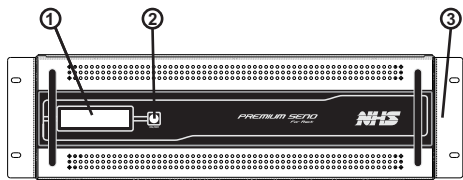
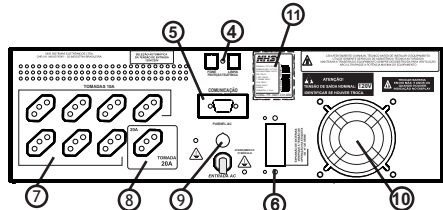


Premium PDV Senoidal Rack 1500VA



Vista Frontal



Vista Traseira

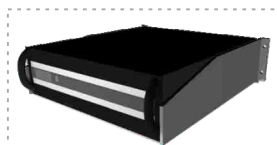
1. Display
2. Botão liga/desliga
3. Abas para fixação
4. Proteção para fax/fone (opcional)
5. Interface para comunicação
6. Saída para conexão de baterias - Opcional (consulte opções disponíveis)
7. Tomadas de saída Padrão NBR 14136 10A
8. Tomadas de saída Padrão NBR 14136 20A
9. Fusível de entrada
10. Microventilador
11. Etiqueta de identificação do produto



imagem ilustrativa

• Para a instalação em racks de telecomunicação, o nobreak deverá ser fixado com trilho telescópico ou bandeja fixa. (Item vendido separadamente)

• **Rack 1500VA:** Este modelo foi desenvolvido para uso em racks 500/ 600/ 700 /900 ou 1000.



Bandeja Fixa



Trilho Telescópico

www.nhs.com.br

Características gerais

- Nobreak tecnologia Line Interactive Senoidal
- Nobreak microcontrolado ARM Cortex-M4 de alta performance (tecnologia RISC)
- Transformador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
- Oito estágios de regulação
- Forma de onda de saída senoidal pura e com controle digital
- Gabinete metálico com pintura epóxi
- Bateria selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
- Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
- Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica
- Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
- Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
- Comutação livre de transitórios devido à sincronização precisa entre rede e inversor (PLL)
- DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica¹
- Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação) para garantir desempenho e vida útil
- Religamento automático, mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.
- Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição² (sensor carga mínima)
- Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental
- Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto³
- Proteções:
 - Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
 - Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
 - Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
 - Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
 - Contra sobreaquecimento no inversor;
 - Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica;
- Rearme automático para proteção de sobrecarga, curto-circuito e temperatura. Em caso de acionamento, o produto religará automaticamente executando até três tentativas temporizadas.
- Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
- Sinalização visual através de display LCD no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga
- Indicação de potência consumida pela carga
- Sinalização auditiva com possibilidade de inibição² (função mute)
- Proteção de entrada da rede elétrica com fusível
- Oito tomadas de saída, dispensando extensões adicionais

¹ bateria deve estar carregada.

² a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.

³ verifique a disponibilidade no seu modelo.

Aplicações

Microcomputadores, modem, roteadores, impressora jato de tinta, matricial ou fiscal, caixas registradoras, balanças eletrônicas, terminais de pontos de venda (PDVs)

Operação típica

PREMIUM PDV RACK 1500VA 04 Micros + 02 impressoras

Especificações técnicas

DESCRIÇÃO	PR. PDV SENOIDAL RACK 1500VA
ENTRADA	
Tensão de entrada nominal	Bivolt automático*
Tipo de seleção	Automática
Faixa de Frequência	45Hz-65Hz
Faixa de tensão	84V - 156V (para 120V) 176V - 264V (para 220V)
Sincronismo com a rede	Sistema PLL
SAÍDA	
Tensão saída nominal	120V**
Regulação modo rede	<=6% em modo rede
Frequência	50Hz/60Hz
Formas de onda	Senoidal
Estágios de regulação	8
Número de tomadas	8 Tomadas padrão NBR 14136
Faixa de tensão de saída em inversor	120V +-3% (220V+-3%)
Tensão de saída selecionável	Internamente
POTÊNCIA	
Potência nominal (VA/W)	1500VA/1350W
Potência de pico	1620W
Potência mínima	47W
Fator de potência	0,9
BATERIA	
Quantidade	4x9Ah
Tipo da bateria	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
Tensão de operação	48V
Tempo de recarga	3h a 6h programável após 90% descarregada
AUTONOMIA	
Carga típica	9min
Meia carga	14min
Plena carga	5min
INTERFACE	
	USB(Padrão), RS232 ou Ethernet (Opcional)
PROTEÇÕES	
Sobrecorrente entrada, sub e sobre tensão entrada, sobrecorrente saída sub e sobre tensão saída, curto-circuito na saída, descarga total da bateria, desligamento por carga mínima, sub e sobre frequência, surtos e picos de tensão, sobretensão do inversor, sobretensão do transformador, sobretensão da bateria, energia de surto	
MECÂNICA	
Dimensões	434x426x144 (mm)
Peso ***	23,5kg
AMBIENTE	
Temperatura de operação	0°C a 40°C
Umidade relativa	0 a 95% sem condensação
OUTROS	
Tipo do microcontrolador	DSP de alta velocidade

(*) Bivolt = 120V ou 220V. (**) Saída 220V opcional. (***) Peso da bateria pode variar de acordo com o modelo e lote do fabricante.

Em caso de dúvidas, consulte uma de nossas Assisências Técnicas Autorizadas (www.nhs.com.br)

Cuidados e recomendações

Para usufruir de todos os recursos e benefícios do nobreak é altamente recomendado:

- Garantir instalações da rede elétrica em conformidade com a norma ABNT NBR 5410 (Instalações Elétricas de Baixa Tensão)
- Recomenda-se a utilização de Disjuntor curva C
- Manter a integridade e uso do pino central (terra) do cabo de força
- Manter as aberturas de ventilação do nobreak desobstruídas e com distância suficiente para permitir ventilação adequada
- Não retirar a tampa do equipamento. Este procedimento deverá ser efetuado somente por técnicos devidamente qualificados e autorizados
- Não desligar o nobreak por um período superior a três meses para resguardar o desempenho das baterias
- Não transportar o equipamento por via aérea
- Estes modelos de nobreaks não foram projetados para uso em equipamentos hospitalares ou equipamentos médicos de sustentação à vida.

Sinalização e Diagnóstico de Problemas

Através da tabela abaixo é possível identificar todos os estados do nobreak e solucionar os problemas mais comuns de instalação ou funcionamento do equipamento. Caso o problema persista entre em contato com o Suporte Técnico da NHS ou ligue para uma de nossas revendas

INDICAÇÃO	DESCRIÇÃO
NHS PR. PDV SEN VERSÃO: NHS V0.0	Mensagem Inicial - Indicação do modelo do equipamento.
INDICAÇÃO MODO REDE	
MODO REDE NHS SENOIDAL	Indicação de nobreak em rede normal.
MODO REDE TEMP EXCESSIVA	Indicação de nobreak em rede com temperatura excessiva.
MODO REDE VERIFICAR BAT	Indicação de nobreak em rede, substituir bateria.
MODO REDE BATERIA BAIXA	Indicação de bateria baixa.
MODO REDE POT EXCESSIVA	Indicação de nobreak em modo rede com potência acima da nominal*.
INDICAÇÃO MODO BATERIA	
MODO BATERIA REDE ANORMAL	Indicação de nobreak em inversor com rede fora da faixa.
MODO BATERIA BATERIA BAIXA	Indicação de nobreak em modo bateria com bateria descarregada.**
MODO BATERIA POT EXCESSIVA	Indicação de nobreak em inversor com potência acima da nominal*.
MODO BATERIA VERIFICAR BAT	Indicação de nobreak em inversor com bateria sem autonomia.
MODO BATERIA POT MÍNIMA	Indicação de nobreak em inversor com potência mínima.
INDICAÇÃO DESLIGAMENTO	
DESLIGAMENTO POR CURTO- CIRCUITO	Indicação de nobreak desligado por curto-circuito na saída.
DESLIGAMENTO POR SOBRECARGA	Indicação de nobreak desligado por excesso de carga na saída.
DESLIGAMENTO POR TENSÃO DE SAÍDA	Indicação de nobreak desligado por tensão de saída fora da faixa.
DESLIGAMENTO POR BATERIA BAIXA	Indicação de nobreak desligado por bateria com tensão abaixo do valor mínimo.
DESLIGAMENTO POR POTÊNCIA MÍNIMA	Indicação de nobreak desligado por potencia mínima.
INFORMAÇÕES DOS PARÂMETROS DE GERENCIAMENTO DE ENERGIA	
V_REDE = , V V_SAÍDA = , V	Indicação de valores de tensão Real na entrada e na saída.
BATERIA = , V POTÊNCIA = %	Indicação de tensão das baterias e da porcentagem de potência de saída.
POT PICO = % VERSÃO: NHS V0.0	Indicação de potência de Pico (potência máxima registrada pelo nobreak) e de versão do firmware

INFORMAÇÕES ADICIONAIS	
TEMP = , °C VENT = %	Indicação de temperatura e porcentagem de rotação do ventilador.
POT REAL = W POT AP = VA	Indicação de potência Real e potência aparente na saída.
POT PICO = W FP_carga = %	Indicação de potência Real de pico e fator de potência da carga.
POT MAX = W POT MIN = W	Indicação de potência máxima e mínima do momento.
INFORMAÇÕES ADICIONAIS	
INTERFACE ATIVA SNMP SEC2400	Interface SNMP SEC2400 conectada.
INTERFACE ATIVA NHS RS-232/USB	Interface NHS RS-232/USB conectada.
INTERFACE ATIVA NENHUMA	Nenhuma interface conectada.
* Para visualizar as janelas de informações adicionais pressione o botão <i>power</i> , a última informação selecionada permanecerá ativa por aproximadamente 20 segundos. * Para desligar o nobreak pressione o botão <i>power</i> por 01 segundo. * (*) CAMPAINHA: Apita quando equipamento está em modo rede ou modo inversor com a potência acima da nominal (excesso de carga na saída). * (**) Sinalização com campainha apitando indica que o nobreak está prestes a desligar, indicação sem apito indica que o equipamento está aguardando recarga.	

Garantia

A garantia deste equipamento contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos é de 90 dias, contados a partir da emissão da nota fiscal de compra do produto.

- A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções deste Manual do Usuário.
- A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Assistência Técnica Autorizada. As despesas com deslocamento ou frete são de responsabilidade do emitente.
- A NHS oferece, adicionalmente, a garantia de 1 ano ou 2 anos - descrita na etiqueta de número de série (certifique-se da informação na etiqueta localizada na parte traseira do equipamento) - já incluso os 90 dias previstos conforme estabelecido no Código de Defesa do Consumidor, desde que a ativação seja realizada por um técnico capacitado da rede de assistência técnica devidamente autorizada pela NHS. Localize uma Assistência Técnica Autorizada NHS na sua região, através de nosso site: <https://www.nhs.com.br/suporte/assistencia-tecnica/> e de acordo com a linha de produto de seu equipamento
- Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto.
- Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar.

GARANTIA REDUZIDA

A garantia ficará restrita ao prazo máximo de 90 dias da compra, caso o equipamento seja utilizado em aplicações sob condições ambientais críticas, tais como umidade e/ou temperatura excessiva ou sujeito a intempéries, por exemplo, produto instalado sob incidência solar intensa, produto instalado sob efeito da maresia em regiões litorâneas, postes, locais confinados e sem refrigeração suficiente, e/ou outras situações críticas similares aos descritos. Se este mesmo equipamento contiver bateria(s) a garantia da mesma é automaticamente cancelada.

EXCEÇÕES À GARANTIA NHS

- casos de danos causados por fenômenos da natureza (raios, vendavais, enchentes, maresias, etc)
- quando for constatado mau uso ou uso inadequado do equipamento
- armazenagem incorreta ou inadequada do equipamento
- equipamento apresentar sinais de violação, ajustes ou modificações realizadas por pessoas ou empresas não autorizadas
- for constatado que houve danos causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequada ou em desacordo com as especificações descritas neste documento
- quando a etiqueta do número de série original for retirada, rasurada ou adulterada
- quando for retirado ou inutilizado o pino de terra central do plugue do cabo de força
- quando for constatada instalação em desacordo com as normas técnicas
- se for constatado que a bateria que acompanha o produto não é original do equipamento
- ocorrência de vazamento de ácido de bateria devido ao transporte, manipulação ou utilização inadequada
- se o equipamento for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas neste manual.

CONTATO
SUORTE TÉCNICO NHS
Fone: (041) 2141-9230 / 2141-9231
e-mail: assist@nhs.com.br

ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA
Acesse o endereço: www.nhs.com.br/suporte

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para dúvidas ou suporte técnico localize uma de nossas assistências técnicas autorizadas em nosso site <https://www.nhs.com.br/suporte/assistencia-tecnica/>, entre em contato através dos telefones ou e-mails indicados.

Não envie seu produto para reparos ou manutenções sem uma orientação prévia de um técnico de uma de nossas assistências técnicas autorizadas.

As especificações técnicas dos produtos poderão ser alteradas a qualquer tempo sem aviso prévio.

Instalação

Para a instalação dos equipamentos utilizar cabo AC 3x2,5mm²

- Antes de utilizar o nobreak pela primeira vez mantenha-o conectado a rede elétrica por um período de 12 horas para garantir que a bateria esteja totalmente carregada;
- Selecione a tensão de saída através do jumper de seleção interno*;
- Conecte o plugue de força a uma tomada de rede elétrica 120V ou 220V;
- Conecte os aparelhos nas tomadas de saída do nobreak;
- Ligue o nobreak: pressione levemente o botão frontal até ouvir um bip;
- Ligue os aparelhos que estão conectados ao nobreak;
- Para desligar o nobreak mantenha o botão frontal pressionado por um período maior que um segundo.

Não deixe o nobreak desligado da rede elétrica por um período superior a 3 meses

LOCAL DE INSTALAÇÃO: - Ventilado, distante de fonte de calor, sem incidência de luz solar direta, livre de umidade excessiva ou contato com líquidos, recomenda-se utilização de Disjuntor curva C

Bateria, Transporte, Logística Reversa e Descarte

BATERIA

Baterias chumbo-ácido são elementos nocivos ao meio ambiente e à saúde humana. Contém substâncias que podem causar danos irreversíveis como contaminação do solo (meio ambiente) e doenças crônicas (saúde).

TRANSPORTE

A maior parte dos acidentes envolvendo baterias de chumbo-ácido acontecem no transporte inadequado. As transportadoras precisam atender aos requisitos legais essenciais para não vazamento de chumbo e ácido, desde armazenamento correto ao treinamento de colaboradores para transportar esse tipo de carga.

Por ser um elemento considerado perigoso, o transporte e o armazenamento das baterias devem ser feitos de maneira segura. Atenção para realização de movimentações de transporte que deverão atender as legislações com os respectivos documentos e licença:

- Licença de transporte
- Controle de manifesto de transporte de resíduos (MTR)
- Movimentação operacional de produtos perigosos (MOPP)
- Certificado para transporte de produtos perigosos
- Ficha de emergência

A manipulação de equipamentos de energia deverá ser efetuada por um técnico habilitado. Sempre que necessário, deve-se soltar a tampa do equipamento e retirar a(s) bateria(s), transportando-a(s) separadamente e sempre na posição vertical, ou seja, com os pólos sempre voltados para cima.

Atenção: o transporte e o armazenamento desse tipo de material feito de maneira inadequada estão sujeitos a penalidades previstas pelas legislações em vigor.

Não transporte o nobreak por via aérea com bateria dentro. Em caso de necessidade de transporte aéreo é obrigatória a retirada das baterias.

EMERGÊNCIA

Em caso de acidente com vazamento da solução ácida da bateria, isole a área e neutralize qualquer corrosão por ácido com um pano umedecido em solução de bicarbonato de sódio, a uma concentração de 10% e então retire todos os vestígios da solução com um pano seco. Em caso de contato com a solução ácida na pele ou olhos, lave o local afetado com água corrente em abundância e assegure atendimento médico imediatamente.

Contato com a solução ácida: lavar imediatamente em água corrente abundante por 15 minutos a área afetada. Riscos à saúde: o contato com os componentes químicos internos desta bateria pode causar danos severos à saúde humana.

Riscos ao Meio Ambiente: a destinação final inadequada pode poluir águas e solo.

LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

• Equipamentos eletroeletrônicos - Para o descarte ambientalmente correto do seu produto eletroeletrônico (nobreak, estabilizador de tensão, painel fotovoltaico, inversor fotovoltaico) e sua respectiva embalagem, localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site da Green Eletron: <https://greeneletron.org.br/>

• Baterias chumbo-ácido - Para o descarte ambientalmente adequado de baterias chumbo ácido (parte integrante de nobreak e inversor fotovoltaico híbrido), localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site do IBER: <https://www.iberbrasil.org.br>

A responsabilidade pelo descarte adequado dos produtos eletroeletrônicos e das baterias chumbo ácido deve ser compartilhada entre os Fabricantes, Importadores, Distribuidores, Varejistas e Consumidor.

O seu compromisso como consumidor é realizar a entrega dos produtos NHS ao final de sua vida útil em um dos locais de recebimento associados aos programas de Logística Reversa. A partir deste ponto os parceiros habilitados viabilizam a reciclagem do produto pós-consumo.

