

# Ficha técnica de produto

90.D1.B01500 - Nobreak Compact Plus 4 (1500VA/2b.7Ah)

<b>Descrição comercial:</b>	Nobreak Compact Plus 4 (1500VA/2b.7Ah)
<b>Código EAN:</b>	7898650939008
<b>Família comercial:</b>	Nobreaks Line Interactive



## CARACTERÍSTICAS GERAIS

### Descrição das características:

- » Nobreak tecnologia Line Interactive Semi-Senoidal
  - » Nobreak microcontrolado ARM Cortex-M4 de alta performance (tecnologia RISC)
  - » Transformador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
  - » Quatro estágios de regulação
  - » Forma de onda de saída semi-senoidal
  - » Gabinete em plástico ABS alto impacto anti-chama
  - » Bateria selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
  - » Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
  - » Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica
  - » Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
  - » Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
  - » Comutação livre de transitórios devido à sincronização precisa entre rede e inversor (PLL)
  - » DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica<sup>1</sup>
  - » Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação) para garantir desempenho e vida útil
  - » Religamento automático, mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.
  - » Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição<sup>2</sup> (sensor carga mínima)
  - » Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental
  - » Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto<sup>3</sup>
  - » Proteções:
    - Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
    - Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
    - Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
    - Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
    - Contra sobreaquecimento no inversor.
    - Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica.
  - » Rearme automático para proteção de sobrecarga, curto-circuito e temperatura. Em caso de acionamento, o produto religará automaticamente executando até três tentativas temporizadas.
  - » Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
  - » Sinalização visual através de três Led's no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga
  - » Indicação de potência consumida pela carga
  - » Sinalização auditiva com possibilidade de inibição<sup>2</sup> (função mute)
  - » Proteção de entrada da rede elétrica com fusível contendo unidade reserva
  - » Oito tomadas de saída, dispensando extensões adicionais
  - » Circuito desmagnetizador para uma tensão de saída mais adequada e precisa
- <sup>1</sup> bateria deve estar carregada.  
<sup>2</sup> a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.  
<sup>3</sup> verifique a disponibilidade no seu modelo.

## POTÊNCIA

<b>Pot. nominal:</b>	1500VA
<b>Pot. contínua:</b>	750W
<b>Pot. pico:</b>	900W
<b>Pot. mínima:</b>	19W
<b>Fator de pot. saída:</b>	0,5
<b>Carga de informática:</b>	4 micros + 2 impressoras

## ENTRADA

<b>Tensão nom. entrada:</b>	120V - 220V
<b>Tipo de seleção:</b>	Automática
<b>Faixa de entrada:</b>	95V - 145V / 176V - 264V
<b>Freq. entrada:</b>	45Hz - 65Hz
<b>Fase:</b>	Monofásico
<b>Conexão de entrada:</b>	Cabo de alimentação CA /plugue (10A) padrão NBR 14136

## SAÍDA

<b>Tensão nom. saída:</b>	120V (220V configurável)
<b>Tipo de seleção de saída:</b>	Jumper soldável interno
<b>Fx. tensão saída inversor:</b>	120V +-5% (220V+-5%)
<b>Frequência de saída:</b>	60Hz +-0,1%
<b>Forma-de-onda:</b>	Semi-Senoidal
<b>Número de tomadas:</b>	8
<b>Número de tomadas 10A:</b>	8
<b>Conexão de saída:</b>	Tomadas
<b>Estágios de regulação:</b>	4
<b>Tempo de transferência:</b>	Menor que 4ms/Tempo de acionamento do inversor menor que 0,8ms
<b>Rend. pl. carga rede:</b>	>= 95% para 120V/120V ou 220V/220V / >= 90% para 120V/220V ou 220V/120V
<b>Rend. pl. carga inversor:</b>	>= 80%

# Ficha técnica de produto

90.D1.B01500 - Nobreak Compact Plus 4 (1500VA/2b.7Ah)

<b>Grupo gerador:</b>	Compatibilidade sob consulta
<b>BATERIA</b>	
<b>Tensão operação:</b>	24V
<b>Tipo de bateria:</b>	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
<b>Quantidade de baterias:</b>	2 x 7Ah/12V
<b>AUTONOMIA</b>	
<b>Aut. típica:</b>	6 min
<b>Aut. meia carga:</b>	10 min
<b>Aut. plena carga:</b>	4 min
<b>Tempo de recarga:</b>	10h após 90% descarregada
<b>PROTEÇÃO</b>	
<b>Sobrecarga:</b>	Sim
<b>Curto-circuito:</b>	Sim
<b>Desligamento pot. mínima:</b>	Sim
<b>Temperatura de proteção:</b>	Sim
<b>Bateria mínima:</b>	Sim
<b>Entrada:</b>	Fusível de entrada com unidade reserva
<b>SINALIZAÇÃO VISUAL</b>	
<b>Rede normal:</b>	» Led Normal aceso: rede elétrica presente e bateria carregada. Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
<b>Bateria sem carga:</b>	» Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
<b>Desligam. por proteção visual:</b>	» Led Proteção o pisca em sincronismo com aviso sonoro da campainha
<b>Bateria baixa:</b>	» Ou bateria descarregada led Atenção pisca 5x no período
<b>Inversor ativo visual:</b>	» Led Normal pisca em função do consumo de carga (2x para 20% até 10x para 100% de carga)
<b>Rede alta:</b>	» Led Atenção pisca 3x no período
<b>Rede baixa:</b>	» Ou rede ausente led Atenção pisca 1x no período
<b>Carga mínima:</b>	» Ou nobreak sem carga led Atenção pisca 2x no período
<b>Sobretensão:</b>	» Led Atenção pisca 6x no período se houver o desligamento por sobretensão na saída (deve-se desligar e religar o nobreak)
<b>Potência excessiva visual:</b>	» Led Atenção pisca 4x em sincronismo com a campainha
<b>Troca de bateria:</b>	» Led Atenção aceso direto no modo rede. Substituir bateria, caso contrário nobreak não será capaz de segurar carga se houver falha da rede elétrica
<b>Temperatura visual:</b>	» Led Atenção pisca 4x no período
<b>SINALIZAÇÃO SONORA</b>	
<b>Inversor ativo:</b>	» Apita quando entrar no modo inversor
<b>Desligam. por proteção:</b>	» Apito da campainha em sincronismo com sinalização visual do led Proteção
<b>Potência excessiva:</b>	» Apito da campainha em sincronismo com Led Atenção 4x até que se retire o excesso de carga do nobreak
<b>Mais sinalização:</b>	» Função Mute - pressionar o botão frontal 6x para inibir ou habilitar a campainha
<b>DIMENSÕES</b>	
<b>Gabinete:</b>	Plástico ABS alto impacto anti-chama
<b>Cor:</b>	Preto
<b>Ventilação:</b>	Forçada interna
<b>Comprimento:</b>	355mm
<b>Largura:</b>	126mm
<b>Altura:</b>	193mm
<b>Peso líquido:</b>	11,6Kg
<b>AMBIENTE</b>	
<b>Temp. de funcionamento:</b>	0 a 40°C
<b>Umidade:</b>	0 a 95% sem condensação
<b>Ruído audível:</b>	Menor que 45dBA (a 1m)
<b>MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):</b>	10.000 horas
<b>Grau de Proteção:</b>	IP 20
<b>EMBALAGEM</b>	
<b>Embalagem primária:</b>	Caixa de papelão plastificada colorida microondulada
<b>Proteção interna:</b>	Saco Plástico Bolha C/ Manta
<b>Peso para transporte:</b>	11,95Kg
<b>Altura para transporte:</b>	200mm
<b>Largura para transporte:</b>	132mm
<b>Profundidade para transporte:</b>	390mm
<b>OPCIONAIS</b>	
<b>Borneira de entrada:</b>	Não
<b>Borneira de saída:</b>	Não
<b>Proteção telefônica:</b>	Não
<b>Contato seco:</b>	Não
<b>Outra bateria:</b>	Não
<b>Sem bateria:</b>	Não
<b>Saída 220V:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Engate rápido:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Interface RS232:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Interface USB:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Interface SNMP:</b>	Não
<b>Interface Ethernet/SNMP:</b>	Sim (opcional sob consulta)
<b>Interface RS485:</b>	Não
<b>Concentrador de eventos:</b>	Não
<b>Cabo de comunicação:</b>	Não
<b>Religamento automático:</b>	Sim
<b>Carga de bateria desligado:</b>	Não
<b>GARANTIA</b>	
<b>Descrição de garantia:</b>	Por meio deste Termo de Garantia, agradecemos por escolher nosso equipamento e esclarecemos seus direitos e responsabilidades para assegurar a concessão da garantia complementar, quando solicitada. 1. PRAZO

## Ficha técnica de produto

90.D1.B01500 - Nobreak Compact Plus 4 (1500VA/2b.7Ah)

- 1.1. Fica expresso que o prazo da garantia complementar inclui o prazo da garantia legal de 90 (noventa) dias e será concedida mediante as condições descritas neste Termo de Garantia, desde que obedecido o disposto no Manual do Usuário que acompanha o produto.
- 1.2. O prazo total da garantia complementar está indicado na Etiqueta de Número de Série de cada equipamento e inicia a partir da data da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.
- 1.3. A NHS assegura que seu equipamento terá assistência técnica integral durante o prazo total de garantia, incluindo todas as partes, peças, componentes do produto e seus acessórios correspondentes, garantidos contra eventuais defeitos de fabricação.
- 1.4. Caso o produto contenha bateria(s) interna(s) ou externa(s), o prazo de garantia da(s) bateria(s) poderá ser distinto do prazo de garantia do equipamento principal, estando também especificado na Etiqueta de Número de Série do equipamento e iniciando a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.
- 2. CONDIÇÕES DE GARANTIA**
- 2.1. Para a total tranquilidade e proteção de seu equipamento, é imprescindível a leitura atenta do Manual do Usuário e deste Termo de Garantia, com o intuito de conhecer exatamente os itens que, se desrespeitados, farão cessar sua garantia.
- 2.2. Constatado o defeito, o cliente deverá entrar em contato imediatamente com uma Assistência Técnica Autorizada NHS. O envio para reparo ou manutenção deverá ocorrer somente mediante orientação prévia. A rede de Assistsências Técnicas Autorizadas NHS pode ser consultada através do site: <https://nhs.com.br/assistencia-tecnica>.
- 2.3. Para o equipamento, partes, peças e acessórios correspondentes, é fornecida garantia contra defeitos de fabricação dentro das condições normais de uso descritas no Manual do Usuário.
- 3. PERDA DA GARANTIA**
- A garantia perderá totalmente sua validade na ocorrência de quaisquer das hipóteses a seguir:
- 3.1. Se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado.
- 3.2. Se a etiqueta de identificação do produto for retirada, rasurada ou adulterada.
- 3.3. Se o equipamento for armazenado em locais inadequados, como ambientes úmidos, sob calor excessivo ou sob ação de produtos químicos.
- 3.4. Se for constatado que as baterias, placas ou outras partes e peças que acompanham o produto não são originais do equipamento.
- 3.5. Se for constatado que o defeito não é de fabricação, mas causado por intervenção do próprio usuário ou de terceiros não autorizados pela NHS.
- 3.6. Se os danos ao equipamento forem decorrentes de acidentes, sinistros, agentes da natureza, umidade, variações ou flutuações abruptas da rede elétrica, instalação inadequada, uso em desacordo com o Manual do Usuário ou desgaste natural das partes, peças, componentes e acessórios.
- 3.7. Se o produto tiver sofrido influência de origem química, eletromagnética ou animal.
- 3.8. Se o equipamento tiver sido violado.
- 3.9. Se o equipamento for submetido a operação fora das especificações definidas no Manual do Usuário.
- 3.10. Se, durante manutenção ou reparo, forem utilizadas peças ou acessórios não fornecidos ou não autorizados pela NHS.
- 3.11. Se o equipamento sofrer qualquer alteração ou adaptação não autorizada pela NHS.
- 3.12. Se for retirado ou inutilizado o pino terra central do plugue do cabo de força, bem como na utilização de adaptadores, filtros de linha, extensões ou régua de tomadas inadequadas.
- 3.13. Se o produto for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas no Manual do Usuário.
- 4. EXCEÇÕES À GARANTIA**
- 4.1. A NHS não se responsabiliza pela instalação do produto, exceto para equipamentos com potência igual ou superior a 6 kVA com serviço de ativação incluso, nem por tentativas de fraude ou sabotagem.
- 4.2. A garantia não cobre danos ou prejuízos decorrentes da falta de atualizações de softwares ou aplicativos sob responsabilidade do cliente, bem como falhas de proteção em redes de computadores.
- 4.3. A garantia não cobre dispositivos de proteção autodestrutivos, como fusíveis, varistores e circuit breakers, quando submetidos a descargas elétricas extremas ou curto-circuitos.
- 4.4. A garantia não cobre danos decorrentes de incêndio, acidente, transporte, mau uso, infraestrutura inadequada, raios, inundações, maresia, intempéries, catástrofes naturais, ação de animais ou elementos agressivos.
- 4.5. A garantia não cobre infraestrutura para instalação ou funcionamento do equipamento.
- 4.6. A garantia não assegura direito de visita técnica domiciliar.
- 5. TRANSPORTE**
- 5.1. A garantia do produto NHS é prestada no balcão da rede de Assistência Técnica Autorizada. Despesas relacionadas à embalagem, despacho, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário.
- 6. BATERIAS**
- 6.1. A garantia não cobre baterias que permaneçam por mais de 90 (noventa) dias sem processo de recarga de 24 horas ou armazenadas descarregadas.
- 6.2. A garantia não cobre danos decorrentes de vazamentos de ácidos ocorridos no transporte, manipulação ou uso inadequado das baterias.

### HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

**Certificação de produto:**  
**Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:**

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática  
 ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

### Autonomia

