

Ficha técnica de produto

94.A3.024000 - Módulo de Baterias Smart (20B. Est. 58Ah) - 240V

Descrição comercial:	Módulo de Baterias Smart (20B. Est. 58Ah) - 240V
Código EAN:	7898650939435
Família comercial:	Módulos de Baterias FV Híbridos



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:	<ul style="list-style-type: none"> » Design moderno; » Baterias estacionárias; » Gabinete com maior estabilidade; » Proteção de sobrecorrente (disjuntor DC); » Engate rápido; » Permite o uso de expansão de baterias; Instalação <ul style="list-style-type: none"> » Montagem rápida e segura; » Montagem em menos de 5 minutos; » Reduz o risco de falhas de montagem e choques elétricos; » Sem nenhum contato com partes energizadas; » Instalar próximo a fonte de consumo; » Instalar em local arejado e abrigado da luz; » Necessário duas pessoas para instalação;
---------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

BATERIA

Tensão operação:	240V
Tipo de bateria:	Est
Quantidade de baterias:	20 x 58Ah 12V internas

AUTONOMIA

Corrente de recarga:	11,6A máximo
-----------------------------	--------------

PROTEÇÃO

Curto-circuito:	Disjuntor DC de 50A
------------------------	---------------------

DIMENSÕES

Gabinete:	Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epoxi
Cor:	Prata e Preto
Movimentação:	Rodízios Giratórios / Sapatas
Comprimento:	530 mm
Largura:	450 mm
Altura:	1140 mm
Peso líquido:	375Kg

AMBIENTE

Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 90% sem condensação

EMBALAGEM

Embalagem primária:	Caixa de papelão kraft microondulada + Proteção de madeira para embalagem
Proteção interna:	Calço Base de EPE e Calço superior de EPS
Peso para transporte:	5 volumes de aproximadamente 80,5 kg, totalizando 402,5 Kg
Altura para transporte:	570 mm por volume
Largura para transporte:	640 mm por volume
Profundidade para transporte:	660 mm por volume
Unidades por palete:	4 volumes; empilhamento máximo de 2 unidades.

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:	ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729
--------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------