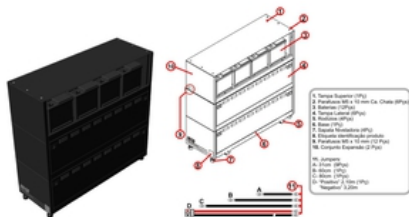


## Ficha técnica de produto

94.A0.014406 - Módulo Exp. Rack12 Fechado 12 B. Est. 45Ah - 144V

<b>Descrição comercial:</b>	Módulo Expansão Rack12 Fechado p/12 bat. Est. 45Ah - 144V
<b>Código EAN:</b>	7898945039703
<b>Família comercial:</b>	Módulos de baterias



### CARACTERÍSTICAS GERAIS

<b>Descrição das características:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Gabinete Metálico com pintura epóxi</li> <li>» Fácil Montagem</li> <li>» Tampas laterais com fácil remoção</li> <li>» Possibilita movimentação com rodízios (ao ser instalado utilizar sapata niveladora)</li> </ul>
---------------------------------------	---

### BATERIA

<b>Tensão operação:</b>	144V
<b>Tipo de bateria:</b>	Estacionária livre de manutenção
<b>Quantidade de baterias:</b>	12 x 45Ah/12V

### DIMENSÕES

<b>Gabinete:</b>	Gabinete Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epóxi
<b>Cor:</b>	Preto
<b>Movimentação:</b>	Rodízios Giratórios
<b>Comprimento:</b>	840mm
<b>Largura:</b>	310mm
<b>Altura:</b>	800mm
<b>Peso líquido:</b>	182,45Kg
<b>Mais mecânica:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» As dimensões acima se refere ao equipamento montado</li> <li>» Para montagem do Módulo Rack seguir os passos do manual de instalação</li> <li>» Tempo estimado para montagem 2:00 horas</li> </ul>

### AMBIENTE

<b>Temp. de funcionamento:</b>	0 a 40°C
<b>Umidade:</b>	0 a 90% sem condensação

### EMBALAGEM

<b>Embalagem primária:</b>	Caixa de papelão kraft microondulada
<b>Proteção interna:</b>	Calço EPS
<b>Peso para transporte:</b>	185,45kg
<b>Altura para transporte:</b>	765mm
<b>Largura para transporte:</b>	315mm
<b>Profundidade para transporte:</b>	842mm

### HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

<b>Certificação de produto:</b>	Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
<b>Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:</b>	ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729