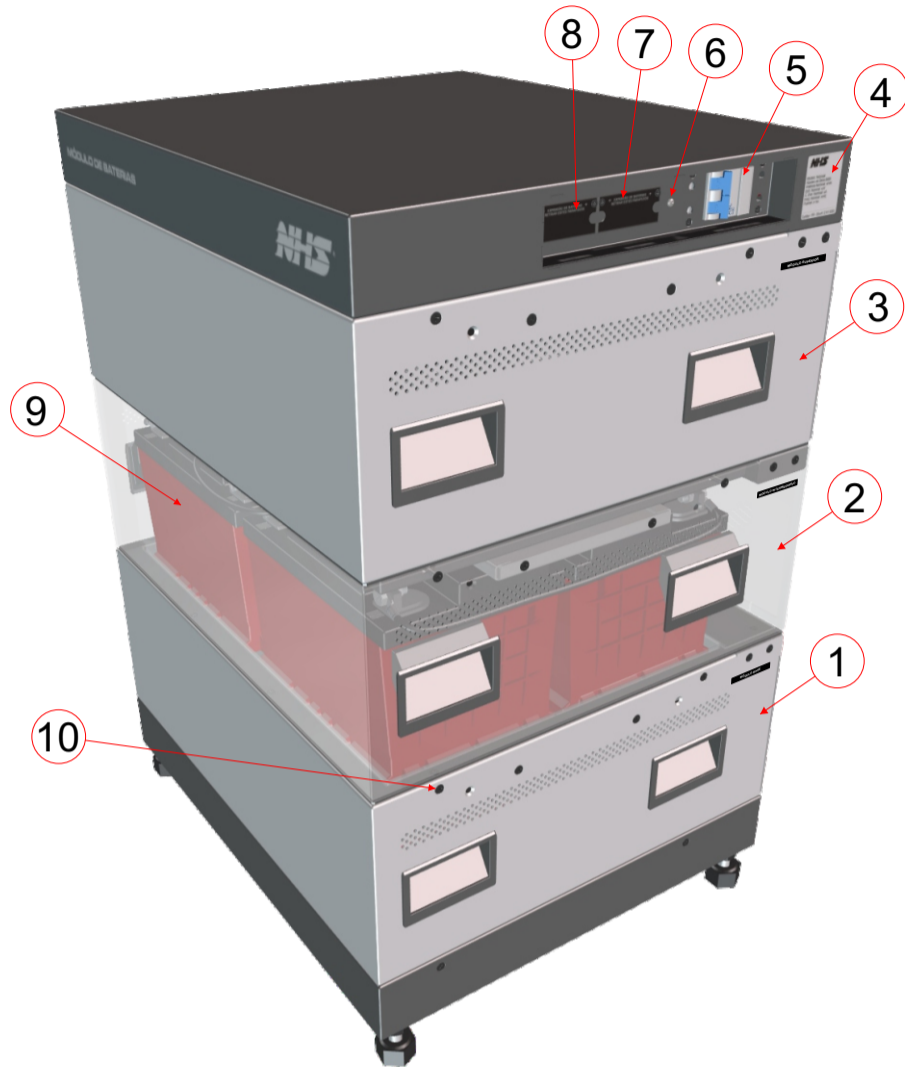




[www.nhs.com.br](http://www.nhs.com.br)



Lista de Componentes

1. Módulo Inferior
2. Módulo Intermediário
3. Módulo Superior
4. Etiqueta identificação Produto
5. Disjuntor DC
6. Ponto de Aterramento
7. Conexão de engate rápido
8. Conexão p/ Expansão
9. Bateria 58Ah
10. Parafusos M4x20mm
11. Cabo para Aterramento



MODELOS DE APLICAÇÃO:	MÓDULO DE BAT. 144V	MÓDULO DE BAT. 240V
Tensão de operação	144VDC	240VDC
Quantidade	12X58Ah	20X58Ah
Tipo da bateria	Estacionária	Estacionária
Dimensões (C x L x A)	535x450x747[mm]	535x455x1130[mm]
Peso aproximado com baterias	225 Kg	300 Kg
Peso aproximado por módulo	75 Kg	75 Kg
Temperatura de operação	0°C a 40°C	0°C a 40°C
Umidade relativa	0 a 90% sem cond.	0 a 90% sem cond.

Autonomia e capacidade de alimentação do módulo podem variar significativamente dependendo do consumo das cargas, bem como condições de uso e do tempo de vida da bateria, do número de ciclos de carga e da temperatura ambiente.

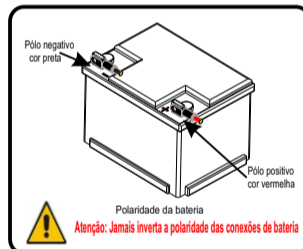
**CUIDADOS**

Realizar as ligações dos jumpers de acordo com as figuras ao lado:

**ATENÇÃO!**

**NÃO INVERTA OS CABOS**

- Não encoste os bornes das baterias no gabinete.
- Verifique se o local de instalação possui estabilidade mecânica.



**BATERIA**

Nunca vire ou transporte o equipamento com bateria estacionária dentro. Sempre que necessário, solte a tampa do equipamento e retire a bateria, transportando-a separadamente e sempre na posição vertical, ou seja, com os pólos sempre voltados para cima. Esta operação deverá ser efetuada por um técnico capacitado. As baterias utilizadas pela NHS são projetadas para receber recarga de acordo com as recomendações do fabricante, de modo a prolongar a sua vida útil e mantê-las em condições de uso e operação. Não utilize outros carregadores para realizar a recarga das baterias. Em caso de acidente com vazamento da solução ácida da bateria, neutralize com bicarbonato de sódio. Em caso de contato com a solução ácida na pele ou olhos, lave o local afetado com água corrente em abundância e procure ajuda médica.

**DESCARTE DE BATERIAS**

Baterias contêm substâncias que podem prejudicar o meio ambiente. Descarte de baterias em conformidade com a Resolução CONAMA 401/08. Todos os Distribuidores, Revendedores, Rede de Assistência Técnica e Clientes NHS.



**PRAC - Programa de Responsabilidade Ambiental Compartilhada.**

Para a conformidade com a Resolução CONAMA 401.08 do CONAMA - Conselho Nacional de Meio Ambiente que trata do descarte de baterias chumbo ácido, estabelecemos uma parceria com as empresas PRAC & TAMARANA, para que nossos procedimentos sejam "ecologicamente corretos", como estipula esta lei ambiental. O procedimento ambientalmente adequado para Descarte de Baterias Chumbo Ácido nas unidades operacionais será conforme a lei, de responsabilidade compartilhada entre Importador (IR), Revendedores, Distribuidores, Rede de Assistência Técnica e Clientes da NHS. Este programa visa monitorar as quantidades importadas, as quantidades vendidas a cada Distribuidor e/ou Cliente e a respectiva coleta das baterias a serem recicladas para nosso compromisso junto aos Órgãos Federais competentes. O compromisso do cliente é com relação ao envio das baterias ao ponto de assistência técnica ou comercialização das mesmas, sendo que a coleta a partir destes pontos será responsabilidade da NHS ou por empresa específica em nosso Plano de Coleta desenvolvido pelo PRAC & TAMARANA para as quantidades acumuladas. Devido determinação legal a adesão é obrigatória àqueles que compram as baterias e os equipamentos originais das NHS.

Email Contato: [reciclagem@nhs.com.br](mailto:reciclagem@nhs.com.br)

**ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA:**  
Acesse o endereço [www.nhs.com.br](http://www.nhs.com.br)

**SUORTE TÉCNICO NHS:**  
Fone: (041) 2141-9230 / 2141-9231 Fax: (41) 2141-9232

**GARANTIA**

A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções deste Manual do Usuário. Inclui nesta garantia a bateria original ou diretamente para a NHS. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto. Danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais não são cobertos pela garantia. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar.

Esta garantia é automaticamente CANCELADA quando:

- o equipamento não for armazenado em conformidade com as instruções deste manual;
- o equipamento for submetido a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas;
- for constatado que os danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com as especificações descritas neste manual;
- a etiqueta com o número de série original de fábrica for retirada, rasurada ou alterada;
- for retirado ou inutilizado o pino de terra central do plugue do cabo de força;
- for constatado que a bateria que acompanha o produto não é original do equipamento;
- ocorrer vazamento de ácido de bateria devido ao transporte, manipulação ou utilização inadequada;
- o equipamento for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas neste manual.

**Regulamento para troca de equipamentos, fretes e deslocamento de técnicos:**

1) A garantia dos equipamentos é de 2 (dois) anos a partir da venda para o usuário final, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso o usuário não tenha condições de comprovar a data de aquisição do equipamento da revenda através da nota fiscal, valerá o prazo de 24 (vinte e quatro) meses a partir da data de fabricação.

2) Antes de enviar o equipamento para NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, que analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possui convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo:

- a) **A NHS paga os fretes de ida e de volta:** para equipamentos com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário;
- b) **A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta:** para equipamentos com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário;
- c) **A NHS não paga o frete:** para equipamentos com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário.

**Não havendo nota fiscal de venda a garantia valerá pela data de fabricação do nobreak**

**IMPORTANTE:** Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens a e b acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item c.

3) A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item 2, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, conforme item GARANTIA deste manual, a NHS não pagará os fretes.

4) A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site [www.nhs.com.br](http://www.nhs.com.br). A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emissor.

**Suporte Técnico**

Acesse o endereço [www.nhs.com.br/assistencia](http://www.nhs.com.br/assistencia) e conheça a nossa Rede de Assistências Técnicas Autorizadas no Brasil.



**MONTAGEM DO MÓDULO**

Peso aproximado por módulo 75kg, necessário duas pessoas para carregar.

Módulo Superior

Módulo Intermediário

Módulo Base

**1 - Retirar módulos das embalagens**

Retirar Etiquetas de proteção dos conectores dos módulos intermediário e superior.

**2 - Retirar etiquetas**

Paraf. M4x20mm

Módulo Superior

Módulo Intermediário

Módulo Base

Encaixe dos conectores

Garantir o alinhamento horizontal dos módulos para encaixe perfeito dos conectores

**3 - Montagem dos módulos**

Módulo de 12 Baterias 58Ah 144V

Módulo de 20 Baterias 58Ah 240V

**4 - Montagem completa dos módulos**

Disjuntor DC

Aterramento

Conexão com o Inversor

Conexão p/ banco de baterias adicional

**5 - Conexão Engate rápido e Aterramento do módulo**

**6 - Ligação de módulos em paralelo**

- LOCAL DE INSTALAÇÃO**
- Ventilado
  - Local plano
  - Distante de fonte de calor
  - Sem incidência de luz solar direta
  - Livre de umidade excessiva ou contato com líquidos

As informações contidas neste manual têm caráter puramente informativo, estão sujeitas a alterações sem aviso prévio e não devem ser interpretadas como um compromisso por parte da NHS Sistemas Eletrônicos Ltda.