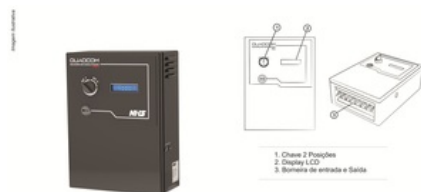


Ficha técnica de produto

94.C4.000100 - Quadro de Comutação Automático QuadCom 100A

Descrição comercial:	Quadro de Comutação Automático QuadCom 100A
Código EAN:	7898957457519
Família comercial:	Acessórios (UN Nobreaks)



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:	<ul style="list-style-type: none"> » Quadro de transferência automática de carga » Produto Microprocessado com DSP (processador digital de sinais); » Botão frontal para selecionar rede preferencial de operação; » Indicação visual através de Display com as sinalizações de modo de operação, alertas, informações de desligamento, rede e potência; » Indicação visual de defasamento entre as redes de entrada e potência excessiva; » Monitoração da rede true RMS; » Indicação de Potência true RMS; » Tensão de entrada configurável internamente 120V ou 220V; » Proteção contra surtos de tensão através de varistor óxido metálico que atenua efeitos de descargas atmosféricas; » Proteção contra curto-circuito e sobrecarga; » Produto em sincronismo com ambas as entradas; » Interface de comunicação padrão USB; » Software de monitoração (disponível para download no site);
---------------------------------------	--

ENTRADA

Tensão nom. entrada:	120/220V (configurável - strap interno)
Faixa de entrada:	80V/160V ou 170V/280V
Freq. entrada:	40Hz-70Hz
Fase:	FN ou FF
Conexão de entrada:	Borneira
Corrente máxima de entrada:	100A

SAÍDA

Tensão nom. saída:	Conforme a tensão de configuração do strap interno
Conexão de saída:	Borneira
Tempo de comutação:	2 ms - 16 ms
Grupo gerador:	Permite ser ligado com gerador

PROTEÇÃO

Sobrecarga:	» Quadro de comutação desliga na condição de sobrecarga na saída com indicação no LCD frontal.
Curto-circuito:	» Quadro de comutação desliga na condição de curto-circuito na saída com indicação no LCD frontal.
Mais proteção:	» Varistores óxido metálico contra surtos de tensão entre fase/neutro

SINALIZAÇÃO VISUAL

Desligam. por proteção visual:	Indicação Display "Falha Fonte" / "Desligamento por sobrecarga"
Potência excessiva visual:	Indicação Display "Sobrecarga"

SINALIZAÇÃO SONORA

Potência excessiva:	Apito intermitente da campainha até que se retire o excesso de carga
----------------------------	--

DIMENSÕES

Gabinete:	Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epoxi
Cor:	Preto
Comprimento:	325mm
Largura:	240mm
Altura:	140mm
Peso líquido:	5,4kg

COMUNICAÇÃO E GERENCIAMENTO

Tipo de conexão:	USB
-------------------------	-----

SOFTWARE

Monitoramento:	Software Monitor - QuadCom
-----------------------	----------------------------

AMBIENTE

Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 95% sem condensação
Ruído audível:	Menor que 45dBA (a 1m)

EMBALAGEM

Embalagem primária:	Caixa de papelão kraft microondulada
Proteção interna:	Calço EPS
Peso para transporte:	6,1kg
Altura para transporte:	180mm
Largura para transporte:	285mm
Profundidade para transporte:	365mm

OPCIONAIS

Interface USB:	Item de série
Interface Ethernet/SNMP:	Opcional (Sob Consulta)

GARANTIA

Ficha técnica de produto

94.C4.000100 - Quadro de Comutação Automático QuadCom 100A

Descrição de garantia:	<p>Por meio deste Termo de Garantia, agradecemos por escolher nosso equipamento e esclarecemos seus direitos e responsabilidades para assegurar a concessão da garantia complementar, quando solicitada.</p> <p>1. PRAZO</p> <p>1.1. Fica expresso que o prazo da garantia complementar inclui o prazo da garantia legal de 90 (noventa) dias e será concedida mediante as condições descritas neste Termo de Garantia, desde que obedecido o disposto no Manual do Usuário que acompanha o produto.</p> <p>1.2. O prazo total da garantia complementar está indicado na Etiqueta de Número de Série de cada equipamento e inicia a partir da data da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.</p> <p>1.3. A NHS assegura que seu equipamento terá assistência técnica integral durante o prazo total de garantia, incluindo todas as partes, peças, componentes do produto e seus acessórios correspondentes, garantidos contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>1.4. Caso o produto contenha bateria(s) interna(s) ou externa(s), o prazo de garantia da(s) bateria(s) poderá ser distinto do prazo de garantia do equipamento principal, estando também especificado na Etiqueta de Número de Série do equipamento e iniciando a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.</p> <p>2. CONDIÇÕES DE GARANTIA</p> <p>2.1. Para a total tranquilidade e proteção de seu equipamento, é imprescindível a leitura atenta do Manual do Usuário e deste Termo de Garantia, com o intuito de conhecer exatamente os itens que, se desrespeitados, farão cessar sua garantia.</p> <p>2.2. Constatado o defeito, o cliente deverá entrar em contato imediatamente com uma Assistência Técnica Autorizada NHS. O envio para reparo ou manutenção deverá ocorrer somente mediante orientação prévia. A rede de Assistsências Técnicas Autorizadas NHS pode ser consultada através do site: https://nhs.com.br/assistencia-tecnica.</p> <p>2.3. Para o equipamento, partes, peças e acessórios correspondentes, é fornecida garantia contra defeitos de fabricação dentro das condições normais de uso descritas no Manual do Usuário.</p> <p>3. PERDA DA GARANTIA</p> <p>A garantia perderá totalmente sua validade na ocorrência de quaisquer das hipóteses a seguir:</p> <p>3.1. Se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado.</p> <p>3.2. Se a etiqueta de identificação do produto for retirada, rasurada ou adulterada.</p> <p>3.3. Se o equipamento for armazenado em locais inadequados, como ambientes úmidos, sob calor excessivo ou sob ação de produtos químicos.</p> <p>3.4. Se for constatado que as baterias, placas ou outras partes e peças que acompanham o produto não são originais do equipamento.</p> <p>3.5. Se for constatado que o defeito não é de fabricação, mas causado por intervenção do próprio usuário ou de terceiros não autorizados pela NHS.</p> <p>3.6. Se os danos ao equipamento forem decorrentes de acidentes, sinistros, agentes da natureza, umidade, variações ou flutuações abruptas da rede elétrica, instalação inadequada, uso em desacordo com o Manual do Usuário ou desgaste natural das partes, peças, componentes e acessórios.</p> <p>3.7. Se o produto tiver sofrido influência de origem química, eletromagnética ou animal.</p> <p>3.8. Se o equipamento tiver sido violado.</p> <p>3.9. Se o equipamento for submetido a operação fora das especificações definidas no Manual do Usuário.</p> <p>3.10. Se, durante manutenção ou reparo, forem utilizadas peças ou acessórios não fornecidos ou não autorizados pela NHS.</p> <p>3.11. Se o equipamento sofrer qualquer alteração ou adaptação não autorizada pela NHS.</p> <p>3.12. Se for retirado ou inutilizado o pino terra central do plugue do cabo de força, bem como na utilização de adaptadores, filtros de linha, extensões ou régua de tomadas inadequadas.</p> <p>3.13. Se o produto for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas no Manual do Usuário.</p> <p>4. EXCEÇÕES À GARANTIA</p> <p>4.1. A NHS não se responsabiliza pela instalação do produto, exceto para equipamentos com potência igual ou superior a 6 kVA com serviço de ativação incluso, nem por tentativas de fraude ou sabotagem.</p> <p>4.2. A garantia não cobre danos ou prejuízos decorrentes da falta de atualizações de softwares ou aplicativos sob responsabilidade do cliente, bem como falhas de proteção em redes de computadores.</p> <p>4.3. A garantia não cobre dispositivos de proteção autodestrutivos, como fusíveis, varistores e circuit breakers, quando submetidos a descargas elétricas extremas ou curto-circuitos.</p> <p>4.4. A garantia não cobre danos decorrentes de incêndio, acidente, transporte, mau uso, infraestrutura inadequada, raios, inundações, maresia, intempéries, catástrofes naturais, ação de animais ou elementos agressivos.</p> <p>4.5. A garantia não cobre infraestrutura para instalação ou funcionamento do equipamento.</p> <p>4.6. A garantia não assegura direito de visita técnica domiciliar.</p> <p>5. TRANSPORTE</p> <p>5.1. A garantia do produto NHS é prestada no balcão da rede de Assistência Técnica Autorizada. Despesas relacionadas à embalagem, despacho, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário.</p> <p>6. BATERIAS</p> <p>6.1. A garantia não cobre baterias que permaneçam por mais de 90 (noventa) dias sem processo de recarga de 24 horas ou armazenadas descarregadas.</p> <p>6.2. A garantia não cobre danos decorrentes de vazamentos de ácidos ocorridos no transporte, manipulação ou uso inadequado das baterias.</p>
-------------------------------	---

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação de produto:
Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
 ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729