

Ficha técnica de produto

94.A3.024000 - Módulo de Baterias Smart (20B. Est. 58Ah) - 240V

Descrição comercial:	Módulo de Baterias Smart (20B. Est. 58Ah) - 240V
Código EAN:	7898650939435
Família comercial:	Módulos de Baterias FV Híbridos



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:	<ul style="list-style-type: none"> » Design moderno; » Baterias estacionárias; » Gabinete com maior estabilidade; » Proteção de sobrecorrente (disjuntor DC); » Engate rápido; » Permite o uso de expansão de baterias; Instalação <ul style="list-style-type: none"> » Montagem rápida e segura; » Montagem em menos de 5 minutos; » Reduz o risco de falhas de montagem e choques elétricos; » Sem nenhum contato com partes energizadas; » Instalar próximo a fonte de consumo; » Instalar em local arejado e abrigado da luz; » Necessário duas pessoas para instalação;
---------------------------------------	--

BATERIA

Tensão operação:	240V
Tipo de bateria:	Est
Quantidade de baterias:	20 x 58Ah 12V internas

AUTONOMIA

Corrente de recarga:	11,6A máximo
-----------------------------	--------------

PROTEÇÃO

Curto-circuito:	Disjuntor DC de 50A
------------------------	---------------------

DIMENSÕES

Gabinete:	Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epoxi
Cor:	Prata e Preto
Movimentação:	Rodízios Giratórios / Sapatas
Comprimento:	530 mm
Largura:	450 mm
Altura:	1140 mm
Peso líquido:	375Kg

AMBIENTE

Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 90% sem condensação

EMBALAGEM

Embalagem primária:	Caixa de papelão kraft microondulada + Proteção de madeira para embalagem
Proteção interna:	Calço Base de EPE e Calço superior de EPS
Peso para transporte:	5 volumes de aproximadamente 80,5 kg, totalizando 402,5 Kg
Altura para transporte:	570 mm por volume
Largura para transporte:	640 mm por volume
Profundidade para transporte:	660 mm por volume
Unidades por palete:	4 volumes; empilhamento máximo de 2 unidades.

GARANTIA

Descrição de garantia:	<p>Por meio deste Termo de Garantia, agradecemos por escolher nosso equipamento e esclarecemos seus direitos e responsabilidades para assegurar a concessão da garantia complementar, quando solicitada.</p> <p>1. PRAZO</p> <p>1.1. Fica expresso que o prazo da garantia complementar inclui o prazo da garantia legal de 90 (noventa) dias e será concedida mediante as condições descritas neste Termo de Garantia, desde que obedecido o disposto no Manual do Usuário que acompanha o produto.</p> <p>1.2. O prazo total da garantia complementar está indicado na Etiqueta de Número de Série de cada equipamento e inicia a partir da data da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.</p> <p>1.3. A NHS assegura que seu equipamento terá assistência técnica integral durante o prazo total de garantia, incluindo todas as partes, peças, componentes do produto e seus acessórios correspondentes, garantidos contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>1.4. Caso o produto contenha bateria(s) interna(s) ou externa(s), o prazo de garantia da(s) bateria(s) poderá ser distinto do prazo de garantia do equipamento principal, estando também especificado na Etiqueta de Número de Série do equipamento e iniciando a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.</p> <p>2. CONDIÇÕES DE GARANTIA</p>
-------------------------------	---

Ficha técnica de produto

94.A3.024000 - Módulo de Baterias Smart (20B. Est. 58Ah) - 240V

- 2.1. Para a total tranquilidade e proteção de seu equipamento, é imprescindível a leitura atenta do Manual do Usuário e deste Termo de Garantia, com o intuito de conhecer exatamente os itens que, se desrespeitados, farão cessar sua garantia.
- 2.2. Constatado o defeito, o cliente deverá entrar em contato imediatamente com uma Assistência Técnica Autorizada NHS. O envio para reparo ou manutenção deverá ocorrer somente mediante orientação prévia. A rede de Assistsências Técnicas Autorizadas NHS pode ser consultada através do site: <https://nhs.com.br/assistencia-tecnica>.
- 2.3. Para o equipamento, partes, peças e acessórios correspondentes, é fornecida garantia contra defeitos de fabricação dentro das condições normais de uso descritas no Manual do Usuário.
- 3. PERDA DA GARANTIA**
A garantia perderá totalmente sua validade na ocorrência de quaisquer das hipóteses a seguir:
- 3.1. Se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado.
- 3.2. Se a etiqueta de identificação do produto for retirada, rasurada ou adulterada.
- 3.3. Se o equipamento for armazenado em locais inadequados, como ambientes úmidos, sob calor excessivo ou sob ação de produtos químicos.
- 3.4. Se for constatado que as baterias, placas ou outras partes e peças que acompanham o produto não são originais do equipamento.
- 3.5. Se for constatado que o defeito não é de fabricação, mas causado por intervenção do próprio usuário ou de terceiros não autorizados pela NHS.
- 3.6. Se os danos ao equipamento forem decorrentes de acidentes, sinistros, agentes da natureza, umidade, variações ou flutuações abruptas da rede elétrica, instalação inadequada, uso em desacordo com o Manual do Usuário ou desgaste natural das partes, peças, componentes e acessórios.
- 3.7. Se o produto tiver sofrido influência de origem química, eletromagnética ou animal.
- 3.8. Se o equipamento tiver sido violado.
- 3.9. Se o equipamento for submetido a operação fora das especificações definidas no Manual do Usuário.
- 3.10. Se, durante manutenção ou reparo, forem utilizadas peças ou acessórios não fornecidos ou não autorizados pela NHS.
- 3.11. Se o equipamento sofrer qualquer alteração ou adaptação não autorizada pela NHS.
- 3.12. Se for retirado ou inutilizado o pino terra central do plugue do cabo de força, bem como na utilização de adaptadores, filtros de linha, extensões ou régua de tomadas inadequadas.
- 3.13. Se o produto for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas no Manual do Usuário.
- 4. EXCEÇÕES À GARANTIA**
- 4.1. A NHS não se responsabiliza pela instalação do produto, exceto para equipamentos com potência igual ou superior a 6 kVA com serviço de ativação incluso, nem por tentativas de fraude ou sabotagem.
- 4.2. A garantia não cobre danos ou prejuízos decorrentes da falta de atualizações de softwares ou aplicativos sob responsabilidade do cliente, bem como falhas de proteção em redes de computadores.
- 4.3. A garantia não cobre dispositivos de proteção autodestrutivos, como fusíveis, varistores e circuit breakers, quando submetidos a descargas elétricas extremas ou curto-circuitos.
- 4.4. A garantia não cobre danos decorrentes de incêndio, acidente, transporte, mau uso, infraestrutura inadequada, raios, inundações, maresia, intempéries, catástrofes naturais, ação de animais ou elementos agressivos.
- 4.5. A garantia não cobre infraestrutura para instalação ou funcionamento do equipamento.
- 4.6. A garantia não assegura direito de visita técnica domiciliar.
- 5. TRANSPORTE**
- 5.1. A garantia do produto NHS é prestada no balcão da rede de Assistência Técnica Autorizada. Despesas relacionadas à embalagem, despacho, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário.
- 6. BATERIAS**
- 6.1. A garantia não cobre baterias que permaneçam por mais de 90 (noventa) dias sem processo de recarga de 24 horas ou armazenadas descarregadas.
- 6.2. A garantia não cobre danos decorrentes de vazamentos de ácidos ocorridos no transporte, manipulação ou uso inadequado das baterias.

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:

ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729