

Ficha técnica de produto

94.A3.014400 - Módulo de Baterias Smart (12B. Est. 58Ah) - 144V

Descrição comercial:	Módulo de Baterias Smart (12B. Est. 58Ah) - 144V
Código EAN:	7898650939428
Família comercial:	Módulos de Baterias FV Híbridos



1. Módulo Inferior
2. Módulo Intermediário
3. Módulo Superior
4. Pegaador Externo
5. Etiqueta Identificação de Produto
6. Disjuntor DC
7. Porta de aterramento
8. Conexão Engate Rápido
9. Conexão pr Expansão

Vista Lateral

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:

- » Design moderno;
 - » Baterias estacionárias;
 - » Gabinete com maior estabilidade;
 - » Proteção de sobrecorrente (disjuntor DC);
 - » Engate rápido;
 - » Permite o uso de expansão de baterias;
- Instalação**
- » Montagem rápida e segura;
 - » Montagem em menos de 5 minutos;
 - » Reduz o risco de falhas de montagem e choques elétricos;
 - » Sem nenhum contato com partes energizadas;
 - » Instalar próximo a fonte de consumo;
 - » Instalar em local arejado e abrigado da luz;
 - » Necessário duas pessoas para instalação;

BATERIA

Tensão operação:	144V
Tipo de bateria:	Est
Quantidade de baterias:	12 x 58Ah 12V internas

AUTONOMIA

Corrente de recarga:	11,6A máximo
-----------------------------	--------------

PROTEÇÃO

Curto-circuito:	Disjuntor DC de 30A
------------------------	---------------------

DIMENSÕES

Gabinete:	Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epoxi
Cor:	Prata e Preto
Movimentação:	Rodízios Giratórios / Sapatas
Comprimento:	530 mm
Largura:	450 mm
Altura:	747 mm
Peso líquido:	225Kg

AMBIENTE

Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 90% sem condensação

EMBALAGEM

Embalagem primária:	Caixa de papelão kraft microondulada + Proteção de madeira para embalagem
Proteção interna:	Calço Base de EPE e Calço superior de EPS
Peso para transporte:	3 volumes de aproximadamente 80,5 kg, totalizando 241 Kg
Altura para transporte:	570 mm por volume
Largura para transporte:	640 mm por volume
Profundidade para transporte:	660 mm por volume
Unidades por palete:	4 volumes; empilhamento máximo de 2 unidades.

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:	ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729
--	---