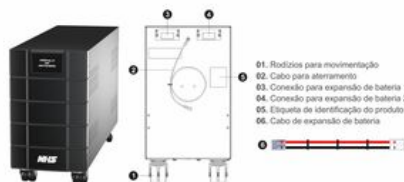


Ficha técnica de produto

94.A5.019202 - Módulo Expansão de Bateria Prime p/ 16 Bat.Sel. 9Ah - 192V

Descrição comercial:	Módulo Expansão de Bateria Prime p/ 16 Baterias Seladas 9Ah/192V
Código EAN:	7908889501171
Família comercial:	Módulos de baterias



BATERIA

Tensão operação:	192V
Tipo de bateria:	Selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
Quantidade de baterias:	16 x 9Ah/12V

DIMENSÕES

Gabinete:	Gabinete Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epóxi
Cor:	Preto
Movimentação:	Rodízios Giratórios
Comprimento:	645mm
Largura:	210mm
Altura:	370mm
Peso líquido:	53kg

AMBIENTE

Temp. de funcionamento:	O produto opera em temperaturas entre 0°C e 40°C. Recomenda-se utilizar o produto em ambientes com temperatura controlada, até 25°C, para garantir o desempenho e vida útil das baterias.
Umidade:	0 a 90% sem condensação

EMBALAGEM

Embalagem primária:	Caixa de papelão kraft microondulada + Proteção de madeira p/ embalagem
Proteção interna:	Calço EPS
Peso para transporte:	55kg
Altura para transporte:	606mm
Largura para transporte:	425mm
Profundidade para transporte:	772mm

GARANTIA

Descrição de garantia:	<p>Por meio deste Termo de Garantia, agradecemos por escolher nosso equipamento e esclarecemos seus direitos e responsabilidades para assegurar a concessão da garantia complementar, quando solicitada.</p> <p>1. PRAZO</p> <p>1.1. Fica expresso que o prazo da garantia complementar inclui o prazo da garantia legal de 90 (noventa) dias e será concedida mediante as condições descritas neste Termo de Garantia, desde que obedecido o disposto no Manual do Usuário que acompanha o produto.</p> <p>1.2. O prazo total da garantia complementar está indicado na Etiqueta de Número de Série de cada equipamento e inicia a partir da data da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.</p> <p>1.3. A NHS assegura que seu equipamento terá assistência técnica integral durante o prazo total de garantia, incluindo todas as partes, peças, componentes do produto e seus acessórios correspondentes, garantidos contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>1.4. Caso o produto contenha bateria(s) interna(s) ou externa(s), o prazo de garantia da(s) bateria(s) poderá ser distinto do prazo de garantia do equipamento principal, estando também especificado na Etiqueta de Número de Série do equipamento e iniciando a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.</p> <p>2. CONDIÇÕES DE GARANTIA</p> <p>2.1. Para a total tranquilidade e proteção de seu equipamento, é imprescindível a leitura atenta do Manual do Usuário e deste Termo de Garantia, com o intuito de conhecer exatamente os itens que, se desrespeitados, farão cessar sua garantia.</p> <p>2.2. Constatado o defeito, o cliente deverá entrar em contato imediatamente com uma Assistência Técnica Autorizada NHS. O envio para reparo ou manutenção deverá ocorrer somente mediante orientação prévia. A rede de Assistsências Técnicas Autorizadas NHS pode ser consultada através do site: https://nhs.com.br/assistencia-tecnica.</p> <p>2.3. Para o equipamento, partes, peças e acessórios correspondentes, é fornecida garantia contra defeitos de fabricação dentro das condições normais de uso descritas no Manual do Usuário.</p> <p>3. PERDA DA GARANTIA</p> <p>A garantia perderá totalmente sua validade na ocorrência de quaisquer das hipóteses a seguir:</p> <p>3.1. Se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado.</p> <p>3.2. Se a etiqueta de identificação do produto for retirada, rasurada ou adulterada.</p> <p>3.3. Se o equipamento for armazenado em locais inadequados, como ambientes úmidos, sob calor excessivo ou sob ação de produtos químicos.</p> <p>3.4. Se for constatado que as baterias, placas ou outras partes e peças que acompanham o produto não são originais do equipamento.</p> <p>3.5. Se for constatado que o defeito não é de fabricação, mas causado por intervenção do próprio usuário ou de terceiros não autorizados pela NHS.</p> <p>3.6. Se os danos ao equipamento forem decorrentes de acidentes, sinistros, agentes da natureza, umidade, variações ou flutuações abruptas da rede elétrica, instalação inadequada, uso em desacordo com o Manual do Usuário ou desgaste natural das partes, peças, componentes e acessórios.</p> <p>3.7. Se o produto tiver sofrido influência de origem química, eletromagnética ou animal.</p> <p>3.8. Se o equipamento tiver sido violado.</p> <p>3.9. Se o equipamento for submetido a operação fora das especificações definidas no Manual do Usuário.</p> <p>3.10. Se, durante manutenção ou reparo, forem utilizadas peças ou acessórios não fornecidos ou não autorizados pela NHS.</p> <p>3.11. Se o equipamento sofrer qualquer alteração ou adaptação não autorizada pela NHS.</p> <p>3.12. Se for retirado ou inutilizado o pino terra central do plugue do cabo de força, bem como na utilização de adaptadores, filtros de linha, extensões ou réguas de tomadas inadequadas.</p> <p>3.13. Se o produto for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas no Manual do Usuário.</p>
-------------------------------	--

Ficha técnica de produto

94.A5.019202 - Módulo Expansão de Bateria Prime p/ 16 Bat.Sel. 9Ah - 192V

4. EXCEÇÕES À GARANTIA

- 4.1. A NHS não se responsabiliza pela instalação do produto, exceto para equipamentos com potência igual ou superior a 6 kVA com serviço de ativação incluso, nem por tentativas de fraude ou sabotagem.
- 4.2. A garantia não cobre danos ou prejuízos decorrentes da falta de atualizações de softwares ou aplicativos sob responsabilidade do cliente, bem como falhas de proteção em redes de computadores.
- 4.3. A garantia não cobre dispositivos de proteção autodestrutivos, como fusíveis, varistores e circuit breakers, quando submetidos a descargas elétricas extremas ou curto-circuitos.
- 4.4. A garantia não cobre danos decorrentes de incêndio, acidente, transporte, mau uso, infraestrutura inadequada, raios, inundações, maresia, intempéries, catástrofes naturais, ação de animais ou elementos agressivos.
- 4.5. A garantia não cobre infraestrutura para instalação ou funcionamento do equipamento.
- 4.6. A garantia não assegura direito de visita técnica domiciliar.

5. TRANSPORTE

- 5.1. A garantia do produto NHS é prestada no balcão da rede de Assistência Técnica Autorizada. Despesas relacionadas à embalagem, despacho, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário.

6. BATERIAS

- 6.1. A garantia não cobre baterias que permaneçam por mais de 90 (noventa) dias sem processo de recarga de 24 horas ou armazenadas descarregadas.
- 6.2. A garantia não cobre danos decorrentes de vazamentos de ácidos ocorridos no transporte, manipulação ou uso inadequado das baterias.

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação de produto:
Certificação do Sistema de Gestão da
Qualidade:

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729
