar direta; Livre de umidade excessiva ou contato com líquidos.

MANUAL DO USUÁRIO



www.nhs.com.br

NOBREAKS ONLINE

NSYS ONLINE 3kVA
NSYS ONLINE 10kVA

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Tecnologia On Line dupla conversão e Alta frequência
- Tecnologia de controle digital DSP
- Eficiência CA/CA de até 94%
- Correção do fator de potência ativo (até 0,99)
- Fator de potência de saída 1,0
- Ampla faixa de tensão de entrada
- Detecção automática de frequência (50/60Hz)
- Operação do modo ECO para economia de energia
- Tensão de saída selecionável via LCD (208/220/230/240Vac)
- Função EPO, interruptor de desligamento de emergência que desconecta imediatamente as cargas
- Partida a frio (em modo bateria)
- Corrente de carga de 1A (padrão)
- Partida automático quando a energia é restaurada
- Multiplataforma de comunicação: USB/RS232 (padrão)
- Módulo inteligente: Ethernet (opcional)
- Conformidade com o padrão RoHS, inócuo e amigo do meio ambiente
- Design de acordo com o padrão Internacional EMC e Segurança
- Mínimo de 0,05 m2 de área ocupada, economia no transporte e fácil instalação

CUIDADOS E RECOMENDAÇÕES

Para garantir o pleno aproveitamento de todos os recursos e benefícios do nobreak, recomenda-se:

- Assegurar que as instalações elétricas estejam em conformidade com a norma ABNT NBR 5410 (Instalações Elétricas de Baixa Tensão);
- Recomenda-se a utilização de Disjuntor curva C. Recomendamos que o disjuntor tenha proteção contra retroalimentação e função de desconexão bipolar ou que seja instalada uma caixa de distribuição de energia na fiação de entrada do nobreak, que corresponda à potência do equipamento, para isolar a rede elétrica. Considere a potência de carga do nobreak e o impacto da corrente transitória quando ligado. A corrente do disjuntor selecionado deve ser de 1,5 a 2 vezes a corrente máxima de entrada do nobreak. Além disso, o disjuntor selecionado deve estar sem proteção contra fuga de energia para evitar operação incorreta. Para selecionar o disjuntor de entrada consulte a tabela abaixo.

Nobreak	Entrada AC (A)		Entrada DC (A) (modelo de backup longo)	
	Corrente Max.	Disjuntor	Corrente Max.	Disjuntor
3kVA	18	32	42	50
10kVA	60	100	65	100

- Preservar a integridade e o uso do pino central (terra) do cabo de força;
- Manter as aberturas de ventilação do nobreak desobstruídas e com espaço suficiente para ventilação adequada. Evitar a remoção da tampa do equipamento, pois é recomendado que esta ação seja realizada por técnicos qualificados e autorizados;
- Não deixe o nobreak desligado da rede elétrica por um período superior a três meses, para manter o desempenho das baterias;
- Não transportar o equipamento por via aérea.;
- Esses modelos de nobreak não foram projetados para uso em equipamentos hospitalares ou de sustentação à vida.

INSTALAÇÃO

- Antes de realizar a conexão elétrica, certifique-se de que todos os disjuntores no painel traseiro do nobreak (UPS), o disjuntor externo da rede elétrica principal e os disjuntores externos das baterias estejam todos desligados.
- Verifique a tensão de saída do equipamento.
- Conecte o plugue de força a uma tomada de rede elétrica 120V ou 220V;
- Ligue o nobreak: pressione o botão ON por 1 segundo;
- Para o primeiro uso, mantenha o nobreak ligado e conectado à rede elétrica por 12 horas para garantir que a bateria esteja completamente carregada.;
- Conecte os aparelhos nas tomadas de saída do nobreak. Ligue os aparelhos que estão conectados ao nobreak;

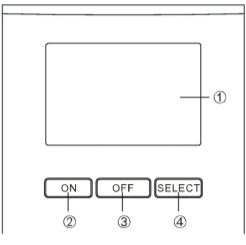
COMUNICAÇÃO DE DADOS COM A NUVEM

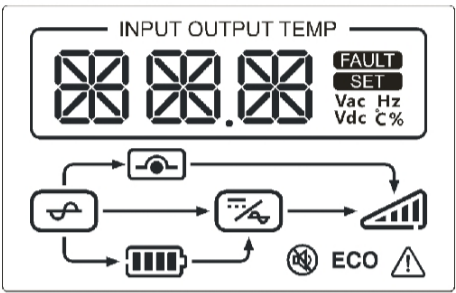
• A alimentação do adaptador Ethernet deve ser feita utilizando o plugue fornecido na embalagem, que deve ser obrigatoriamente conectado à saída do nobreak. Para configurar a interface Ethernet, escaneie o QR code do cartão e acesse o documento "Manual rápido de uso e funcionalidades".

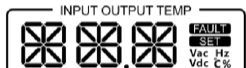
• Para configurar a conexão com a nuvem, acesse o webserver do nobreak através do seu endereço IP e navegue até o menu "configurações", depois selecione "REDE". No campo "NUMERO DE SERIE", insira o número de série encontrado na etiqueta do seu nobreak. Após adicionar o número, aceite os termos de uso. Em alguns minutos, verifique a seção "STATUS"; se a configuração estiver correta, deverá aparecer a mensagem "POLL OK", indicando que os dados do nobreak estão sendo enviados para a nuvem.


• Os dados podem ser acessados através do EnergiView.


OPERAÇÃO, SINALIZAÇÃO E DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

DISPLAY	
	<p>1 - Display LCD: Exibe o status de funcionamento e a configuração do nobreak.</p> <p>2 - Botão ON: Com o nobreak desligado, pressione e segure o botão "ON" por 1 segundo para ligá-lo. Quando o nobreak estiver ligado e operando no modo de rede elétrica, pressione e segure o botão "ON" por 3 segundos para realizar o teste de bateria. Quando o nobreak estiver operando no modo de bateria, pressione e segure o botão "ON" por 3 segundos para silenciar o alarme sonoro (cancelar o alarme de anormalidade da rede elétrica). Na página de configuração, pressione e segure o botão "ON" por 1 segundo para confirmar a configuração.</p> <p>3 - Botão OFF: Quando o UPS estiver ligado, pressione e segure o botão "OFF" por 1s para desligá-lo.</p> <p>2 - Botão de seleção: Pressione o botão "SELECT" para transferir as informações do display, como tensão de saída, frequência de saída, tensão de entrada, frequência de entrada, tensão da bateria, temperatura interna, porcentagem de carga, informações de falha, etc. Pressione e segure o botão "SELECT" por 5 segundos para acessar a página de configuração. Em seguida, pressione o botão "SELECT" para transferir as informações de configuração, como o modo ECO/INV ou a tensão de saída inversora de 208 V/220 V/230 V/240 V, e pressione o botão "ON" para confirmar a configuração.</p>

SINALIZAÇÕES DO DISPLAY	
	<p>Visão geral da tela do display com todos os ícones e informações.</p>

	<p>Mostra a tensão de entrada, frequência de entrada, tensão de saída, frequência de saída, porcentagem de carga, temperatura, código de falha, parâmetros ou modo de trabalho, etc.</p>
--	--

	<p>Ícone da bateria: quatro barras de energia</p> <ol style="list-style-type: none"> Quando as barras de energia acendem repetidamente da esquerda para a direita, isso indica que a bateria está carregada. Quando todas as barras de energia estão acesas, isso indica que a bateria está totalmente carregada. Quando todas as barras de energia piscam, isso indica que a bateria está com sobretensão. Quando todas as barras de energia estão apagadas e a estrutura pisca, isso indica que a bateria está prestes a acabar.
---	---

	<p>Ícone de carga: quatro barras de energia</p> <ol style="list-style-type: none"> As barras de energia da esquerda para a direita indicam o nível de carga. Quando todas as barras de energia piscam, indica que a carga está muito alta.
---	---

	
---	---

	
---	---

	
---	---

SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

Falha	Possível causa
A rede elétrica está normal. Ao ligar o nobreak, ele fornece saída normalmente. No entanto, ele opera no modo bateria e o alarme sonoro (buzzer) emite bipes intermitentes.	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se há mau contato nos conectores e soquetes de entrada. Verifique se a tensão ou frequência da rede está fora da faixa permitida no visor LCD. Verifique se o protetor contra sobrecorrente foi acionado e, se necessário, pressione o botão para rearmá-lo.
Após concluir a instalação do nobreak, ao conectá-lo à energia, o fusível queima ou ocorre corte de energia.	Curto-circuito na saída ou erro na fiação das três fases da saída.
Ao ligar o nobreak, o visor LCD e a saída funcionam normalmente. Porém, ao conectar a carga, ele para de fornecer saída imediatamente.	<ol style="list-style-type: none"> O nobreak está possivelmente sobrecarregado ou com curto-circuito na saída. É necessário reduzir a carga à capacidade adequada ou identificar a causa do curto, que pode estar no soquete de transferência de saída ou na entrada após falha do nobreak. Além disso, a falha pode ter ocorrido por não seguir a sequência correta de partida das cargas (dispositivo de alta potência → baixa potência). Reinicie o nobreak e conecte as cargas na ordem recomendada.
O alarme emite um sinal contínuo, o indicador de falha acende, o nobreak entra em modo bypass e há falha no inversor.	<ol style="list-style-type: none"> A saída está sobrecarregada — a carga excede a capacidade nominal do nobreak. Reduza a carga ou utilize um nobreak com maior potência. É normal que o nobreak entre temporariamente em modo bypass durante o pico de partida da carga e retorne automaticamente ao normal. Também pode ser proteção contra superaquecimento — verifique se as entradas e saídas de ar estão desobstruídas e se a temperatura ambiente está dentro da faixa permitida.
O nobreak funciona corretamente. Porém, quando o UPS desliga, ele não transfere para o modo bateria ou transfere para o modo bateria e a proteção contra baixa tensão da bateria é ativada rapidamente.	<ol style="list-style-type: none"> A bateria está envelhecida, perdeu capacidade ou precisa ser substituída. Há falha no carregador da bateria, que geralmente não consegue carregar a bateria. Os cabos da bateria não estão bem conectados ou os terminais têm mau contato.
Quando a carga é um computador, tudo funciona normalmente. Durante a queda de energia, o UPS funciona corretamente, mas o computador trava.	The grounding is unreliable for the floating voltage between the neutral wire and the grounding wire is too high.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para dúvidas ou suporte técnico localize uma de nossas assistências técnicas autorizadas em nosso site <https://www.nhs.com.br/suporte/assistencia-tecnica/>, entre em contato através dos telefones ou e-mails indicados.

Não envie seu produto para reparos ou manutenções sem uma orientação prévia de um técnico de uma de nossas assistências técnicas autorizadas.

CONTATO SUPORTE TÉCNICO NHS | Fone: (041) 2141-9200 / 2141-9201 | e-mail: assist@nhs.com.br

Símbolo de Falha	Status do alarme	Significado
EPO	Bipe longo	O nobreak possui proteção de emergência (se equipado com a função EPO), a saída bypass e a saída do inversor estão ambas desligadas.
BUS	Bipe longo	Há uma falha de tensão no barramento do UPS, a saída do inversor está desligada.
TMP	Bipe longo	O nobreak está com proteção contra superaquecimento ativada, a saída do inversor está desligada. Verifique se há danos no ventilador de resfriamento ou obstrução nas entradas e saídas de ar.
FAN	Bipe rápido (alarme uma vez a cada 0,2 segundos aprox.)	Alarme de falha do ventilador, a saída do inversor está prestes a ser protegida. Verifique se há danos no ventilador de resfriamento.
	Bipe longo	Proteção por falha do ventilador. A saída do inversor está desligada.
OUT	Bipe longo	Falha na saída, verifique se há curto-circuito na saída ou se a carga está excessiva.
BAT	Bipe longo	Falha na bateria, proteção por tensão muito baixa ou muito alta.
PWR	Bipe longo	Falha de energia. Se for anormal, providencie o reparo imediatamente.
CHG	Bipe rápido (alarme uma vez a cada 0,2 segundos aprox.)	<ol style="list-style-type: none"> Proteção contra superaquecimento do carregador (verifique se há falha no ventilador de resfriamento na placa de carregamento). Proteção contra curto-circuito na saída do carregador.
	Bipe lento (alarme uma vez a cada 2,0 segundos aprox.)	No modo de rede elétrica, tensão ou frequência do bypass anormais. Verifique se o disjuntor do bypass está ligado.
BYP	Bipe lento (alarme uma vez a cada 2,0 segundos aprox.)	No modo de rede elétrica, tensão ou frequência do bypass anormais. Verifique se o disjuntor do bypass está ligado.
Todas as barras de energia da carga piscam.	Bipe rápido (alarme uma vez a cada 2,0 segundos)	Alarme de sobrecarga na saída. A saída está prestes a ser desligada, por favor, reduza a carga.
Todas as barras de energia da bateria piscam.	Bipe lento (alarme uma vez a cada 2,0 segundos)	A tensão da bateria está muito alta. Verifique se há falha na bateria ou no carregador.
Todas as barras de energia da bateria estão apagadas e o quadro pisca.	Bipe rápido (alarme uma vez a cada 2,0 segundos)	A bateria está prestes a acabar. Por favor, proteja o dispositivo e salve seus dados no PC.

GARANTIA

A garantia legal deste equipamento contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos é de 90 dias, contados a partir da emissão da nota fiscal de compra do produto.

Adicionalmente à garantia legal, a NHS assegura a garantia contratual contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções do Manual do Usuário.

A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Assistência Técnica autorizada.

As despesas com deslocamento ou frete são de responsabilidade do emitente. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto.

ANHS oferece, adicionalmente, o tempo de garantia descrito na etiqueta de número de série (certifique-se da informação na etiqueta localizada na parte traseira do equipamento) - já incluso os 90 dias previstos conforme estabelecido no Código de Defesa do Consumidor, desde que sejam respeitadas todas as condições de armazenamento, instalação e uso descritas no Manual do Produto. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar.

EXCEÇÕES À GARANTIA NHS

Casos de danos causados por fenômenos da natureza (raios, vendavais, enchentes, maresias, etc).

Quando for constatado mau uso ou uso inadequado do equipamento.

Armazenagem incorreta ou inadequada do equipamento.

Equipamento apresentar sinais de violação, ajustes ou modificações realizadas por pessoas ou empresas não autorizadas.

For constatado que houve danos causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequada ou em desacordo com as especificações descritas no Manual do Produto.

Quando a etiqueta do número de série original for retirada, rasurada ou adulterada.

Quando for retirado ou inutilizado o pino de terra central do plugue do cabo de força.

Quando for constatada instalação em desacordo com normas técnicas aplicáveis.

Se for constatado que a(s) bateria(s) que acompanha o produto não é original do equipamento.

Ocorrência de vazamento de ácido de bateria devido ao transporte, manipulação ou utilização inadequada.

Se o equipamento for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas neste manual.

Quando constatado que o equipamento foi armazenado por longos períodos (armazenado ou estocado por longos períodos e/ou não realizado o processo de recarga).

BATERIA, TRANSPORTE, LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

BATERIA

Baterias chumbo-ácido são elementos nocivos ao meio ambiente e à saúde humana. Contém substâncias que podem causar danos irreversíveis como contaminação do solo (meio ambiente) e doenças crônicas (saúde).

TRANSPORTE

A maior parte dos acidentes envolvendo baterias de chumbo-ácido acontecem no transporte inadequado. Os transportadores precisam atender aos requisitos legais essenciais para não vazamento de chumbo e ácido, desde armazenamento correto ao treinamento de colaboradores para transportar esse tipo de carga.

Por ser um elemento considerado perigoso, o transporte e o armazenamento das baterias devem ser feitos de maneira segura. Atenção para realização de movimentações de transporte que deverão atender as legislações com os respectivos documentos e licença:

- Licença de transporte;
- Controle de manifesto de transporte de resíduos (MTR);
- Movimentação operacional de produtos perigosos (MOPP);
- Certificado para transporte de produtos perigosos;
- Ficha de emergência.



A manipulação de equipamentos de energia deverá ser efetuada por um técnico habilitado. Sempre que necessário, deve-se soltar a tampa do equipamento e retirar a(s) bateria(s), transportando-a(s) separadamente e sempre na posição vertical, ou seja, com os pólos sempre voltados para cima.

Atenção: o transporte e o armazenamento desse tipo de material feito de maneira inadequada estão sujeitos a penalidades previstas pelas legislações em vigor.

Não transporte o nobreak por via aérea com bateria dentro. Em caso de necessidade de transporte aéreo é obrigatória a retirada das baterias.

EMERGÊNCIA

Em caso de acidente com vazamento da solução ácida da bateria, isole a área e neutralize qualquer corrosão por ácido com um pano umedecido em solução de bicarbonato de sódio, a uma concentração de 10% e então retire todos os vestígios da solução com um pano seco. Em caso de contato com a solução ácida na pele ou olhos, lave o local afetado com água corrente em abundância e assegure atendimento médico imediatamente.

Contato com a solução ácida: lavar imediatamente em água corrente abundante por 15 minutos a área afetada.

Riscos à saúde: o contato com os componentes químicos internos desta bateria pode causar danos severos à saúde humana.

Riscos ao Meio Ambiente: a destinação final inadequada pode poluir águas e solo.

LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

• Equipamentos eletroeletrônicos - Para o descarte ambientalmente correto do seu produto eletroeletrônico (nobreak, estabilizador de tensão, painel fotovoltaico, inversor fotovoltaico) e sua respectiva embalagem, localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site da Green Eletron: <https://greeneletron.org.br/>

• Baterias chumbo-ácido - Para o descarte ambientalmente adequado de baterias chumbo ácido (parte integrante de nobreak e inversor fotovoltaico híbrido), localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site do IBER: <https://www.iberbrasil.org.br>

A responsabilidade pelo descarte adequado dos produtos eletroeletrônicos e das baterias chumbo ácido deve ser compartilhada entre os Fabricantes, Importadores, Distribuidores, Varejistas e Consumidor.

O seu compromisso como consumidor é realizar a entrega dos produtos NHS ao final de sua vida útil em um dos locais de recebimento associados aos programas de Logística Reversa. A partir deste ponto os parceiros habilitados viabilizam a reciclagem do produto pós-consumo.