

Ficha técnica de produto

91.B0.020300 - Nobreak Premium Sen (GII 2000VA/6b.7Ah FP=0,9)

Descrição comercial:	Nobreak NHS Premium Senoidal xxxx-y (GII 2000VA c/06 Bat. 7Ah/12V/S.120V/FP=0,9)
Código EAN:	7898650939671
Família comercial:	Nobreaks Senoidais FP=0,9



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:

- » Nobreak tecnologia Line Interactive Senoidal
 - » Nobreak microcontrolado ARM Cortex-M4 de alta performance (tecnologia RISC)
 - » Transformador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
 - » Oito estágios de regulação
 - » Forma de onda de saída senoidal pura e com controle digital
 - » Gabinete metálico com pintura epóxi
 - » Bateria selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
 - » Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
 - » Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica
 - » Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
 - » Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
 - » Comutação livre de transitórios devido à sincronização precisa entre rede e inversor (PLL)
 - » DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica¹
 - » Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação) para garantir desempenho e vida útil
 - » Religamento automático, mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.
 - » Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição² (sensor carga mínima)
 - » Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental
 - » Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto³
 - » Proteções:
 - Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
 - Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
 - Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
 - Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
 - Contra sobreaquecimento no inversor;
 - Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica;
 - » Rearme automático para proteção de sobrecarga, curto-circuito e temperatura. Em caso de acionamento, o produto religará automaticamente executando até três tentativas temporizadas.
 - » Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
 - » Sinalização visual através de oito Led's no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga
 - » Indicação de potência consumida pela carga
 - » Sinalização auditiva com possibilidade de inibição² (função mute)
 - » Proteção de entrada da rede elétrica com fusível
 - » Oito tomadas de saída, dispensando extensões adicionais
- ¹ bateria deve estar carregada.
² a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.
³ verifique a disponibilidade no seu modelo.

POTÊNCIA

Pot. nominal:	2000VA
Pot. contínua:	1800W
Pot. pico:	2160W
Pot. mínima:	63W
Fator de pot. saída:	0,9
Carga de informática:	6 micros + 3 impressoras

ENTRADA

Tensão nom. entrada:	120V - 220V
Tipo de seleção:	Automática
Faixa de entrada:	84V-156V / 176V-264V
Freq. entrada:	45Hz - 65Hz
Fase:	Monofásico
Conexão de entrada:	Cabo de alimentação CA /plugue (20A) padrão NBR 14136

SAÍDA

Tensão nom. saída:	120V (220V configurável)
Tipo de seleção de saída:	Jumper soldável interno
Fx. tensão saída rede:	-10%/+6%
Fx. tensão saída inversor:	120V +-3% (220V+-3%)
Frequência de saída:	50Hz/60Hz inversor adaptável de acordo com a frequência de entrada da rede elétrica
Forma-de-onda:	Senoidal
Número de tomadas:	8
Número de tomadas 10A:	7
Número de tomadas 20A:	1
Conexão de saída:	Tomadas padrão NBR 14136

Ficha técnica de produto

91.B0.020300 - Nobreak Premium Sen (GII 2000VA/6b.7Ah FP=0,9)

Distorção harmônica:	<= 1% com carga linear em modo inversor (THD)
Estágios de regulação:	8
Regulação dinâmica:	<=5% em modo inversor
Regulação estática:	<=1% em modo inversor
Tempo de transferência:	Menor que 4ms / Tempo de acionamento do inversor menor que 0,8ms
Rend. pl. carga rede:	>= 95% para 120V/120V ou 220V/220V / >= 90% para 120V/220V ou 220V/120V
Rend. pl. carga inversor:	>= 80%
Grupo gerador:	Compatibilidade sob consulta
BATERIA	
Tensão operação:	72V
Tipo de bateria:	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
Quantidade de baterias:	6 x 7Ah/12V
AUTONOMIA	
Aut. típica:	9 min
Aut. meia carga:	14 min
Aut. plena carga:	6 min
Tempo de recarga:	3h a 6h autoajustável (após 90% descarregada)
PROTEÇÃO	
Sobrecarga:	» 110% nobreak se desliga em 5min em rede e 1,25min em inversor 150% nobreak se desliga em 1min em rede e 15s em inversor
Curto-circuito:	» Nobreak se desliga na condição de curto-circuito na saída e permanece piscando led amarelo sincronizado com apito da campainha e led vermelho piscando rápido até que se retire o excesso de carga do nobreak. Deve-se desligar e religar o nobreak
Desligamento pot. mínima:	» Nobreak se desliga automaticamente se estiver em modo inversor por um tempo de 2 horas e com potência inferior a 63W para evitar descarga desnecessária da bateria.
Temperatura de proteção:	» Proteção de Temperatura e por sobre-potência (sobreaquecimento)
Bateria mínima:	» Desligamento automático contra descarga profunda da bateria no modo inversor se a tensão de bateria atingir nível de bateria mínima
Entrada:	» Fusível de entrada com porta-fusível tipo rosqueável
Mais proteção:	» Religamento automático das cargas após desligamento do nobreak e retorno de rede
SINALIZAÇÃO VISUAL	
Rede normal:	» Led Normal aceso: rede elétrica presente e bateria carregada. Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Bateria sem carga:	» Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Desligam. por proteção visual:	» Led Proteção pisca em sincronismo com aviso sonoro da campainha
Bateria baixa:	» Ou bateria descarregada led Atenção pisca 5x no período
Inversor ativo visual:	» Leds com indicação escalonada do consumo real e aparente de carga com incremento a cada 10%
Rede alta:	» Led Atenção pisca 3x no período
Rede baixa:	» Ou rede ausente led Atenção pisca 1x no período
Carga mínima:	» Ou nobreak sem carga led Atenção pisca 2x no período
Potência excessiva visual:	» Led Atenção pisca 4x em sincronismo com a campainha
Troca de bateria:	» Led Atenção aceso direto no modo rede. Substituir bateria, caso contrário nobreak não será capaz de segurar carga se houver falha da rede elétrica
Temperatura visual:	» Nobreak se desliga por proteção interna de temperatura com apito longo sincronizado com led Proteção e Atenção
SINALIZAÇÃO SONORA	
Desligam. por proteção:	» Apito intermitente da campainha
Potência excessiva:	» Apito intermitente da campainha até que se retire o excesso de carga do nobreak
Bateria descarregada:	» Apito intermitente, Nobreak desligará por bateria baixa
Temperatura:	» Nobreak se desliga automaticamente por proteção interna de temperatura com apito longo
Mais sinalização:	» Sinalização de bateria descarregada e com campainha apitando indica que o inversor está ativado » Sinalização de bateria descarregada e sem apito da campainha indica que o nobreak aguarda recarga » Sinalização de iminência de desligamento por proteção interna de temperatura com apito curto e pausa longa
DIMENSÕES	
Gabinete:	Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epoxi
Cor:	Preto
Comprimento:	505mm
Largura:	191mm
Altura:	240mm
Peso líquido:	31,91 a 33,11kg
AMBIENTE	
Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 95% sem condensação
Ruído audível:	Menor que 45dBA (a 1m)
MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):	10.000 horas
Grau de Proteção:	IP 20
EMBALAGEM	
Embalagem primária:	Caixa de papelão kraft microondulada
Proteção interna:	Calço de isopor
Peso para transporte:	32,4 a 33,6kg
Altura para transporte:	288mm
Largura para transporte:	260mm
Profundidade para transporte:	580mm
OPCIONAIS	
Borneira de entrada:	Sim (opcional sob consulta)
Borneira de saída:	Sim (opcional sob consulta)
Proteção telefônica:	Sim (opcional sob consulta)
Contato seco:	Sim (opcional sob consulta)
Outra bateria:	Não
Sem bateria:	Não
Saída 220V:	Sim (opcional sob consulta)
Engate rápido:	Sim (opcional sob consulta)

Ficha técnica de produto

91.B0.020300 - Nobreak Premium Sen (GII 2000VA/6b.7Ah FP=0,9)

Interface RS232:	Sim (opcional sob consulta)
Interface USB:	Sim
Interface SNMP:	Não
Interface Ethernet/SNMP:	Sim (opcional sob consulta)
Interface RS485:	Não
Concentrador de eventos:	Não
Cabo de comunicação:	Não
Religamento automático:	Sim
Carga de bateria desligado:	Não

GARANTIA

Descrição de garantia:

1. TEMPO: O tempo de garantia deste equipamento (excluindo as baterias) é de 2 anos, contado a partir da sua data de compra. O tempo de garantia das baterias que integram este equipamento é de 1 ano, contado a partir da data da compra do equipamento. A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções do manual do usuário. Para reparos ou manutenções em garantia deste produto, enviar o mesmo a uma assistência técnica autorizada mais próxima ou diretamente para a NHS. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar. 2. CANCELAMENTO DE GARANTIA: esta garantia é automaticamente CANCELADA quando: 2.1. Ocorrerem danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais; 2.2. O(s) equipamento(s) foi(foram) armazenado(s) de maneira não conforme; 2.3. O(s) equipamento(s) foi(foram) submetido(s) a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas; 2.4. Foi constatado que os danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com o manual do usuário; 2.5. A comprovação do tempo de garantia está comprometida. 3. GARANTIA REDUZIDA: Caso o equipamento NHS seja utilizado em aplicações sob condições ambientais críticas, tais como umidade e/ou temperatura excessiva ou instalado em condição submetido a intempéries, como por exemplo, sob incidência solar intensa, sob efeito da maresia em regiões litorâneas, postes, locais confinados e sem refrigeração suficiente, e outras situações críticas similares aos descritos, a garantia fica reduzida a 90 dias. 4. TROCA DE EQUIPAMENTOS: 4.1. O prazo de garantia do equipamento deve ser considerado a partir da data de aquisição pelo cliente final, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso a nota fiscal não esteja disponível, valerá o prazo contado a partir da data de fabricação do(s) equipamentos(s) registrada pela fábrica; 4.2. Antes de enviar o equipamento para a NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, o qual analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possui convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo: a) A NHS paga os fretes de ida e de volta: para equipamentos com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; b) A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta: para equipamentos com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; c) A NHS não paga o frete: para equipamentos com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário. IMPORTANTE: Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens "a" e "b" acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item "c". 4.3. A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item anterior, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, a NHS não pagará os fretes. 4.4. A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site www.nhs.com.br. A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emitente.

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação de produto:	Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:	ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

Autonomia

