

Ficha técnica de produto

94.A0.014401 - Módulo Exp. Grande p/ 12 Bat.Sel.17/18Ah Preto - 144V

| | |
|-----------------------------|--|
| Descrição comercial: | Módulo Exp. Grande p/12 Baterias Seladas de 17/18Ah 144V |
| Código EAN: | 7898925855729 |
| Família comercial: | Módulos de baterias |



BATERIA

| | |
|--------------------------------|--|
| Tensão operação: | 144V |
| Tipo de bateria: | Selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento |
| Quantidade de baterias: | 12 x 17Ah/12V internas |

DIMENSÕES

| | |
|-----------------------|---|
| Gabinete: | Gabinete Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epóxi |
| Cor: | Preto |
| Movimentação: | Rodízios Giratórios |
| Comprimento: | 697mm |
| Largura: | 210mm |
| Altura: | 570mm |
| Peso líquido: | 87,64 Kg |
| Mais mecânica: | gabinete metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epoxi |

AMBIENTE

| | |
|--------------------------------|-------------------------|
| Temp. de funcionamento: | 0 a 40°C |
| Umidade: | 0 a 90% sem condensação |

EMBALAGEM

| | |
|--------------------------------------|--|
| Embalagem primária: | Caixa de papelão kraft microondulada +Proteção de madeira para embalagem |
| Proteção interna: | Calço EPS |
| Peso para transporte: | 99,22kg |
| Altura para transporte: | 620mm |
| Largura para transporte: | 273mm |
| Profundidade para transporte: | 856mm |

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

| | |
|--|---|
| Certificação de produto: | Produto Beneficiado pela Legislação de Informática |
| Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade: | ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729 |