

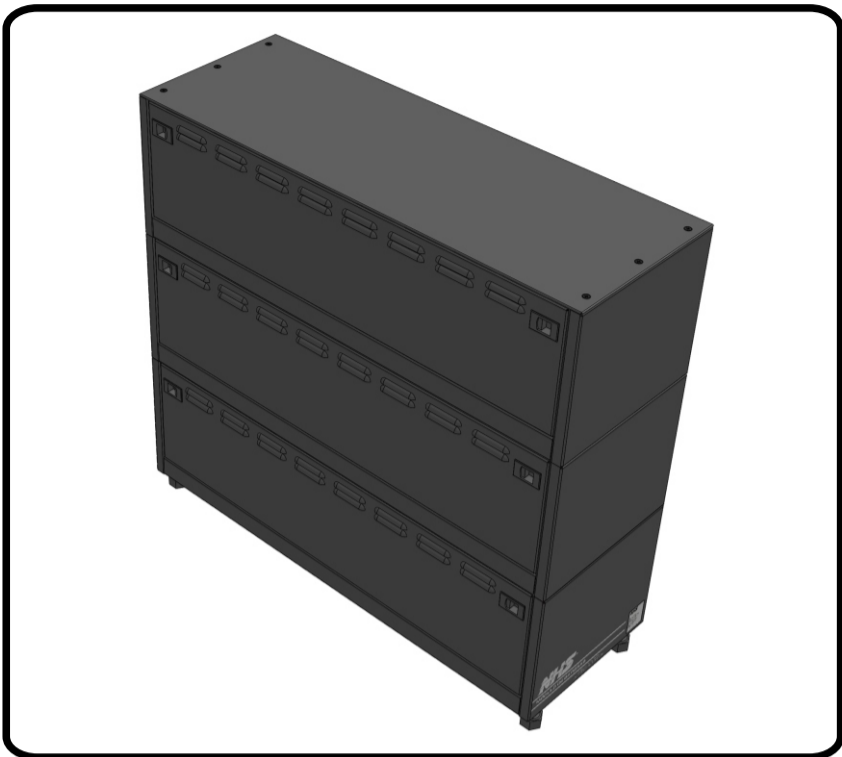
Parabéns!
 VOCÊ ACABA DE ADQUIRIR UM EQUIPAMENTO COM A QUALIDADE NHS.
 CONHEÇA TODAS AS VANTAGENS QUE ESSE PRODUTO PODE
 OFERECER, UTILIZANDO TODOS OS RECURSOS DISPONÍVEIS NESSE
 MODELO.



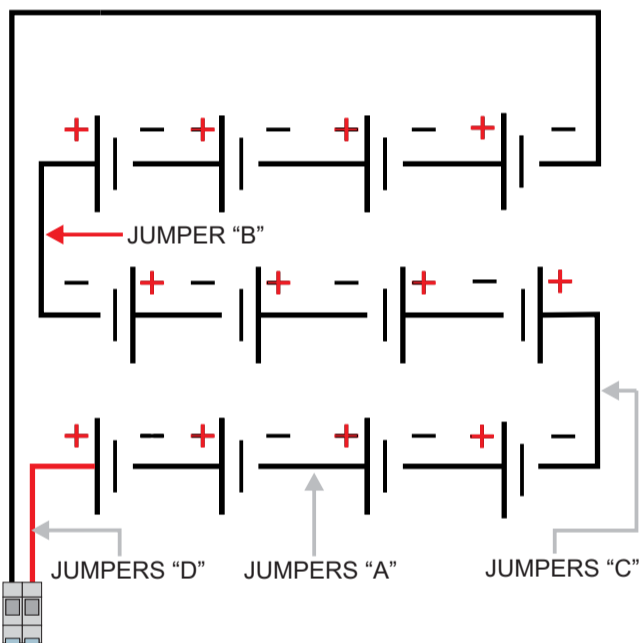
MANUAL DE INSTALAÇÃO
RACK DE BATERIAS FECHADO
 MÓDULO DE BATERIAS RACK
 12x58 Ah ESTACIONÁRIAS

NHS SISTEMAS ELETRÔNICOS LTDA

MODELO
 RACK BATERIAS FECHADO



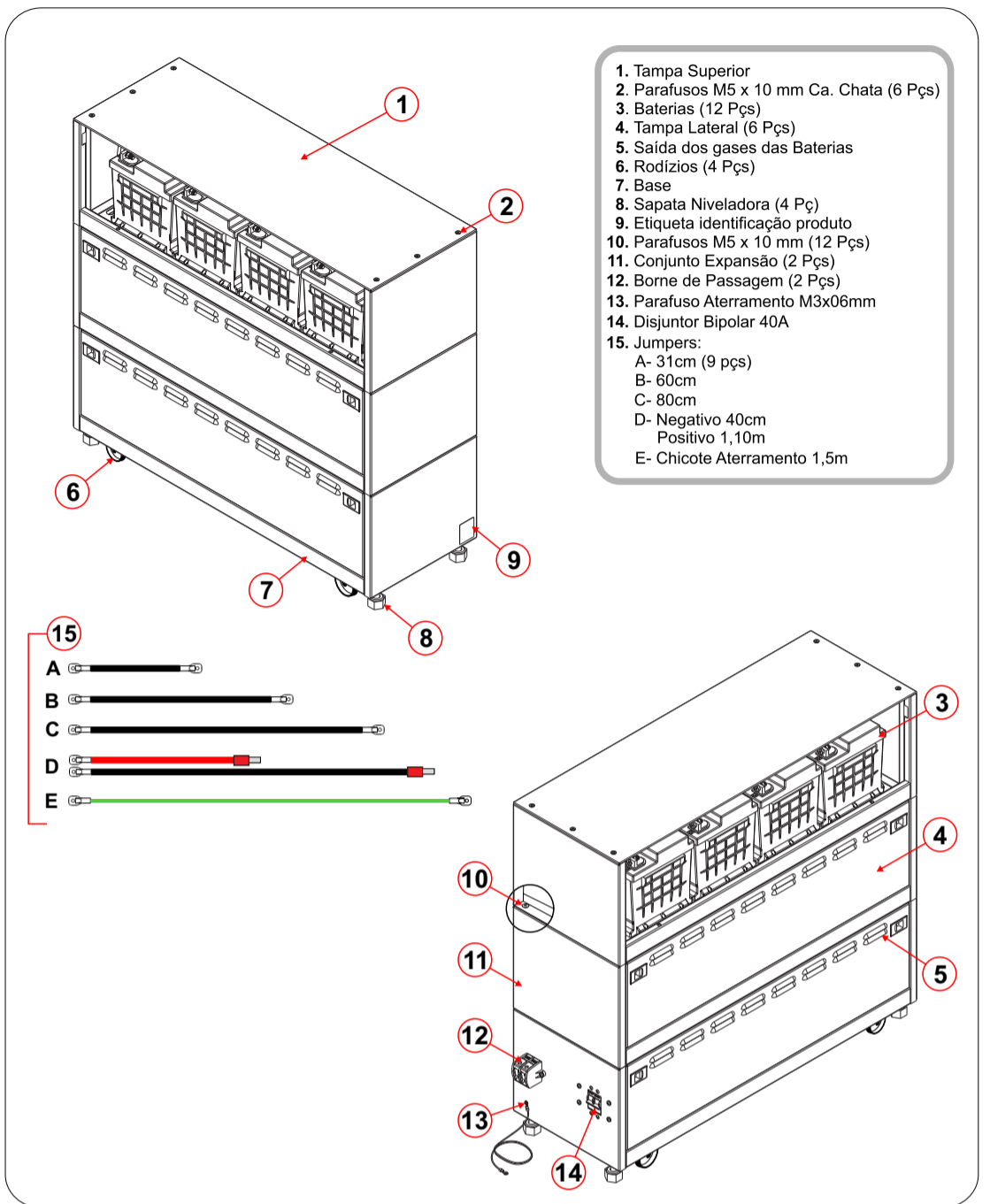
ESQUEMA DE LIGAÇÃO



ATENÇÃO : BATERIAS LIGADAS EM SÉRIE

RECOMENDAÇÕES

- Recomenda-se que o Módulo Rack seja movimentado em local com piso liso, sem obstáculos ou sem a montagem das baterias.
- Antes de instalar as baterias no Módulo Rack certifique-se para que o local seja plano e realizar o nivelamento das sapatas.
- Caso haja necessidade de movimentação após a montagem completa do Módulo Rack, levantar as sapatas niveladoras com o auxílio de uma chave sextavada para parafuso M12, movimentá-lo em pequenas distâncias, e realizar o nivelamento das sapatas novamente.



1. Tampa Superior
2. Parafusos M5 x 10 mm Ca. Chata (6 Pçs)
3. Baterias (12 Pçs)
4. Tampa Lateral (6 Pçs)
5. Saída dos gases das Baterias
6. Rodízios (4 Pçs)
7. Base
8. Sapata Niveladora (4 Pç)
9. Etiqueta identificação produto
10. Parafusos M5 x 10 mm (12 Pçs)
11. Conjunto Expansão (2 Pçs)
12. Borne de Passagem (2 Pçs)
13. Parafuso Aterramento M3x06mm
14. Disjuntor Bipolar 40A
15. Jumpers:
 - A- 31cm (9 pçs)
 - B- 60cm
 - C- 80cm
 - D- Negativo 40cm
 - Positivo 1,10m
 - E- Chicote Aterramento 1,5m

LOCAL DE INSTALAÇÃO

- Ventilado
- Local Plano
- Distante de fonte de calor
- Sem incidência de luz solar direta
- Livre de umidade excessiva ou contato com líquidos

INSTALAÇÃO

- A instalação deverá ser realizada por um técnico devidamente capacitado.
 - Conecte o Módulo Rack na expansão de baterias do Inversor;
 - Ligue o Inversor: pressionando o botão ao lado do display;
 - Ligue os aparelhos que estão conectados ao Inversor.
- * Para montagem utilizar chave philips.
 * Tempo estimado de montagem (2:00 Horas).

MODELOS DE APLICAÇÃO:	INVERSOR HÍBRIDO NHS SOLAR 3K HSM1		
ENTRADA			
Tensão de operação	144 VDC		
BATERIA			
Quantidade	12 x 36 Ah	12 x 45 Ah	12 x 58 Ah
Tipo da bateria	Estacionária		
Vida útil da bateria	Entre 2 e 5 anos, conforme número de ciclos de descarga e da temperatura ambiente.		
MECÂNICA			
Dimensões (C x L x A)	840x310x800 mm		
Peso aproximado com baterias	150 kg	185 kg	210 kg
AMBIENTE			
Temperatura de operação	0°C a 40°C		
Umidade relativa	0 a 90% sem cond.		

- Autonomia e capacidade de alimentação do módulo podem variar significativamente dependendo das configurações do micro e consumo das cargas, bem como condições de uso e do tempo de vida da bateria, do número de ciclos de carga e da temperatura ambiente.

Suporte Técnico

Acesse o endereço www.nhs.com.br/assistencia e conheça a nossa Rede de Assistências Técnicas Autorizadas no Brasil.



MANUAL DO USUÁRIO

www.nhs.com.br

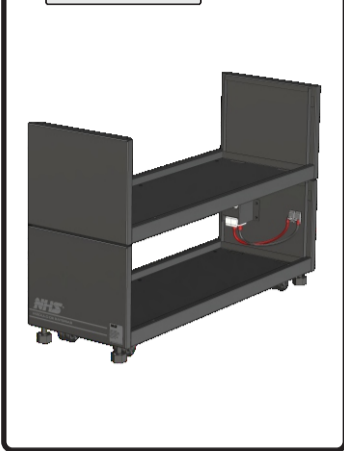
MONTAGEM DO RACK

1º PASSO



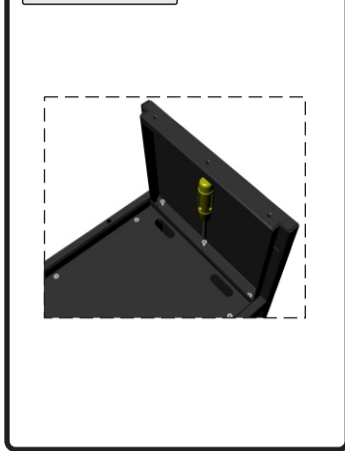
- Fixar rodízios, utilizar parafuso M5x12 e sapatas niveladoras;

2º PASSO



- Encaixar um dos conjuntos de módulo de expansão sobre a base;

3º PASSO



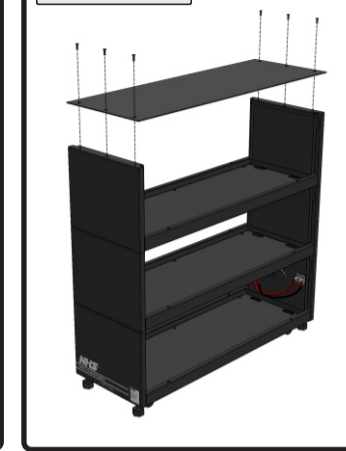
- Fixar com parafuso M5x10 + arruela lisa e de pressão. (6 parafusos por conjunto de expansão);

4º PASSO



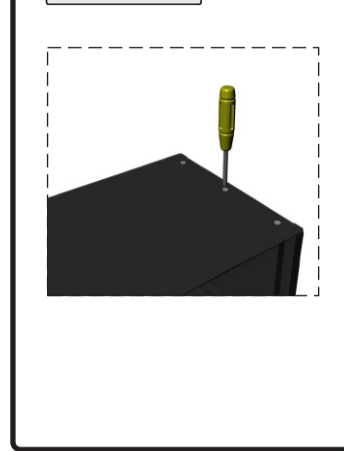
- Realizar o mesmo processo com os conjuntos de expansão necessários para a montagem do módulo;

5º PASSO



- Por último fixar tampa superior;

6º PASSO



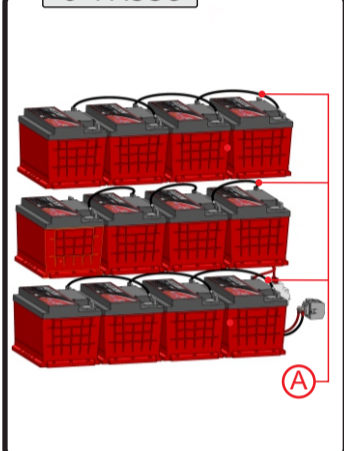
- Utilizar parafuso M5x10 Cabeça Chata;

7º PASSO



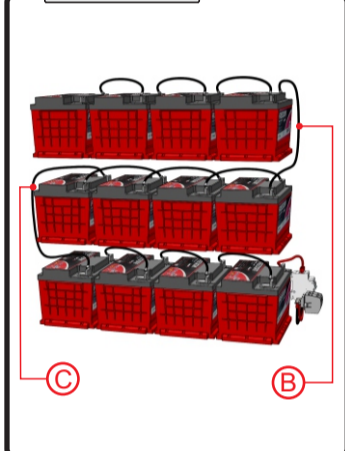
- Antes de inserir as baterias, ajustar nivelamento das sapatas no local de instalação;

8º PASSO



- Inserir jumpers de ligação entre baterias (31cm);

9º PASSO



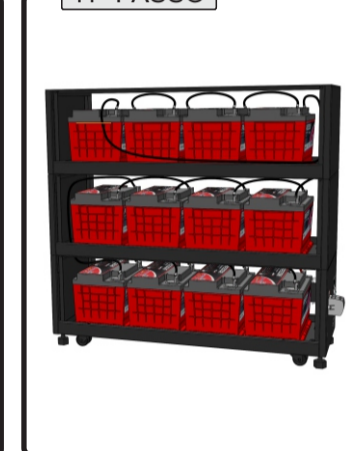
- Inserir jumper B (60 cm) e Jumper C (80 cm) de ligação entre andares;

10º PASSO



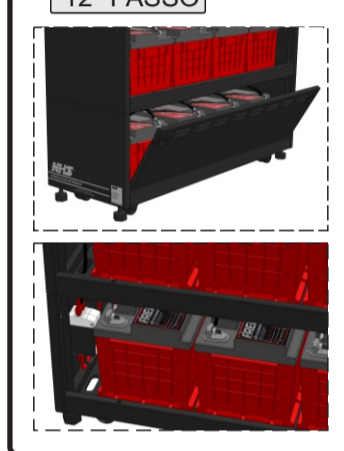
- Conectar jumper D (1,1m) de ligação entre baterias e disjuntor;

11º PASSO



- Módulo montado com baterias;

12º PASSO



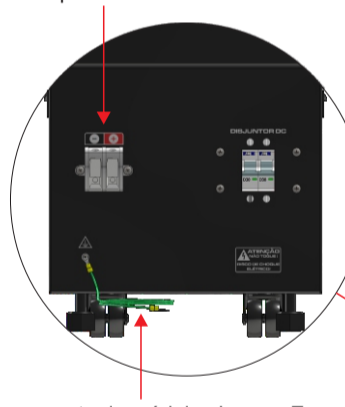
- Detalhe fixação tampas laterais (utilizar travas laterais) e detalhe passagem de cabos entre andares.

Módulo com baterias de 36Ah



- Para os módulos com baterias de 36Ah, utilize os suportes de travamento para manter as mesmas centralizadas no gabinete.

Indicação de polaridade da borneira



Aterramento do módulo, Jumper E



Saídas dos gases das baterias. Não Obstruir!

CUIDADOS

Realizar as ligações dos jumpers de acordo com as figuras ao lado:

ATENÇÃO!

NÃO INVERTA OS CABOS

- Não encoste os bornes das baterias no gabinete.
- Verifique se o local de instalação possui estabilidade mecânica.
- Não Arraste o Rack com as baterias instaladas.
- Antes de ligar o inversor, verificar o disjuntor de baterias situado na parte traseira do equipamento.

BATERIA

Nunca vires ou transportes o equipamento com a bateria estacionária dentro. Sempre que necessário, solte a tampa do equipamento e retire a bateria, transportando-a separadamente e sempre na posição vertical, ou seja, com os pólos sempre voltados para cima. Esta operação deverá ser efetuada por um técnico capacitado.

As baterias utilizadas pela NHS são projetadas para receber recarga de acordo com as recomendações do fabricante, de modo a prolongar a sua vida útil e mantê-las em condições de uso e operação. Não utilize outros carregadores para realizar a recarga das baterias.

Em caso de acidente com vazamento da solução ácida da bateria, neutralize com bicarbonato de sódio. Em caso de contato com a solução ácida na pele ou olhos, lave o local afetado com água corrente em abundância e procure ajuda médica.

É proibido o transporte de bateria estacionária por via aérea.

DESCARTE DE BATERIAS

Baterias contêm substâncias que podem prejudicar o meio ambiente.

Descarte de baterias em conformidade com a Resolução CONAMA 401/08.

Todos os Distribuidores, Revendedores, Rede de Assistência Técnica e Clientes NHS.

PRAC - Programa de Responsabilidade Ambiental Compartilhada.

Para a conformidade com a Resolução CONAMA 401.08 do CONAMA - Conselho Nacional de Meio Ambiente que trata do descarte de baterias chumbo ácido, estabelecemos uma parceria com as empresas PRAC & TAMARANA, para que nossos procedimentos sejam "ecologicamente corretos", como estipula esta lei ambiental.

O procedimento ambientalmente adequado para Descarte de Baterias Chumbo Ácido nas unidades operacionais será conforme a lei, de responsabilidade compartilhada entre Importador (IR), Revendedores, Distribuidores, Rede de Assistência Técnica e Clientes da NHS. Este programa visa monitorar as quantidades importadas, as quantidades vendidas a cada Distribuidor e/ou Cliente e a respectiva coleta das baterias a serem recicladas para nosso compromisso junto aos Órgãos Federais competentes.

O compromisso do cliente é com relação ao envio das baterias ao ponto de assistência técnica ou comercialização das mesmas, sendo que a coleta a partir destes pontos será responsabilidade da NHS ou por empresa específica em nosso Plano de Coleta desenvolvido pelo PRAC & TAMARANA para as quantidades acumuladas.

Devido determinação legal a adesão é obrigatória àqueles que compram as baterias e os equipamentos originais das NHS.

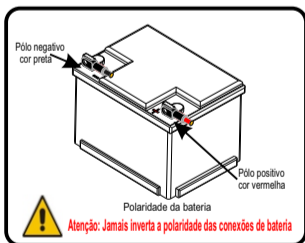
Email Contato: reciclagem@nhs.com.br

ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA:

Acesse o endereço www.nhs.com.br

SUPORTE TÉCNICO NHS:

Fone: (041) 2141-9230 / 2141-9231 Fax: (41) 2141-9232



GARANTIA

A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções deste Manual do Usuário. Inclui nesta garantia a bateria original ou diretamente para a NHS. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto.

Danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais não são cobertos pela garantia. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar.

Esta garantia é automaticamente CANCELADA quando:

- o equipamento não for armazenado em conformidade com as instruções deste manual;
- o equipamento for submetido a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas;
- for constatado que o danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com as especificações descritas neste manual;
- a etiqueta com o número de série original de fábrica for retirada, rasurada ou alterada;
- for retirado ou inutilizado o pino de terra central do plugue do cabo de força;
- for constatado que a bateria que acompanha o produto não é original do equipamento;
- ocorrer vazamento de ácido de bateria devido ao transporte, manipulação ou utilização inadequada;
- o equipamento for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas neste manual.

Regulamento para troca de equipamentos, fretes e deslocamento de técnicos:

1) A garantia dos equipamentos é de 2 (dois) anos a partir da venda para o usuário final, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso o usuário não tenha condições de comprovar a data de aquisição do equipamento da revenda através da nota fiscal, valerá o prazo de 24 (vinte e quatro) meses a partir da data de fabricação.

2) Antes de enviar o equipamento para a NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, que analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possui convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo:

a) A NHS paga os fretes de ida e de volta: para equipamentos com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; b) A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta: para equipamentos com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; c) A NHS não paga o frete: para equipamentos com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário.

Não havendo nota fiscal de venda a garantia valerá pela data de fabricação do inversor.

IMPORTANTE: Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens a e b acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item c.

3) A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item 2, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, conforme item GARANTIA deste manual, a NHS não pagará os fretes.

4) A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site www.nhs.com.br. A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emissor.