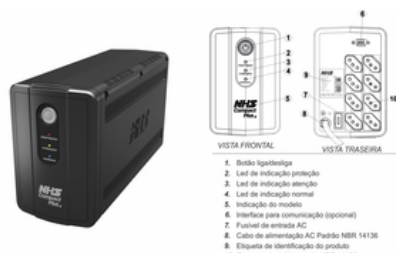


# Ficha técnica de produto

91.B0.A01400 - Nobreak Compact Plus 4 Senoidal (1400VA/2b.9Ah)

<b>Descrição comercial:</b>	Nobreak Compact Plus 4 Senoidal (1400VA/2b.9Ah)
<b>Código EAN:</b>	7898650938698
<b>Família comercial:</b>	Nobreaks Senoidais FP=0,6



## CARACTERÍSTICAS GERAIS

### Descrição das características:

- » Nobreak tecnologia Line Interactive Senoidal
  - » Nobreak microcontrolado ARM Cortex-M4 de alta performance (tecnologia RISC)
  - » Transformador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
  - » Quatro estágios de regulação
  - » Forma de onda de saída senoidal pura e com controle digital
  - » Gabinete em plástico ABS alto impacto anti-chama
  - » Bateria selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
  - » Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
  - » Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica
  - » Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
  - » Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
  - » Comutação livre de transitórios devido à sincronização precisa entre rede e inversor (PLL)
  - » DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica<sup>1</sup>
  - » Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação) para garantir desempenho e vida útil
  - » Religamento automático, mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.
  - » Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição<sup>2</sup> (sensor carga mínima)
  - » Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental
  - » Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto<sup>3</sup>
  - » Proteções:
    - Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
    - Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
    - Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
    - Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
    - Contra sobreaquecimento no inversor.
    - Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica.
  - » Rearme automático para proteção de sobrecarga, curto-circuito e temperatura. Em caso de acionamento, o produto religará automaticamente executando até três tentativas temporizadas.
  - » Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
  - » Sinalização visual através de três Led's no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga
  - » Indicação de potência consumida pela carga
  - » Sinalização auditiva com possibilidade de inibição<sup>2</sup> (função mute)
  - » Proteção de entrada da rede elétrica com fusível contendo unidade reserva
  - » Oito tomadas de saída, dispensando extensões adicionais
- <sup>1</sup> bateria deve estar carregada.  
<sup>2</sup> a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.  
<sup>3</sup> verifique a disponibilidade no seu modelo.

## POTÊNCIA

<b>Pot. nominal:</b>	1400VA
<b>Pot. contínua:</b>	840W
<b>Pot. pico:</b>	920W
<b>Pot. mínima:</b>	21W
<b>Fator de pot. saída:</b>	0,6
<b>Carga de informática:</b>	5 micros + 2 impressoras

## ENTRADA

<b>Tensão nom. entrada:</b>	120V - 220V
<b>Tipo de seleção:</b>	Automática
<b>Faixa de entrada:</b>	96V-144V / 176V-264V
<b>Freq. entrada:</b>	45Hz-65Hz
<b>Fase:</b>	Monofásico
<b>Conexão de entrada:</b>	Cabo de alimentação CA /plugue (10A) padrão NBR 14136

## SAÍDA

<b>Tensão nom. saída:</b>	120V (220V configurável)
<b>Tipo de seleção de saída:</b>	Jumper soldável interno
<b>Fx. tensão saída rede:</b>	-10%/+6%
<b>Fx. tensão saída inversor:</b>	120V +-3% (220V+-3%)
<b>Frequência de saída:</b>	50Hz/60Hz inversor adaptável de acordo com a frequência de entrada da rede elétrica
<b>Forma-de-onda:</b>	Senoidal
<b>Número de tomadas:</b>	8 tomadas padrão NBR 14136
<b>Número de tomadas 10A:</b>	8
<b>Número de tomadas 20A:</b>	0
<b>Estágios de regulação:</b>	4
<b>Regulação dinâmica:</b>	<=5% em modo inversor
<b>Regulação estática:</b>	<=1% em modo inversor
<b>Tempo de transferência:</b>	Menor que 4ms/Tempo de acionamento do inversor menor que 0,8ms

## Ficha técnica de produto

91.B0.A01400 - Nobreak Compact Plus 4 Senoidal (1400VA/2b.9Ah)

<b>Tempo de comutação:</b>	Menor que 4ms
<b>Rend. pl. carga rede:</b>	>= 95% para 120V/120V ou 220V/220V / >= 90% para 120V/220V ou 220V/120V
<b>Rend. pl. carga inversor:</b>	>= 80%
<b>Grupo gerador:</b>	Compatibilidade sob consulta
<b>BATERIA</b>	
<b>Tensão operação:</b>	24V
<b>Tipo de bateria:</b>	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
<b>Quantidade de baterias:</b>	2 x 9Ah/12V internas
<b>AUTONOMIA</b>	
<b>Aut. típica:</b>	6 min
<b>Aut. meia carga:</b>	9 min
<b>Aut. plena carga:</b>	4 min
<b>Tempo de recarga:</b>	3h a 6h Após 90% Descarregada
<b>PROTEÇÃO</b>	
<b>Sobrecarga:</b>	Sim
<b>Curto-circuito:</b>	Sim
<b>Desligamento pot. mínima:</b>	Sim (pode ser desabilitado pressionando 10x o botão frontal)
<b>Temperatura de proteção:</b>	Sim
<b>Bateria mínima:</b>	Sim
<b>Entrada:</b>	Fusível de entrada com unidade reserva
<b>SINALIZAÇÃO VISUAL</b>	
<b>Rede normal:</b>	» Led Normal aceso: rede elétrica presente e bateria carregada. Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
<b>Bateria sem carga:</b>	» Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
<b>Desligam. por proteção visual:</b>	» Led Proteção o pisca em sincronismo com aviso sonoro da campainha
<b>Bateria baixa:</b>	» Ou bateria descarregada led Atenção pisca 5x no período
<b>Inversor ativo visual:</b>	» Led Normal pisca em função do consumo de carga (2x para 20% até 10x para 100%)
<b>Rede alta:</b>	» Led Atenção pisca 3x no período
<b>Rede baixa:</b>	» Ou rede ausente led Atenção pisca 1x no período
<b>Carga mínima:</b>	» Led Atenção pisca 2x no período
<b>Sobretensão:</b>	» Led Atenção pisca 6x no período se houver o desligamento por sobretensão na saída (deve-se desligar e religar o nobreak)
<b>Potência excessiva visual:</b>	» Led Atenção pisca 4x em sincronismo com a campainha
<b>Troca de bateria:</b>	» Led Atenção aceso direto no modo rede. Substituir a bateria, caso contrário nobreak não será capaz de segurar carga se houver falha da rede elétrica
<b>Temperatura visual:</b>	» Led Atenção pisca 4x no período
<b>SINALIZAÇÃO SONORA</b>	
<b>Inversor ativo:</b>	» Apito quando entrar no modo inversor
<b>Desligam. por proteção:</b>	» Apito da campainha em sincronismo com sinalização visual do led Proteção
<b>Potência excessiva:</b>	» Apito da campainha em sincronismo com Led Atenção 4x até que se retire o excesso de carga do nobreak
<b>Mais sinalização:</b>	» Função Mute - pressionar o botão frontal 6x para inibir ou habilitar a campainha
<b>DIMENSÕES</b>	
<b>Gabinete:</b>	Plástico ABS alto impacto anti-chama
<b>Cor:</b>	Preto
<b>Ventilação:</b>	Forçada
<b>Comprimento:</b>	355mm
<b>Largura:</b>	126mm
<b>Altura:</b>	193mm
<b>Peso líquido:</b>	12,7Kg
<b>AMBIENTE</b>	
<b>Temp. de funcionamento:</b>	0 a 40°C
<b>Umidade:</b>	0 a 95% sem condensação
<b>Ruído audível:</b>	Menor que 45dBA (a 1m)
<b>MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):</b>	10.000 horas
<b>Grau de Proteção:</b>	IP 20
<b>EMBALAGEM</b>	
<b>Embalagem primária:</b>	Caixa de papelão plastificada colorida microondulada
<b>Proteção interna:</b>	Saco Plástico Bolha C/ Manta
<b>Peso para transporte:</b>	13,05Kg
<b>Altura para transporte:</b>	200mm
<b>Largura para transporte:</b>	132mm
<b>Profundidade para transporte:</b>	390mm
<b>OPCIONAIS</b>	
<b>Borneira de entrada:</b>	Não
<b>Borneira de saída:</b>	Não
<b>Proteção telefônica:</b>	Não
<b>Contato seco:</b>	Não
<b>Cor Opcional:</b>	Não
<b>Outra bateria:</b>	Não
<b>Sem bateria:</b>	Não
<b>Saída 220V:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Engate rápido:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Interface RS232:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Interface USB:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Interface SNMP:</b>	Não
<b>Interface Ethernet:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Interface Wifi:</b>	Não
<b>Interface RS485:</b>	Não
<b>Concentrador de eventos:</b>	Não
<b>Cabo de comunicação:</b>	Não
<b>Religamento automático:</b>	Sim
<b>Carga de bateria desligado:</b>	Não

## Ficha técnica de produto

91.B0.A01400 - Nobreak Compact Plus 4 Senoidal (1400VA/2b.9Ah)

### GARANTIA

#### Descrição de garantia:

1. TEMPO: O tempo de garantia deste equipamento (excluindo as baterias) é de 2 anos, contado a partir da sua data de compra. O tempo de garantia das baterias que integram este equipamento é de 1 ano, contado a partir da data da compra do equipamento. A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções do manual do usuário. Para reparos ou manutenções em garantia deste produto, enviar o mesmo a uma revenda autorizada mais próxima ou diretamente para a NHS. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar. 2. CANCELAMENTO DE GARANTIA: esta garantia é automaticamente CANCELADA quando: 2.1. Ocorrerem danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais; 2.2. O(s) equipamento(s) foi(foram) armazenado(s) de maneira não conforme; 2.3. O(s) equipamento(s) foi(foram) submetido(s) a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas; 2.4. Foi constatado que os danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com o manual do usuário; 2.5. A comprovação do tempo de garantia está comprometida. 3. GARANTIA REDUZIDA: Caso o equipamento NHS seja utilizado em aplicações sob condições ambientais críticas, tais como umidade e/ou temperatura excessiva ou instalado em condição submetido a intempéries, como por exemplo, sob incidência solar intensa, sob efeito da maresia em regiões litorâneas, postes, locais confinados e sem refrigeração suficiente, e outras situações críticas similares aos descritos, a garantia fica reduzida a 90 dias. 4. TROCA DE EQUIPAMENTOS: 4.1. O prazo de garantia do equipamento deve ser considerado a partir da data de aquisição pelo cliente final, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso a nota fiscal não esteja disponível, valerá o prazo contado a partir da data de fabricação do(s) equipamento(s) registrada pela fábrica; 4.2. Antes de enviar o equipamento para a NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, o qual analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possua convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo: a) A NHS paga os fretes de ida e de volta: para equipamentos com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; b) A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta: para equipamentos com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; c) A NHS não paga o frete: para equipamentos com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário. IMPORTANTE: Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens "a" e "b" acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item "c". 4.3. A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item anterior, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, a NHS não pagará os fretes. 4.4. A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site [www.nhs.com.br](http://www.nhs.com.br). A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emitente.

### HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

**Certificação de produto:**  
**Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:**

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática  
 ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

### Autonomia

