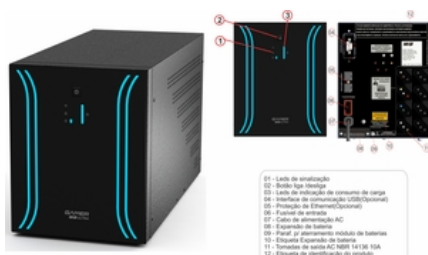


# Ficha técnica de produto

91.G0.014100 - Nobreak Gamer Ultra (Senoidal/Biv./2bat.17/18Ah/Prot.Eth/USB)

<b>Descrição comercial:</b>	Nobreak Gamer Ultra (Senoidal/Biv./2bat.17/18Ah/Prot.Eth/USB)
<b>Código EAN:</b>	7898650939107
<b>Família comercial:</b>	Nobreaks Gamer



## CARACTERÍSTICAS GERAIS

### Descrição das características:

Linha desenvolvida exclusivamente para oferecer proteção, disponibilidade e qualidade de energia elétrica para equipamentos Gamer. Possui design moderno com painel frontal em policarbonato e iluminação em LEDs RGBs, configuráveis diretamente no botão central ou por meio de software proprietário da NHS. A parte de trás do equipamento é metálica com acabamento em pintura em epóxi. Além das cores em RGB é possível configurar os efeitos da iluminação LED e até mesmo desligá-lo se desejar.

O software proprietário da NHS pode ser acessado via comunicação USB ou Ethernet conforme o modelo do equipamento adquirido e está disponível no site da NHS.

Oferece qualidade e estabilidade de energia devido a tecnologia de onda senoidal pura e controle digital desenvolvidas nacionalmente e com suporte técnico em todo o Brasil.

Os equipamentos conectados ao Nobreak Gamer NHS estão protegidos de: falta de energia, surtos da rede Ethernet, sobretensão na rede elétrica, subtensão da rede elétrica, surtos da rede elétrica, sobre e subfrequência na entrada, curto-circuito na saída, sobrecarga na saída, carga excessiva da bateria, descarga profunda da bateria e desligamento acidental.

Ao entrar no modo proteção o nobreak desliga automaticamente e religará automaticamente em 3 tentativas.

Sua rede ethernet também está protegida de surtos da rede pelo Protetor Ethernet presente em toda a linha Gamer.

A entrada de energia é bivolt automático com opções de saída 110V e 220V, porém também configurável em rede autorizada NHS.

Nobreak gamer com o menor nível de ruído do mercado.

Garantia de 2 anos para o nobreak e 1 ano para as baterias.

As baterias utilizadas na Linha de Nobreaks Gamer são seladas tipo VRLA e à prova de vazamento. São instaladas internamente e de primeira linha. A corrente de carga da bateria possui controle digital nos estágios de carga, equalização e flutuação. Possui proteção que evita descarga profunda da bateria. Mesmo assim possui religamento automático mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.

Em caso de necessidade de aumentar o tempo de autonomia no modo bateria, os modelos Gamer Play, Gamer Power e Gamer Ultra possuem engate rápido para módulo externo em todas as suas configurações.

O equipamento possui diversas sinalizações visuais e sonoras como: nível de carga de bateria disponível na ausência da rede elétrica e, em percentual no software, necessidade de substituir a bateria, potência excessiva, bateria baixa e falha no fornecimento de energia da rede.

O botão frontal possui múltiplas funções:

- 1 toque pressionado para desligamento do produto, é temporizado e evita um desligamento acidental.
- 2 toques consecutivos para alterar o efeito da iluminação RGB.
- 3 toques consecutivos para alterar a cor da iluminação RGB.
- 6 toques consecutivos habilita/desabilita a sinalização sonora.
- 10 toques consecutivos habilita/desabilita o sensor carga mínima.

» Função TRUE RMS com melhor qualidade na regulação de saída.

» Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento.

» Comutação livre de transitórios pois rede e inversor são perfeitamente sincronizados (PLL).

» Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica - DC Start com bateria carregada.

» Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal com precisão melhor que 0.1%.

» Porta-fusível com unidade reserva.

» Entrega de potência em watts testada e garantida.

» Melhor linha senoidal do mercado.

» Qualidade de onda senoidal pura até mesmo com maiores potências conectadas.

» Qualidade dos produtos reconhecida pelos clientes.

» Marca com 35 anos de mercado.

## POTÊNCIA

<b>Pot. nominal:</b>	1400VA
<b>Pot. contínua:</b>	840W
<b>Pot. pico:</b>	1000W
<b>Pot. mínima:</b>	30W
<b>Fator de pot. saída:</b>	0,6
<b>Carga de informática:</b>	5 micros + 2 impressoras

## ENTRADA

<b>Tensão nom. entrada:</b>	120V - 220V
<b>Tipo de seleção:</b>	Automática
<b>Faixa de entrada:</b>	95V-145V / 176V-264V
<b>Freq. entrada:</b>	45Hz - 65Hz
<b>Fase:</b>	Monofásico
<b>Conexão de entrada:</b>	Cabo de alimentação CA /plugue (10A) padrão NBR 14136

## SAÍDA

<b>Tensão nom. saída:</b>	120V (220V configurável)
<b>Tipo de seleção de saída:</b>	Jumper soldável interno
<b>Fx. tensão saída rede:</b>	-10%/+6%
<b>Fx. tensão saída inversor:</b>	120V +/-3% (220V+3%)
<b>Frequência de saída:</b>	50Hz/60Hz +/-0,1% inversor adaptável de acordo com a frequência de entrada da rede elétrica
<b>Forma-de-onda:</b>	Senoidal
<b>Número de tomadas:</b>	8

# Ficha técnica de produto

91.G0.014100 - Nobreak Gamer Ultra (Senoidal/Biv./2bat.17/18Ah/Prot.Eth/USB)

<b>Número de tomadas 10A:</b>	8
<b>Estágios de regulação:</b>	4
<b>Regulação dinâmica:</b>	<=5% em modo inversor
<b>Regulação estática:</b>	<=1% em modo inversor
<b>Tempo de transferência:</b>	Menor que 4ms/Tempo de acionamento do inversor menor que 0,8ms
<b>Tempo de comutação:</b>	Menor que 4ms
<b>Rend. pl. carga rede:</b>	>= 95% para 120V/120V ou 220V/220V / >= 90% para 120V/220V ou 220V/120V
<b>Rend. pl. carga inversor:</b>	>= 80%
<b>Grupo gerador:</b>	Compatibilidade sob consulta
<b>BATERIA</b>	
<b>Tensão operação:</b>	24V
<b>Tipo de bateria:</b>	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
<b>Quantidade de baterias:</b>	2 x 17/18Ah/12V
<b>AUTONOMIA</b>	
<b>Aut. típica:</b>	18 min
<b>Aut. meia carga:</b>	27 min
<b>Aut. plena carga:</b>	11 min
<b>Tempo de recarga:</b>	3h a 6h Após 90% Descarregada
<b>Tempo de recarga observação:</b>	(Somente bateria interna/Sem expansão de autonomia)
<b>PROTEÇÃO</b>	
<b>Sobrecarga:</b>	Sim
<b>Curto-circuito:</b>	Sim
<b>Desligamento pot. mínima:</b>	Sim (pode ser desabilitado pressionando 10x o botão frontal)
<b>Temperatura de proteção:</b>	Sim
<b>Bateria mínima:</b>	Sim
<b>Entrada:</b>	» Fusível de entrada com unidade reserva
<b>Máx. energia de surto de tensão:</b>	115 Joules (10/1000us)
<b>Mais proteção:</b>	Protetor contra surtos de rede Ethernet.
<b>SINALIZAÇÃO VISUAL</b>	
<b>Rede normal:</b>	» Led Normal aceso: rede elétrica presente e bateria carregada. Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
<b>Bateria sem carga:</b>	» Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
<b>Desligam. por proteção visual:</b>	» Led Proteção o pisca em sincronismo com aviso sonoro da campanha
<b>Bateria baixa:</b>	» Ou bateria descarregada led Atenção pisca 5x no período
<b>Inversor ativo visual:</b>	» Led Normal pisca em função do consumo de carga (2x para 20% até 10x para 100%)
<b>Rede alta:</b>	» Led Atenção pisca 3x no período
<b>Rede baixa:</b>	» Ou rede ausente led Atenção pisca 1x no período
<b>Carga mínima:</b>	» Ou nobreak sem carga led Atenção pisca 2x no período(indicação somente em inversor)
<b>Sobretensão:</b>	» Led Atenção pisca 6x no período se houver o desligamento por sobretensão na saída (deve-se desligar e religar o nobreak)
<b>Potência excessiva visual:</b>	» Led Atenção pisca 4x em sincronismo com a campanha
<b>Troca de bateria:</b>	» Led Atenção aceso direto no modo rede. Substituir a bateria, caso contrário nobreak não será capaz de segurar carga se houver falha da rede elétrica
<b>Temperatura visual:</b>	» Led Atenção pisca 4x no período
<b>SINALIZAÇÃO SONORA</b>	
<b>Inversor ativo:</b>	» Apita quando entrar no modo inversor
<b>Desligam. por proteção:</b>	» Apito da campanha em sincronismo com sinalização visual do led Proteção
<b>Potência excessiva:</b>	» Apito da campanha em sincronismo com Led Atenção 4x até que se retire o excesso de carga do nobreak
<b>Mais sinalização:</b>	» Função Mute - pressionar o botão frontal 6x para inibir ou habilitar a campanha
<b>DIMENSÕES</b>	
<b>Gabinete:</b>	Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epoxi
<b>Cor:</b>	Preto
<b>Ventilação:</b>	Forçada
<b>Comprimento:</b>	413mm
<b>Largura:</b>	186mm
<b>Altura:</b>	234mm
<b>Peso líquido:</b>	21,9Kg
<b>COMUNICAÇÃO E GERENCIAMENTO</b>	
<b>Protocolos compatíveis:</b>	NHS / SEC2400
<b>AMBIENTE</b>	
<b>Temp. de funcionamento:</b>	0 a 40°C
<b>Umidade:</b>	0 a 95% sem condensação
<b>Ruído audível:</b>	Menor que 45dBA (a 1m)
<b>MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):</b>	10.000 horas
<b>Grau de Proteção:</b>	IP 20
<b>EMBALAGEM</b>	
<b>Embalagem primária:</b>	Caixa de papelão kraft microondulada
<b>Proteção interna:</b>	Calço EPE
<b>Peso para transporte:</b>	23,1Kg
<b>Altura para transporte:</b>	300mm
<b>Largura para transporte:</b>	270mm
<b>Profundidade para transporte:</b>	520mm
<b>OPCIONAIS</b>	
<b>Borneira de entrada:</b>	Não
<b>Borneira de saída:</b>	Não
<b>Proteção telefônica:</b>	Não
<b>Contato seco:</b>	Não
<b>Outra bateria:</b>	Não
<b>Sem bateria:</b>	Não
<b>Saída 220V:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Engate rápido:</b>	Sim
<b>Interface RS232:</b>	Sim (opcional sob consulta)

## Ficha técnica de produto

91.G0.014100 - Nobreak Gamer Ultra (Senoidal/Biv./2bat.17/18Ah/Prot.Eth/USB)

<b>Interface USB:</b>	Sim
<b>Interface SNMP:</b>	Não
<b>Interface Ethernet/SNMP:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Interface RS485:</b>	Não
<b>Concentrador de eventos:</b>	Não
<b>Cabo de comunicação:</b>	Não
<b>Religamento automático:</b>	Sim
<b>Carga de bateria desligado:</b>	Não

### GARANTIA

#### Descrição de garantia:

Por meio deste Termo de Garantia, agradecemos por escolher nosso equipamento e esclarecemos seus direitos e responsabilidades para assegurar a concessão da garantia complementar, quando solicitada.

#### 1. PRAZO

1.1. Fica expresso que o prazo da garantia complementar inclui o prazo da garantia legal de 90 (noventa) dias e será concedida mediante as condições descritas neste Termo de Garantia, desde que obedecido o disposto no Manual do Usuário que acompanha o produto.

1.2. O prazo total da garantia complementar está indicado na Etiqueta de Número de Série de cada equipamento e inicia a partir da data da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.

1.3. A NHS assegura que seu equipamento terá assistência técnica integral durante o prazo total de garantia, incluindo todas as partes, peças, componentes do produto e seus acessórios correspondentes, garantidos contra eventuais defeitos de fabricação.

1.4. Caso o produto contenha bateria(s) interna(s) ou externa(s), o prazo de garantia da(s) bateria(s) poderá ser distinto do prazo de garantia do equipamento principal, estando também especificado na Etiqueta de Número de Série do equipamento e iniciando a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.

#### 2. CONDIÇÕES DE GARANTIA

2.1. Para a total tranquilidade e proteção de seu equipamento, é imprescindível a leitura atenta do Manual do Usuário e deste Termo de Garantia, com o intuito de conhecer exatamente os itens que, se desrespeitados, farão cessar sua garantia.

2.2. Constatado o defeito, o cliente deverá entrar em contato imediatamente com uma Assistência Técnica Autorizada NHS. O envio para reparo ou manutenção deverá ocorrer somente mediante orientação prévia. A rede de Assistsências Técnicas Autorizadas NHS pode ser consultada através do site: <https://nhs.com.br/assistencia-tecnica>.

2.3. Para o equipamento, partes, peças e acessórios correspondentes, é fornecida garantia contra defeitos de fabricação dentro das condições normais de uso descritas no Manual do Usuário.

#### 3. PERDA DA GARANTIA

A garantia perderá totalmente sua validade na ocorrência de quaisquer das hipóteses a seguir:

3.1. Se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado.

3.2. Se a etiqueta de identificação do produto for retirada, rasurada ou adulterada.

3.3. Se o equipamento for armazenado em locais inadequados, como ambientes úmidos, sob calor excessivo ou sob ação de produtos químicos.

3.4. Se for constatado que as baterias, placas ou outras partes e peças que acompanham o produto não são originais do equipamento.

3.5. Se for constatado que o defeito não é de fabricação, mas causado por intervenção do próprio usuário ou de terceiros não autorizados pela NHS.

3.6. Se os danos ao equipamento forem decorrentes de acidentes, sinistros, agentes da natureza, umidade, variações ou flutuações abruptas da rede elétrica, instalação inadequada, uso em desacordo com o Manual do Usuário ou desgaste natural das partes, peças, componentes e acessórios.

3.7. Se o produto tiver sofrido influência de origem química, eletromagnética ou animal.

3.8. Se o equipamento tiver sido violado.

3.9. Se o equipamento for submetido a operação fora das especificações definidas no Manual do Usuário.

3.10. Se, durante manutenção ou reparo, forem utilizadas peças ou acessórios não fornecidos ou não autorizados pela NHS.

3.11. Se o equipamento sofrer qualquer alteração ou adaptação não autorizada pela NHS.

3.12. Se for retirado ou inutilizado o pino terra central do plugue do cabo de força, bem como na utilização de adaptadores, filtros de linha, extensões ou régua de tomadas inadequadas.

3.13. Se o produto for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas no Manual do Usuário.

#### 4. EXCEÇÕES À GARANTIA

4.1. A NHS não se responsabiliza pela instalação do produto, exceto para equipamentos com potência igual ou superior a 6 kVA com serviço de ativação incluso, nem por tentativas de fraude ou sabotagem.

4.2. A garantia não cobre danos ou prejuízos decorrentes da falta de atualizações de softwares ou aplicativos sob responsabilidade do cliente, bem como falhas de proteção em redes de computadores.

4.3. A garantia não cobre dispositivos de proteção autodestrutivos, como fusíveis, varistores e circuit breakers, quando submetidos a descargas elétricas extremas ou curto-circuitos.

4.4. A garantia não cobre danos decorrentes de incêndio, acidente, transporte, mau uso, infraestrutura inadequada, raios, inundações, maresia, intempéries, catástrofes naturais, ação de animais ou elementos agressivos.

4.5. A garantia não cobre infraestrutura para instalação ou funcionamento do equipamento.

4.6. A garantia não assegura direito de visita técnica domiciliar.

#### 5. TRANSPORTE

5.1. A garantia do produto NHS é prestada no balcão da rede de Assistência Técnica Autorizada. Despesas relacionadas à embalagem, despacho, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário.

#### 6. BATERIAS

6.1. A garantia não cobre baterias que permaneçam por mais de 90 (noventa) dias sem processo de recarga de 24 horas ou armazenadas descarregadas.

6.2. A garantia não cobre danos decorrentes de vazamentos de ácidos ocorridos no transporte, manipulação ou uso inadequado das baterias.

### HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

#### Certificação de produto:

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática

#### Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:

ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

## Autonomia

