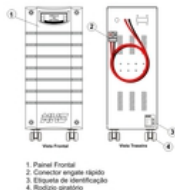


## Ficha técnica de produto

94.A0.014401 - Módulo Exp. Grande p/ 12 Bat.Sel.17/18Ah Preto - 144V

<b>Descrição comercial:</b>	Módulo Exp. Grande p/12 Baterias Seladas de 17/18Ah 144V
<b>Código EAN:</b>	7898925855729
<b>Família comercial:</b>	Módulos de baterias

Fotografia: Amazon



1. Painel Frontal  
2. Conector energia rápida  
3. Espaço de identificação  
4. Rodízio giratório

### BATERIA

<b>Tensão operação:</b>	144V
<b>Tipo de bateria:</b>	Selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
<b>Quantidade de baterias:</b>	12 x 17Ah/12V internas

### DIMENSÕES

<b>Gabinete:</b>	Gabinete Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epóxi
<b>Cor:</b>	Preto
<b>Movimentação:</b>	Rodízios Giratórios
<b>Comprimento:</b>	697mm
<b>Largura:</b>	210mm
<b>Altura:</b>	570mm
<b>Peso líquido:</b>	87,64 Kg
<b>Mais mecânica:</b>	gabinete metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epoxi

### AMBIENTE

<b>Temp. de funcionamento:</b>	0 a 40°C
<b>Umidade:</b>	0 a 90% sem condensação

### EMBALAGEM

<b>Embalagem primária:</b>	Caixa de papelão kraft microondulada +Proteção de madeira para embalagem
<b>Proteção interna:</b>	Calço EPS
<b>Peso para transporte:</b>	99,22kg
<b>Altura para transporte:</b>	620mm
<b>Largura para transporte:</b>	273mm
<b>Profundidade para transporte:</b>	856mm

### HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

<b>Certificação de produto:</b>	Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
<b>Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:</b>	ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729