

Ficha técnica de produto

90.C1.B01200 - Nobreak Compact Plus 4 (1200VA/2b.7Ah)

Descrição comercial:	Nobreak Compact Plus 4 (1200VA/2b.7Ah)
Código EAN:	7898650938520
Família comercial:	Nobreaks Line Interactive



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:

- » Nobreak tecnologia Line Interactive Semi-Senoidal
 - » Nobreak microcontrolado ARM Cortex-M4 de alta performance (tecnologia RISC)
 - » Transformador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
 - » Dois estágios de regulação
 - » Forma de onda de saída semi-senoidal
 - » Gabinete em plástico ABS alto impacto anti-chama
 - » Bateria selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
 - » Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
 - » Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica
 - » Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
 - » Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
 - » Comutação livre de transitórios devido à sincronização precisa entre rede e inversor (PLL)
 - » DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica¹
 - » Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação) para garantir desempenho e vida útil
 - » Religamento automático, mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.
 - » Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição² (sensor carga mínima)
 - » Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental
 - » Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto³
 - » Proteções:
 - Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
 - Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
 - Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
 - Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
 - Contra sobreaquecimento no inversor.
 - Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica.
 - » Rearme automático para proteção de sobrecarga, curto-circuito e temperatura. Em caso de acionamento, o produto religará automaticamente executando até três tentativas temporizadas.
 - » Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
 - » Sinalização visual através de três Led's no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga
 - » Indicação de potência consumida pela carga
 - » Sinalização auditiva com possibilidade de inibição² (função mute)
 - » Proteção de entrada da rede elétrica com fusível contendo unidade reserva
 - » Oito tomadas de saída, dispensando extensões adicionais
 - » Circuito desmagnetizador para uma tensão de saída mais adequada e precisa
- ¹ bateria deve estar carregada.
² a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.
³ verifique a disponibilidade no seu modelo.

POTÊNCIA

Pot. nominal:	1200VA
Pot. contínua:	550W
Pot. pico:	660W
Pot. mínima:	14W
Fator de pot. saída:	0,5
Carga de informática:	3 micros + 1 impressora

ENTRADA

Tensão nom. entrada:	120V - 220V
Tipo de seleção:	Automática
Faixa de entrada:	95V - 145V / 180V - 245V
Freq. entrada:	45Hz - 65Hz
Fase:	Monofásico
Conexão de entrada:	Cabo de alimentação CA /plugue (10A) padrão NBR 14136

SAÍDA

Tensão nom. saída:	120V (220V configurável)
Tipo de seleção de saída:	Jumper soldável interno
Fx. tensão saída inversor:	120V +-5% (220V+-5%)
Frequência de saída:	60Hz +-0,1%
Forma-de-onda:	Semi-Senoidal
Número de tomadas:	8
Número de tomadas 10A:	8
Conexão de saída:	Tomadas
Estágios de regulação:	2
Tempo de transferência:	Menor que 4ms/Tempo de acionamento do inversor menor que 0,8ms
Rend. pl. carga rede:	>= 95% para 120V/120V ou 220V/220V / >= 90% para 120V/220V ou 220V/120V

Ficha técnica de produto

90.C1.B01200 - Nobreak Compact Plus 4 (1200VA/2b.7Ah)

Rend. pl. carga inversor:	>= 80%
Grupo gerador:	Compatibilidade sob consulta
BATERIA	
Tensão operação:	24V
Tipo de bateria:	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
Quantidade de baterias:	2 x 7Ah/12V
AUTONOMIA	
Aut. típica:	10 min
Aut. meia carga:	15 min
Aut. plena carga:	6 min
Tempo de recarga:	10h após 90% descarregada
PROTEÇÃO	
Sobrecarga:	Sim
Curto-circuito:	Sim
Desligamento pot. mínima:	Sim
Temperatura de proteção:	Sim
Bateria mínima:	Sim
Entrada:	Fusível de entrada com unidade reserva
SINALIZAÇÃO VISUAL	
Rede normal:	» Led Normal aceso: rede elétrica presente e bateria carregada. Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Bateria sem carga:	» Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Desligam. por proteção visual:	» Led Proteção o pisca em sincronismo com aviso sonoro da campainha
Bateria baixa:	» Ou bateria descarregada led Atenção pisca 5x no período
Inversor ativo visual:	» Led Normal pisca em função do consumo de carga (2x para 20% até 10x para 100% de carga)
Rede alta:	» Led Atenção pisca 3x no período
Rede baixa:	» Ou rede ausente led Atenção pisca 1x no período
Carga mínima:	» Ou nobreak sem carga led Atenção pisca 2x no período
Sobretensão:	» Led Atenção pisca 6x no período se houver o desligamento por sobretensão na saída (deve-se desligar e religar o nobreak)
Potência excessiva visual:	» Led Atenção pisca 4x em sincronismo com a campainha
Troca de bateria:	» Led Atenção aceso direto no modo rede. Substituir bateria, caso contrário nobreak não será capaz de segurar carga se houver falha da rede elétrica
Temperatura visual:	» Led Atenção pisca 4x no período
SINALIZAÇÃO SONORA	
Inversor ativo:	» Apita quando entrar no modo inversor
Desligam. por proteção:	» Apito da campainha em sincronismo com sinalização visual do led Proteção
Potência excessiva:	» Apito da campainha em sincronismo com Led Atenção 4x até que se retire o excesso de carga do nobreak
Mais sinalização:	» Função Mute - pressionar o botão frontal 6x para inibir ou habilitar a campainha
DIMENSÕES	
Gabinete:	Plástico ABS alto impacto anti-chama
Cor:	Preto
Comprimento:	355mm
Largura:	126mm
Altura:	193mm
Peso líquido:	10,6Kg
AMBIENTE	
Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 95% sem condensação
Ruído audível:	Menor que 45dBA (a 1m)
MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):	10.000 horas
Grau de Proteção:	IP 20
EMBALAGEM	
Embalagem primária:	Caixa de papelão plastificada colorida microondulada
Proteção interna:	Saco Plástico Bolha C/ Manta
Peso para transporte:	10,95Kg
Altura para transporte:	200mm
Largura para transporte:	132mm
Profundidade para transporte:	390mm
OPCIONAIS	
Borneira de entrada:	Não
Borneira de saída:	Não
Proteção telefônica:	Não
Contato seco:	Não
Outra bateria:	Não
Sem bateria:	Não
Saída 220V:	Sim (opcional sob consulta)
Engate rápido:	Não
Interface RS232:	Sim (opcional sob consulta)
Interface USB:	Sim (opcional sob consulta)
Interface SNMP:	Não
Interface Ethernet/SNMP:	Sim (opcional sob consulta)
Interface RS485:	Não
Concentrador de eventos:	Não
Cabo de comunicação:	Não
Religamento automático:	Sim
Carga de bateria desligado:	Não
GARANTIA	
Descrição de garantia:	Por meio deste Termo de Garantia, agradecemos por escolher nosso equipamento e esclarecemos seus direitos e responsabilidades para assegurar a concessão da garantia complementar, quando solicitada. 1. PRAZO

Ficha técnica de produto

90.C1.B01200 - Nobreak Compact Plus 4 (1200VA/2b.7Ah)

- 1.1. Fica expresso que o prazo da garantia complementar inclui o prazo da garantia legal de 90 (noventa) dias e será concedida mediante as condições descritas neste Termo de Garantia, desde que obedecido o disposto no Manual do Usuário que acompanha o produto.
- 1.2. O prazo total da garantia complementar está indicado na Etiqueta de Número de Série de cada equipamento e inicia a partir da data da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.
- 1.3. A NHS assegura que seu equipamento terá assistência técnica integral durante o prazo total de garantia, incluindo todas as partes, peças, componentes do produto e seus acessórios correspondentes, garantidos contra eventuais defeitos de fabricação.
- 1.4. Caso o produto contenha bateria(s) interna(s) ou externa(s), o prazo de garantia da(s) bateria(s) poderá ser distinto do prazo de garantia do equipamento principal, estando também especificado na Etiqueta de Número de Série do equipamento e iniciando a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda do respectivo produto.
- 2. CONDIÇÕES DE GARANTIA**
- 2.1. Para a total tranquilidade e proteção de seu equipamento, é imprescindível a leitura atenta do Manual do Usuário e deste Termo de Garantia, com o intuito de conhecer exatamente os itens que, se desrespeitados, farão cessar sua garantia.
- 2.2. Constatado o defeito, o cliente deverá entrar em contato imediatamente com uma Assistência Técnica Autorizada NHS. O envio para reparo ou manutenção deverá ocorrer somente mediante orientação prévia. A rede de Assistsências Técnicas Autorizadas NHS pode ser consultada através do site: <https://nhs.com.br/assistencia-tecnica>.
- 2.3. Para o equipamento, partes, peças e acessórios correspondentes, é fornecida garantia contra defeitos de fabricação dentro das condições normais de uso descritas no Manual do Usuário.
- 3. PERDA DA GARANTIA**
- A garantia perderá totalmente sua validade na ocorrência de quaisquer das hipóteses a seguir:
- 3.1. Se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado.
- 3.2. Se a etiqueta de identificação do produto for retirada, rasurada ou adulterada.
- 3.3. Se o equipamento for armazenado em locais inadequados, como ambientes úmidos, sob calor excessivo ou sob ação de produtos químicos.
- 3.4. Se for constatado que as baterias, placas ou outras partes e peças que acompanham o produto não são originais do equipamento.
- 3.5. Se for constatado que o defeito não é de fabricação, mas causado por intervenção do próprio usuário ou de terceiros não autorizados pela NHS.
- 3.6. Se os danos ao equipamento forem decorrentes de acidentes, sinistros, agentes da natureza, umidade, variações ou flutuações abruptas da rede elétrica, instalação inadequada, uso em desacordo com o Manual do Usuário ou desgaste natural das partes, peças, componentes e acessórios.
- 3.7. Se o produto tiver sofrido influência de origem química, eletromagnética ou animal.
- 3.8. Se o equipamento tiver sido violado.
- 3.9. Se o equipamento for submetido a operação fora das especificações definidas no Manual do Usuário.
- 3.10. Se, durante manutenção ou reparo, forem utilizadas peças ou acessórios não fornecidos ou não autorizados pela NHS.
- 3.11. Se o equipamento sofrer qualquer alteração ou adaptação não autorizada pela NHS.
- 3.12. Se for retirado ou inutilizado o pino terra central do plugue do cabo de força, bem como na utilização de adaptadores, filtros de linha, extensões ou régua de tomadas inadequadas.
- 3.13. Se o produto for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas no Manual do Usuário.
- 4. EXCEÇÕES À GARANTIA**
- 4.1. A NHS não se responsabiliza pela instalação do produto, exceto para equipamentos com potência igual ou superior a 6 kVA com serviço de ativação incluso, nem por tentativas de fraude ou sabotagem.
- 4.2. A garantia não cobre danos ou prejuízos decorrentes da falta de atualizações de softwares ou aplicativos sob responsabilidade do cliente, bem como falhas de proteção em redes de computadores.
- 4.3. A garantia não cobre dispositivos de proteção autodestrutivos, como fusíveis, varistores e circuit breakers, quando submetidos a descargas elétricas extremas ou curto-circuitos.
- 4.4. A garantia não cobre danos decorrentes de incêndio, acidente, transporte, mau uso, infraestrutura inadequada, raios, inundações, maresia, intempéries, catástrofes naturais, ação de animais ou elementos agressivos.
- 4.5. A garantia não cobre infraestrutura para instalação ou funcionamento do equipamento.
- 4.6. A garantia não assegura direito de visita técnica domiciliar.
- 5. TRANSPORTE**
- 5.1. A garantia do produto NHS é prestada no balcão da rede de Assistência Técnica Autorizada. Despesas relacionadas à embalagem, despacho, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário.
- 6. BATERIAS**
- 6.1. A garantia não cobre baterias que permaneçam por mais de 90 (noventa) dias sem processo de recarga de 24 horas ou armazenadas descarregadas.
- 6.2. A garantia não cobre danos decorrentes de vazamentos de ácidos ocorridos no transporte, manipulação ou uso inadequado das baterias.

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação de produto:
Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
 ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

Autonomia

