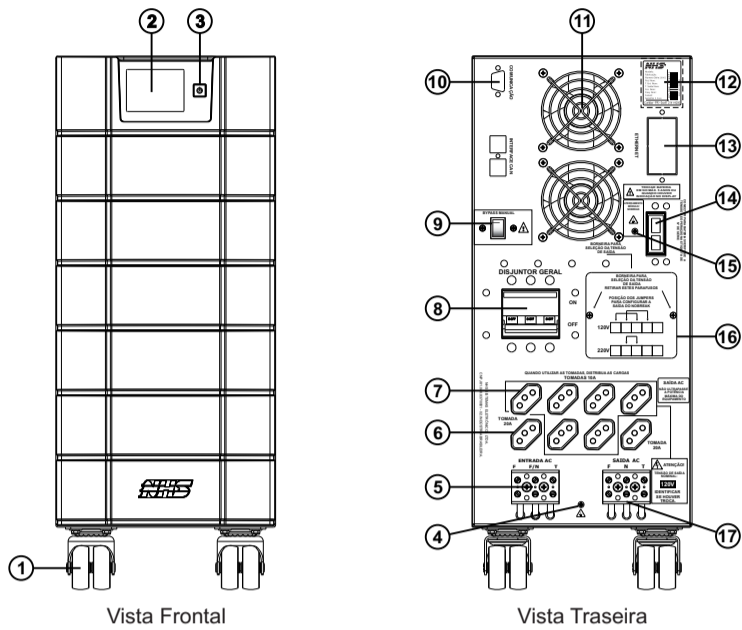


LASER ON LINE EXT 5000VA



Vista Frontal

Vista Traseira

1. Rodízios p/ movimentação
2. Display
3. Botão Liga / Desliga
4. Aterramento Nobreak
5. Borneira de entrada
6. Tomadas de saída padrão NBR 14136 20A
7. Tomadas de saída padrão NBR 14136 10A
8. Disjuntor geral
9. Chave Bypass
10. Interface de Comunicação RS232 (USB opcional)
11. Microventilador
12. Etiqueta de identificação do produto
13. Interface Ethernet (opcional)
14. Conector para expansão de bateria
15. Aterramento Módulo / Nobreak
16. Borneira p/ configuração da tensão de saída
17. Borneira de saída



imagem ilustrativa

www.nhs.com.br

NOBREAKS ON LINE

LASER ON LINE EXT 5000VA

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO	LASER OL 5000VA
ENTRADA	
Tensão de entrada nominal	220V
Faixa de Frequência	47Hz-63Hz
Faixa de tensão	165V-265V (para 220V)
SAÍDA	
Tensão saída nominal	120 ou 220V (verifique o modelo adquirido)
Frequência	50Hz - 60Hz
Formas de onda	Senoidal
Tempo de transferência	0
Número de tomadas	8 Tomadas padrão NBR14136 + Borneira
Faixa de tensão de saída em inversor	120V ±1% ou 220V ±1% (Verifique o modelo adquirido)
Tensão de saída selecionável	Sim
Regulação dinâmica no inversor	=<3%
Regulação estática no inversor	=<1%
POTÊNCIA	
Potência nominal (VA/W)	5000VA/4500W
Potência de pico	4950W
Fator de potência	0,9
Fator de crista	3:1
PFC ativo	0,98
BATERIA	
Quantidade	12x9Ah/12V
Tipo da bateria	Chumbo ácido selada VRLA livre de manutenção e a prova de vazamento
Tensão de operação	144V
Tempo de recarga	10h após 90% descarregada
AUTONOMIA	
Carga típica	7 minutos
Meia carga	11 minutos
Plena carga	4 minutos
INTERFACE	
Interface de comunicação RS232 ou USB ou ETHERNET (Verifique o modelo adquirido). Software de monitoramento disponível para download.	
PROTEÇÕES	
Sobrecorrente entrada, Sub e sobre tensão entrada, Sobrecorrente saída, Sub e sobre tensão saída, Curto-circuito na saída, Descarga total da bateria, Desligamento por carga mínima, Sub e sobre frequência, Surtos e picos tensão, Sobretemperatura do inversor, Energia de surto.	
MECÂNICA	
Dimensões (C x L x A)	768 x 210 x 510 (mm)
Peso*	91,6 kg
AMBIENTE	
Temperatura de operação	0°C a 40°C
Umidade relativa	0 a 95% sem condensação
OUTROS	
Tipo do microcontrolador	DSC
Filtro EMI /RFI	Sim

(*) Peso da bateria pode variar de acordo com o modelo e lote do fabricante.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Nobreak tecnologia online de dupla conversão.
 - Nobreak Monofásico/Bifásico.
 - Nobreak microcontrolado DSP (processador digital de sinais).
 - Tecnologia de semicondutor IGBT.
 - Correção de fator de potência ativo e unitário para carga linear ou carga não linear (PFC).
 - Transformador isolador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
 - Forma de onda senoidal pura e com controle digital.
 - Bypass automático e manual.
 - Distorção harmônica menor que 2% com carga linear.
 - Gabinete metálico com pintura epóxi.
 - Bateria interna selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento.
 - Conexão para bateria externa³.
 - Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento.
 - Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica.
 - Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão.
 - Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak.
 - DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica¹.
 - Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação), mesmo com o nobreak desligado, para garantir desempenho e vida útil.
 - Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída.
 - Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição² (sensor carga mínima).
 - Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto³.
- Proteções:
- Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
 - Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
 - Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
 - Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
 - Contra sobreaquecimento no inversor;
 - Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica;
- Sinalização visual através de display LCD no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, bypass, bateria e da carga.
 - Indicação de potência consumida pela carga.
 - Sinalização auditiva com possibilidade de inibição² (função mute).
 - Proteção de entrada da rede elétrica com disjuntor.
 - Conexão de saída com borneira e tomadas.

¹ bateria deve estar carregada.

² a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.

³ verifique a disponibilidade no seu modelo.

OPERAÇÃO, SINALIZAÇÃO E DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

Através da tabela a seguir é possível verificar a funcionalidade do botão frontal nobreak, visualizar todas as sinalizações do display, os alertas e as telas de configurações, bem como os avisos sonoros do equipamento.

OPERAÇÃO DO BOTÃO FRONTAL	
	<p>Ligando o nobreak: Pressione o botão frontal até ouvir um bip.</p> <p>Desligando o nobreak: Pressione o botão por um período maior que 2,5 segundos;</p> <p>Troca de informações do display: Basta um clique rápido no botão frontal;</p> <p>Alteração de parâmetros: Pressione rapidamente 2x o botão frontal, somente possível nas telas de configuração.</p>
SINALIZAÇÕES DO DISPLAY	
	<p>Visão geral da tela do display com todos os ícones e informações.</p> <p>Após a inicialização do equipamento, o display alternará entre as principais informações de funcionamento.</p> <p>Para acessar as demais telas basta clicar no botão frontal.</p>
	<p>Ícones que representam o modo de operação:</p> <p>Normal: Operação de funcionamento normal (modo rede);</p> <p>Bateria: Operando em modo bateria, desconectado da rede elétrica;</p> <p>Bypass: Funcionamento em modo bypass (apenas nobreaks online);</p> <p>Atenção: Alerta de atenção / anomalia;</p> <p>Proteção: Alerta de desligamento por proteção.</p>
	<p>Origem dos dados que estão sendo apresentados:</p> <p>Entrada: Informações da rede elétrica;</p> <p>Saída: Informações referentes à carga conectada na saída do nobreak;</p> <p>Bateria: Informações referentes à bateria;</p> <p>Bus: Informações de barramento (apenas para nobreaks online).</p>
	<p>Demais informações:</p> <p>Versão: Indica a versão do firmware;</p> <p>Vent.: Indica a percentual de rotação do ventilador;</p> <p>Temp.: Indica a temperatura do circuito interno de potência;</p> <p>Rearme: Indica o tempo para rearmar o nobreak;</p> <p>Deslig: Indica o tempo para o desligamento do nobreak;</p>
	<p>Grandezas das informações:</p> <p>VDC - Tensão contínua;</p> <p>VAC - Tensão alternada;</p> <p>% (porcentagem);</p> <p>KVA/VA (potência aparente);</p> <p>KVAR/VAR (potência reativa);</p> <p>KW/W (potência ativa);</p> <p>Hz (frequência);</p> <p>Max (máximo);</p> <p>Min (mínimo);</p> <p>°C (graus celsius).</p> <p>Grandeza combinadas:</p> <p>KW/W e Max (potência máxima);</p> <p>% e H (percentual de vida estimada da bateria).</p>
	<p>Percentual de carga da bateria, cada divisão é equivalente à 10%.</p> <p>Símbolo de atenção:</p> <p>Acionado quando a bateria está com defeito e necessita ser trocada.</p>
	<p>Percentual de carga conectada na saída do nobreak, cada divisão é equivalente à 10%.</p> <p>Símbolo de atenção:</p> <p>Acionado quando ocorre a sobrecarga (quando há excesso de carga conectada na saída do nobreak).</p>
	<p> Alertas sonoros desativados</p> <p> Ventilação forçada em operação</p> <p> Interfaces de comunicação 1 e/ou 2 ativas</p> <p> Sensor de carga mínima ativado. Nobreak sem carga conectada na saída em modo Inversor.</p> <p> Modo configuração</p>
ALERTAS DO DISPLAY	
	<p>Tela de indicação do modo Atenção ativado. Códigos, causas e soluções:</p> <p>A.01 - Bateria com defeito. Necessário substituição;</p> <p>A.02 - Excesso de carga conectada. Desconectar cargas da saída;</p> <p>A.03 - Bateria no final da carga, desligamento iminente. Verificar rede elétrica;</p> <p>A.04 - Temperatura elevada no circuito interno de potência. Desconectar cargas da saída e desobstruir as laterais do equipamento para fornecer ventilação adequada.</p>
	<p>Tela de indicação do modo Proteção ativado. Códigos, causas e soluções:</p> <p>P.01 - Proteção por curto circuito. Verificar carga conectada;</p> <p>P.02 - Proteção por excesso de carga conectada na saída. Desconectar cargas;</p> <p>P.03 - Proteção por sobretemperatura na etapa de potência. Desconectar cargas da saída e desobstruir as laterais do equipamento para fornecer ventilação adequada;</p> <p>P.04 - Proteção por sobrecorrente no inversor. Verificar carga conectada;</p> <p>P.05 - Proteção tensão de saída. Verificar carga conectada;</p> <p>P.06 - Proteção de barramento DC;</p> <p>P.07 - Proteção de carregador;</p> <p>P.08 - Falha na comunicação interna;</p> <p>P.09 - Desligamento do inversor por falta de cargas conectadas na saída.</p> <p>Para tentar solucionar as proteções indicadas nos código P.06, P.07, P.08 e P.09, reinicie o equipamento. Caso o problema ainda persista contate a assistência técnica.</p>
AVISOS SONOROS	
<p>Sinalização sobrecarga na saída - 4 bips curtos por intervalo.</p> <p>Sinalização bateria baixa - Bips curtos contínuos.</p> <p>Demais sinalizações de atenção e proteção - 2 bips longos por intervalo</p>	

As especificações técnicas dos produtos poderão ser alteradas a qualquer tempo sem aviso prévio.

CONFIGURAÇÕES DE PARÂMETROS	
	<p>Avisos sonoros:</p> <p>Configurado no modo (On) a sinalização sonora estará ativada.</p> <p>Configurado no modo (OFF) a sinalização sonora estará desativada.</p> <p>Para alterar o parâmetro pressione rapidamente 2x o botão frontal</p>
	<p>Sensor carga mínima:</p> <p>Configurado no modo (On) caso esteja em modo bateria e não possua equipamentos conectados em sua saída, após temporização o nobreak se auto-desliga para preservar a bateria.</p> <p>Configurado no modo (OFF) o nobreak permanece ligado até descarga completa da bateria.</p> <p>Para alterar o parâmetro pressione rapidamente 2x o botão power</p>

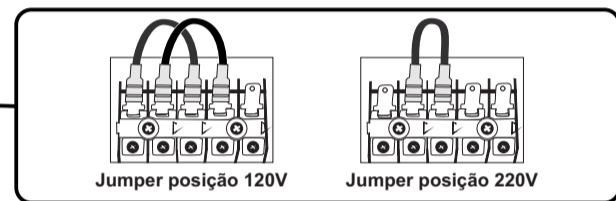
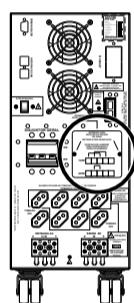
CUIDADOS E RECOMENDAÇÕES

Para usufruir de todos os recursos e benefícios do nobreak é altamente recomendado:

- Garantir instalações da rede elétrica em conformidade com a norma ABNT NBR 5410 (Instalações Elétricas de Baixa Tensão);
- Recomenda-se a utilização de Disjuntor curva C;
- Manter a integridade e uso do pino central (terra) do cabo de força ;
- Manter as aberturas de ventilação do nobreak desobstruídas e com distância suficiente para permitir ventilação adequada;
- Não retirar a tampa do equipamento. Este procedimento deverá ser efetuado somente por técnicos devidamente qualificados e autorizados;
- Não desligar o nobreak por um período superior a três meses para resguardar o desempenho das baterias;
- Não transportar o equipamento por via aérea;
- Estes modelos de nobreaks não foram projetados para uso em equipamentos hospitalares ou equipamentos médicos de sustentação à vida.

INSTALAÇÃO

- Para alimentação em **120V utilizar cabo 3x4mm²** e **220V utilizar cabo 3x2,5mm²**;
- Conecte o plugue de força a uma tomada da rede elétrica 120V/220V (Certifique-se do modelo adquirido);
- Ligue o disjuntor, pressione o botão frontal até ouvir um bip, deixe o equipamento nesta situação por um período de 12 horas para carregar as baterias;
- Após as 12 horas desligue o nobreak pressionando o botão frontal por um período maior que 2,5 segundos e desligue o disjuntor;
- Conecte os equipamentos na saída do nobreak, ligue o disjuntor e pressione novamente o botão frontal até ouvir um bip;
- Após a realização deste procedimento o nobreak estará habilitado para uso, conforme condições de uso presentes neste manual.
- **Não deixe o nobreak desligado da rede elétrica por um período superior a três meses.**
- Para alternar a saída 120V / 220V do nobreak, desligue o equipamento através do botão e disjuntor, retire a chapa de vedação na traseira do equipamento e altere os jumpers, conforme imagem abaixo.



LOCAL DE INSTALAÇÃO

- Ventilado; distante de fonte de calor; Sem incidência de luz solar direta; Livre de umidade excessiva ou contato com líquidos.

BATERIA, TRANSPORTE, LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

BATERIA

Baterias chumbo-ácido são elementos nocivos ao meio ambiente e à saúde humana. Contém substâncias que podem causar danos irreversíveis como contaminação do solo (meio ambiente) e doenças crônicas (saúde).

TRANSPORTE

A maior parte dos acidentes envolvendo baterias de chumbo-ácido acontecem no transporte inadequado. Os transportadores precisam atender aos requisitos legais essenciais para não vazamento de chumbo e ácido, desde armazenamento correto ao treinamento de colaboradores para transportar esse tipo de carga.

Por ser um elemento considerado perigoso, o transporte e o armazenamento das baterias devem ser feitos de maneira segura. Atenção para realização de movimentações de transporte que deverão atender as legislações ou os respectivos documentos e licença:

- Licença de transporte;
- Controle de manifesto de transporte de resíduos (MTR);
- Movimentação operacional de produtos perigosos (MOPP);
- Certificado para transporte de produtos perigosos;
- Ficha de emergência.



A manipulação de equipamentos de energia deverá ser efetuada por um técnico habilitado. Sempre que necessário, deve-se soltar a tampa do equipamento e retirar a(s) bateria(s), transportando-a(s) separadamente e sempre na posição vertical, ou seja, com os pólos sempre voltados para cima.

Atenção: o transporte e o armazenamento desse tipo de material feito de maneira inadequada estão sujeitos a penalidades previstas pelas legislações em vigor.

Não transporte o nobreak por via aérea com bateria dentro. Em caso de necessidade de transporte aéreo é obrigatória a retirada das baterias.

EMERGÊNCIA

Em caso de acidente com vazamento da solução ácida da bateria, isole a área e neutralize qualquer corrosão por ácido com um pano umedecido em solução de bicarbonato de sódio, a uma concentração de 10% e então retire todos os vestígios da solução com um pano seco. Em caso de contato com a solução ácida na pele ou olhos, lave o local afetado com água corrente em abundância e assegure atendimento médico imediatamente.

Contato com a solução ácida: lavar imediatamente em água corrente abundante por 15 minutos a área afetada.

Riscos à saúde: o contato com os componentes químicos internos desta bateria pode causar danos severos à saúde humana.

Riscos ao Meio Ambiente: a destinação final inadequada pode poluir águas e solo.

LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

• Equipamentos eletroeletrônicos - Para o descarte ambientalmente correto do seu produto eletroeletrônico (nobreak, estabilizador de tensão, painel fotovoltaico, inversor fotovoltaico) e sua respectiva embalagem, localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site da Green Eletron: <https://greeneletron.org.br/>

• Baterias chumbo-ácido - Para o descarte ambientalmente adequado de baterias chumbo ácido (parte integrante de nobreak e inversor fotovoltaico híbrido), localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site do IBER: <https://www.iberbrasil.org.br>

A responsabilidade pelo descarte adequado dos produtos eletroeletrônicos e das baterias chumbo ácido deve ser compartilhada entre os Fabricantes, Importadores, Distribuidores, Varejistas e Consumidor.

O seu compromisso como consumidor é realizar a entrega dos produtos NHS ao final de sua vida útil em um dos locais de recebimento associados aos programas de Logística Reversa. A partir deste ponto os parceiros habilitados viabilizam a reciclagem do produto pós-consumo.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para dúvidas ou suporte técnico localize uma de nossas assistências técnicas autorizadas em nosso site <https://www.nhs.com.br/suporte/assistencia-tecnica/>, entre em contato através dos telefones ou e-mails indicados.

Não envie seu produto para reparos ou manutenções sem uma orientação prévia de um técnico de uma de nossas assistências técnicas autorizadas.

CONTATO SUPORTE TÉCNICO NHS

Fone: (041) 2141-9200 / 2141-9201

e-mail: assist@nhs.com.br