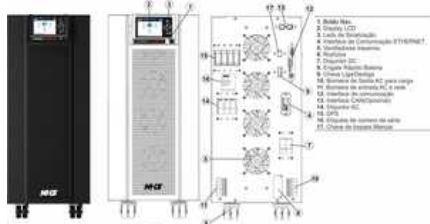


Ficha técnica de produto

92.T1.200001 - Nobreak Expert (OL GIII Trifásico 40 Elevador 220V/S. Bat Cust #44273)

Descrição comercial:	Nobreak NHS Expert On Line xxxx-y (OL GIII Trifásico 40 Elevador 220V/S. Bat Cust #44273)
Código EAN:	7898941100698
Família comercial:	Nobreaks On Line Trifásicos



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:

- » Nobreak tecnologia online de dupla conversão
 - » Nobreak Trifásico com balanceamento de carga nas 3 fases de entrada
 - » Nobreak microcontrolado DSP (processador digital de sinais)
 - » Tecnologia de semicondutor IGBT;
 - » Correção de fator de potência ativo e unitário para carga linear ou carga não linear (PFC)
 - » Equipamento sem transformador
 - » Forma de onda senoidal pura e com controle digital
 - » Bypass automático e manual
 - » Distorção harmônica menor que 2% com carga linear
 - » Gabinete metálico com pintura epóxi
 - » Não possui bateria interna
 - » Conexão para bateria externa³
 - » Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
 - » Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica
 - » Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
 - » Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
 - » DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica¹
 - » Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação), para garantir desempenho e vida útil
 - » Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
 - » Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição² (sensor carga mínima)
 - » Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto³
 - » Proteções:
 - Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
 - Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
 - Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
 - Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
 - Contra sobreaquecimento no inversor;
 - Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica;
 - » Sinalização visual através de display gráfico touch-screen no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, bypass, bateria e da carga
 - » Indicação de potência consumida pela carga
 - » Sinalização auditiva com possibilidade de inibição² (função mute)
 - » Proteção de entrada da rede elétrica com disjuntor
 - » Conexão de saída com borneira
 - » Concentrador de eventos que permite registrar e armazenar eventos e logs em Cartão de Memória Micro SD
 - » Rearme automático para proteções. Em caso de acionamento, o produto religará automaticamente executando até três tentativas temporizadas.
- ¹ bateria deve estar carregada.
² a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.
³ verifique a disponibilidade no seu modelo.

POTÊNCIA

Pot. nominal:	20000VA
Pot. contínua:	18000W
Pot. mínima:	200W
Fator de pot. saída:	0,9
PFC:	0,99

ENTRADA

Tensão nom. entrada:	220V (127V de fase)
Faixa de entrada:	-20% e + 15%
Freq. entrada:	47Hz - 63Hz
Fase:	Trifásico Y (estrela)
Conexão de entrada:	Borneira (barra de terminais)
Corrente máxima de entrada:	52,5A

SAÍDA

Tensão nom. saída:	220V (127V de fase)
Fx. tensão saída inversor:	1%
Frequência de saída:	Segue frequência de entrada da rede elétrica (configurável)*
Forma-de-onda:	Senoidal
Conexão de saída:	Borneira (barra de terminais)
Distorção harmônica:	Carga linear <= 2% (THD)
Fator de crista:	3:1
Regulação dinâmica:	<=3%
Regulação estática:	<=1%
Tempo de transferência:	Zero
Rend. pl. carga rede:	92% (dupla conversão)
Rend. pl. carga inversor:	92% (dupla conversão)

Ficha técnica de produto

92.T1.200001 - Nobreak Expert (OL GIII Trifásico 40 Elevador 220V/S. Bat Cust #44273)

Grupo gerador:	Compatibilidade sob consulta
Bypass:	Automático e Manual
Corrente máxima de saída:	52,5A
BATERIA	
Tensão operação:	480V (+240V / -240V)
Quantidade de baterias:	Sem Bateria
Faixa de operação:	17Ah até 120Ah
Configuração de capacidade:	Sim
AUTONOMIA	
Tempo de recarga:	< 8 horas
Corrente de recarga:	Corrente de carga configurável conforme capacidade da bateria (0,2C). Corrente máxima 24A.
PROTEÇÃO	
Sobrecarga:	% de potência - tempo na condição modo bypass: 110% - 32 min 120% - 12 min 130% - 10 min 140% - 1 min 15 seg 150% - 1 min 200% - 30 s 300% - 10 s % de potência - tempo na condição modo online: 110% - 20 s 120% - 10 s 130% - 7 s 140% - 5 s 150% - 4 s 200% - 2 s
Curto-circuito:	» Nobreak se desliga na condição de curto-circuito na saída e indica no display frontal. Após 3 tentativas de rearme, deve-se desligar e religar o nobreak.
Desligamento pot. mínima:	» Nobreak se desliga automaticamente se estiver em modo bateria por um tempo de 240min e com potência inferior a 160W para evitar descarga desnecessária da bateria.
Temperatura de proteção:	» Nobreak se desliga automaticamente por proteção interna de temperatura com indicação no display frontal.
Bateria mínima:	» Desligamento automático contra descarga profunda da bateria no modo inversor se a tensão de bateria atingir nível de bateria mínima
Entrada:	» Disjuntor de proteção contra operações indevidas para tensão de entrada.
Transformador:	Não
Tensão de operação contra surtos de tensão:	Varistor S20K460 (DC) / Varistor S20K300 (AC)
Mais proteção:	» Rearme para todas as proteções. Efetua 3 tentativas de rearmes nos tempos de 60s, 2,5min e 5min. » Demais proteções: » Proteção do barramento CC interno; » Proteção de conexão dos conversores; » Proteção de comunicação interna; » Proteção de fault dos conversores;
SINALIZAÇÃO VISUAL	
Rede normal:	»Indicação Display/Sinótico "cor verde"
Desligam. por proteção visual:	»Indicação Display "Desligamento por"
Bateria baixa:	»Indicação Display "Bateria Baixa"
Inversor ativo visual:	»Indicação Display/Sinótico "cor verde"
Rede alta:	»Indicação Display "Rede Anormal"
Rede baixa:	»Indicação Display "Rede Anormal"
Carga mínima:	» Mensagem no Display: Inversor "Modo Bateria / Pot min= x min", onde x é o tempo restante para desligamento
Sobretensão:	»Indicação Display "Desligamento por Tensão de Saída"
Potência excessiva visual:	»Indicação Display "Potência Excessiva"
Troca de bateria:	»Indicação Display "Verificar Bateria"
Temperatura visual:	»Indicação Display "Temperatura Excessiva"
SINALIZAÇÃO SONORA	
Desligam. por proteção:	»4 apitos sequenciais a cada hora
Potência excessiva:	»4 apito sequenciais intermitentes
Bateria descarregada:	»Apito intermitente
Temperatura:	» Proteção interna de temperatura com apito longo
Mais sinalização:	» A Sinalização Sonora (campanha) pode ser habilitada ou desabilitada através do submenu de configuração do UPS. » Sinalização visual através de Display touch screen com todas as condições do equipamento: bateria, inversor, bypass, carga, temperatura e rede. Através do menu de configurações do display possibilita ainda alterações de valores e configurações do UPS como data/hora, tensão de saída, campanha, potência mínima. » Indicação de tensão de fase e de linha de entrada em Volts rms » Indicação de tensão de fase e de linha de saída em Volts rms » Indicação da tensão da bateria em Volts » Indicação de potência real total e por fase em Watts » Indicação de potência máxima e mínima real em Watts » Indicação de potência aparente total e por fase em VA » Indicação da potência real de pico em Watts (detecção de pico) » Indicação de fator de potência da carga » Indicação de frequência de saída em Hertz » Indicação de temperatura interna em graus Celsius » Indicação da velocidade do ventilador em porcentagem » Indicação do barramento interno em Volts » Indicação do número de série » Indicação da versão no firmware » Indicação do estado da comunicação (SNMP ou serial/USB) » Indicação de data/hora atual.
DIMENSÕES	
Gabinete:	Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epóxi
Cor:	Preto
Acessórios:	Pode ser ligado em módulo externo de baterias
Movimentação:	Rodízios e sapatas
Ventilação:	Forçada na Traseira
Comprimento:	760mm
Largura:	265mm
Altura:	590mm
Peso líquido:	78,5 kg
COMUNICAÇÃO E GERENCIAMENTO	
Tipo de conexão:	USB, RS-232, RS-485, Ethernet

Ficha técnica de produto

92.T1.200001 - Nobreak Expert (OL GIII Trifásico 40 Elevador 220V/S. Bat Cust #44273)

COMEVENT:	Sim
Cartão SD:	Sim
Histórico de eventos:	Sim
Log de dados:	Sim, 5760 por dia (default 15 segundos);
Log de eventos:	Sim
Relógio de tempo real (RTC):	Sim
Protocolo de troca de dados:	SEC 2400, SNMP V1 e V2C (RFC-1628), Webserver HTTP, Modbus TCP, Modbus RTU, SMTP(email), NTP(data/hora)
Accessórios incluídos:	Cabo USB
AMBIENTE	
Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 95% sem condensação
Ruído audível:	Menor que 55dBA (a 1m)
Dissipação térmica:	5600 BTU/hora
Grau de Proteção:	IP20
EMBALAGEM	
Embalagem primária:	Caixa de papelão kraft microondulada + Proteção de madeira p/ embalagem
Proteção interna:	Calço EPE
Peso para transporte:	94,5 Kg
Altura para transporte:	862mm
Largura para transporte:	460mm
Profundidade para transporte:	924mm
Unidades por palete:	1
GARANTIA	
Descrição de garantia:	<p>1. TEMPO: O tempo de garantia deste equipamento (excluindo as baterias) é de 2 anos, contado a partir da sua data de compra. O tempo de garantia das baterias que integram este equipamento é de 1 ano, contado a partir da data da compra do equipamento. A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções do manual do usuário. Para reparos ou manutenções em garantia deste produto, enviar o mesmo a uma assistência técnica autorizada mais próxima ou diretamente para a NHS. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar. 2. CANCELAMENTO DE GARANTIA: esta garantia é automaticamente CANCELADA quando: 2.1. Ocorrerm danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais; 2.2. O(s) equipamento(s) foi(foram) armazenado(s) de maneira não conforme; 2.3. O(s) equipamento(s) foi(foram) submetido(s) a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas; 2.4. Foi constatado que os danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com o manual do usuário; 2.5. A comprovação do tempo de garantia está comprometida. 3. GARANTIA REDUZIDA: Caso o equipamento NHS seja utilizado em aplicações sob condições ambientais críticas, tais como umidade e/ou temperatura excessiva ou instalado em condição submetido a intempéries, como por exemplo, sob incidência solar intensa, sob efeito da maresia em regiões litorâneas, postes, locais confinados e sem refrigeração suficiente, e outras situações críticas similares aos descritos, a garantia fica reduzida a 90 dias. 4. TROCA DE EQUIPAMENTOS: 4.1. O prazo de garantia do equipamento deve ser considerado a partir da data de aquisição pelo cliente final, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso a nota fiscal não esteja disponível, valerá o prazo contado a partir da data de fabricação do(s) equipamentos(s) registrada pela fábrica; 4.2. Antes de enviar o equipamento para a NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, o qual analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possua convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo: a) A NHS paga os fretes de ida e de volta: para equipamentos com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; b) A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta: para equipamentos com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; c) A NHS não paga o frete: para equipamentos com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário. IMPORTANTE: Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens "a" e "b" acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item "c". 4.3. A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item anterior, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, a NHS não pagará os fretes. 4.4. A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site www.nhs.com.br. A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emitente.</p>
HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE	
Certificação de produto:	Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:	ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729